



KINTEK SOLUTION

Évaporateur Rotatif Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de La préparation des échantillons,
Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire,
Équipement biochimique, etc...

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Solution Ltd est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.

Au cours des 20 dernières années, nous avons acquis une riche expérience dans ce domaine de l'équipement de recherche, nous sommes capables de fournir à la fois l'équipement et la solution en fonction des besoins et des réalités du client, nous avons également développé de nombreux équipements de taille client selon un objectif de travail spécifique, et nous avons beaucoup de projets réussis dans de nombreuses universités et instituts de différents pays, comme l'Asie, l'Europe, l'Amérique du Nord et du Sud, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, le Moyen-Orient et l'Afrique.

La profession, la réponse rapide, le travail acharné et la sincérité sont une étiquette remarquable de l'attitude de travail des membres de notre équipe, qui nous vaut une solide réputation auprès de nos clients.

Nous sommes ici et prêts à servir nos clients de différents pays et régions, et à partager ensemble la technologie la plus efficace et la plus fiable !



Évaporateur Rotatif 0.5-1L

Numéro d'article: KE-1



Introduction

Vous recherchez un évaporateur rotatif fiable et efficace ? Notre évaporateur rotatif 0,5-1L utilise un chauffage à température constante et une évaporation en couche mince pour mettre en œuvre une gamme d'opérations, y compris l'élimination et la séparation des solvants. Avec des matériaux de haute qualité et des caractéristiques de sécurité, il est parfait pour les laboratoires des industries pharmaceutiques, chimiques et biologiques.

[En savoir plus](#)

| | | |
|-------------------------------|---|-------------------------|
| Modèle | KRE-2011 | KRE2012 |
| Flacon d'évaporation | 0.5/1L | |
| Vitesse d'évaporation | 25ml/min par H ₂ O | |
| Flacon de recyclage | 1L | |
| Condenseur | Verticale/ Diagonale 0,27□ | |
| Degré de vide | 399.8pa/3mmHg | |
| Étanchéité sous vide | Étanchéité Teflon+Viton | |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop | |
| Vitesse de rotation | 0-120 tr/min | 5-280 tr/min |
| Puissance de rotation | 25W | |
| Bain d'eau | 6.5L | |
| Puissance de chauffage | 1.4KW | |
| Gamme de chauffage | 0-99°C | |
| Précision de la température | ±1°C | |
| Méthode de lavage | Manuel | Électrique |
| Distance de levage | 250mm | 230mm |
| Dispositif anti-éclaboussures | Couvercle transparent en PP (facultatif) | |
| Protection de sécurité | Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe | |
| Source de courant | 110-220V, 50/60Hz | |
| Environnement de travail | 5-35°C | |
| Dimensions | 680(480)*320*760□960□mm | 665(520)*355*750()930mm |
| Lester | 12.5/13.5Kg | |

Évaporateur Rotatif 0.5-4L

Numéro d'article: KE-2



Introduction

Séparez efficacement les solvants "à faible point d'ébullition" avec un évaporateur rotatif de 0,5 à 4 L. Conçu avec des matériaux de haute qualité, une étanchéité sous vide Telfon + Viton et des vannes en PTFE pour un fonctionnement sans contamination.

[En savoir plus](#)

| | |
|-------------------------------|---|
| Modèle | KRE-202B |
| Flacon d'évaporation | 0.5-4L /3kg |
| Condenseur | Verticale/ Diagonale |
| Degré de vide | ≤2kPa/h |
| Étanchéité sous vide | Etanchéité Telfon+Viton |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop |
| Vitesse de rotation | 20-280 tr/min |
| Puissance de rotation | 60W |
| Puissance de chauffage | 1.3KW |
| Gamme de chauffage | 0-99°C |
| Précision de la température | ±2°C |
| Méthode de levage | Électrique |
| Distance de levage | 180mm |
| Dispositif anti-éclaboussures | Couvercle transparent en PP (facultatif) |
| Protection de sécurité | Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe |
| Source de courant | 110-240V, 50/60Hz |
| Environnement de travail | 5-35°C |
| Dimensions | 550*575*415mm |
| Lester | 20-22Kg |

Évaporateur Rotatif 2-5L

Numéro d'article: KE-5



Introduction

Éliminez efficacement les solvants à faible point d'ébullition avec l'évaporateur rotatif KT 2-5L. Parfait pour les laboratoires de chimie dans les industries pharmaceutique, chimique et biologique.

