

Évaporateur Rotatif 20L

Numéro d'article: KE-20



Introduction

Séparez efficacement les solvants "à faible point d'ébullition" avec l'évaporateur rotatif 20L, idéal pour les laboratoires chimiques dans les industries pharmaceutiques et autres. Garantit des performances de travail avec des matériaux sélectionnés et des fonctions de sécurité avancées.

[En savoir plus](#)

Modèle	KRE-2020Z
Flacon d'évaporation	20L
Taille du flacon	ø125mm
Flacon de réception	10L
Condenseur	Vertical/trois flux
Degré de vide	≤2kPa/h
Étanchéité sous vide	Étanchéité Teflon+Viton
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop
Vitesse de rotation	10-120 tr/min
Puissance de rotation	125W
Puissance de chauffage	4KW
Gamme de chauffage	0-99°C
Précision de la température	±2°C
Méthode de levage	Électrique
Distance de levage	200mm
Dispositif anti-éclaboussures	Couvercle transparent en PP (facultatif)
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe
Source de courant	110-240V, 50/60Hz
Environnement de travail	5-35°C
Dimensions	850*520*160mm
Lester	90Kg