

Évaporateur Rotatif 10-50L

Numéro d'article: KE-50



Introduction

Séparez efficacement les solvants à faible point d'ébullition avec l'évaporateur rotatif KT. Performances garanties avec des matériaux de haute qualité et une conception modulaire flexible.

[En savoir plus](#)

Modèle	KRE-2010	KRE2020	KRE2050
Flacon d'évaporation	10L	20L	50L
Taille du flacon	ø50/125mm	ø125mm	ø125mm
Vitesse d'évaporation	3.2L/H par H2O	5L/H par H2O	9L/H par H2O
Flacon de recyclage	5L	10L	20L
Degré de vide	≤2kPa/h		
Étanchéité sous vide	Étanchéité Teflon+Viton		
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop		
Puissance du moteur	90W	120W	180W
Vitesse de rotation	0-120 tr/min		
Méthode de levage	Électrique		
Distance de levage	180mm		
Puissance de chauffage	3KW		
Gamme de chauffage	0-99°C		
Précision de la température	±1°C		
Dispositif anti-éclaboussures	Couvercle transparent en PP (facultatif)		
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe		
Environnement de travail	5-35°C		
Source de courant	110-440V, 50/60Hz		
Dimensions hors tout	1050*580*1950mm	1100*600*2100mm	1300*720*2300mm