[En savoir plus](#)

| Modèle | KRE-2000 | KRE3000 | KRE5000 |
|-------------------------------|---|--------------|--------------|
| Flacon d'évaporation | 2L | 3L | 5L |
| Flacon de recyclage | 1L | 2L | 3L |
| Condenseur | Verticale/ Diagonale | | |
| Degré de vide | ≤2kPa/h | | |
| Étanchéité sous vide | Étanchéité Teflon+Viton | | |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop | | |
| Vitesse de rotation | 5-200 tr/min | | |
| Puissance de rotation | 40W | | |
| Puissance de chauffage | 1.4KW | 1.5KW | 1.8Kw |
| Gamme de chauffage | 0-99°C | | |
| Précision de la température | ±1°C | | |
| Méthode de levage | Électrique | | |
| Distance de levage | 150mm | 180mm | 180mm |
| Dispositif anti-éclaboussures | Couvercle transparent en PP (facultatif) | | |
| Protection de sécurité | Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe | | |
| Source de courant | 110-240V, 50/60Hz | | |
| Environnement de travail | 5-35°C | | |
| Dimensions | 680*320*760mm | 550*420*78mm | 550*420*78mm |
| Lester | 25Kg | 35kg | 36 kg |

Évaporateur Rotatif 5-50L

Numéro d'article: KE-10



Introduction

Séparez efficacement les solvants à faible point d'ébullition avec l'évaporateur rotatif 5-50L. Idéal pour les laboratoires chimiques, il offre des processus d'évaporation précis et sûrs.

[En savoir plus](#)

| Modèle | KR-1005 | KR1010 | KR1020 | KR1050 |
|-----------------------|--|----------------|--------------|---------------|
| Flacon d'évaporation | 5L | 10L | 20L | 50L |
| Taille du flacon | ø50mm | ø50/125mm | ø125mm | ø125mm |
| Vitesse d'évaporation | 2L/H par H2O | 3.2L/H par H2O | 5L/H par H2O | 9L/H par H2O |
| Flacon de recyclage | 3L | 5L | 10L | 20L |
| Condenseur | Vertical | Diagonale | | |
| Degré de vide | ≤2kPa/h | | | |
| Étanchéité sous vide | Étanchéité Teflon+Viton | | | |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop | | | |
| Puissance du moteur | 250W | | | |
| Vitesse de rotation | 20-140 tr/min | 20-130 tr/min | | 20-110 tr/min |
| Méthode de levage | Électrique | | | |
| Distance de levage | 150mm | 160mm | 190mm | 180mm |

Évaporateur Rotatif 10-50L

Numéro d'article: KE-50



Introduction

Séparez efficacement les solvants à faible point d'ébullition avec l'évaporateur rotatif KT. Performances garanties avec des matériaux de haute qualité et une conception modulaire flexible.

[En savoir plus](#)

| Modèle | KRE-2010 | KRE2020 | KRE2050 |
|-------------------------------|---|-----------------|-----------------|
| Flacon d'évaporation | 10L | 20L | 50L |
| Taille du flacon | ø50/125mm | ø125mm | ø125mm |
| Vitesse d'évaporation | 3.2L/H par H2O | 5L/H par H2O | 9L/H par H2O |
| Flacon de recyclage | 5L | 10L | 20L |
| Degré de vide | ≤2kPa/h | | |
| Étanchéité sous vide | Étanchéité Teflon+Viton | | |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop | | |
| Puissance du moteur | 90W | 120W | 180W |
| Vitesse de rotation | 0-120 tr/min | | |
| Méthode de levage | Électrique | | |
| Distance de levage | 180mm | | |
| Puissance de chauffage | 3KW | | |
| Gamme de chauffage | 0-99°C | | |
| Précision de la température | ±1°C | | |
| Dispositif anti-éclaboussures | Couvercle transparent en PP (facultatif) | | |
| Protection de sécurité | Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe | | |
| Environnement de travail | 5-35°C | | |
| Source de courant | 110-440V, 50/60Hz | | |
| Dimensions hors tout | 1050*580*1950mm | 1100*600*2100mm | 1300*720*2300mm |

Évaporateur Rotatif 20L

Numéro d'article: KE-20



Introduction

Séparez efficacement les solvants "à faible point d'ébullition" avec l'évaporateur rotatif 20L, idéal pour les laboratoires chimiques dans les industries pharmaceutiques et autres. Garantit des performances de travail avec des matériaux sélectionnés et des fonctions de sécurité avancées.

[En savoir plus](#)

| | |
|-------------------------------|---|
| Modèle | KRE-2020Z |
| Flacon d'évaporation | 20L |
| Taille du flacon | ø125mm |
| Flacon de réception | 10L |
| Condenseur | Vertical/trois flux |
| Degré de vide | ≤2kPa/h |
| Étanchéité sous vide | Étanchéité Teflon+Viton |
| Contrôle de vitesse | Régulation de la vitesse en continu Knop |
| Vitesse de rotation | 10-120 tr/min |
| Puissance de rotation | 125W |
| Puissance de chauffage | 4KW |
| Gamme de chauffage | 0-99°C |
| Précision de la température | ±2°C |
| Méthode de levage | Électrique |
| Distance de levage | 200mm |
| Dispositif anti-éclaboussures | Couvercle transparent en PP (facultatif) |
| Protection de sécurité | Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe |
| Source de courant | 110-240V, 50/60Hz |
| Environnement de travail | 5-35°C |
| Dimensions | 850*520*160mm |
| Lester | 90Kg |



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine
Bureau de Hong Kong : 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hong Kong
Bureau Canada : Boulevard Graham, Mont-Royal, QC,
H3P 2C7, Canada

