

Échantillonneur Automatique De Convoyeur À Bande, Système D'échantillonnage Mécanique Transversal De Matériaux En Vrac

Numéro d'article: KT-CY



Introduction

Conçu pour l'extraction représentative de matériaux en vrac, cet échantillonneur à bande automatisé dispose d'un contrôle logique programmable de précision, d'une précision de coupe sur toute la section transversale et de cycles de nettoyage automatisés pour éliminer l'accumulation de matériaux et la contamination croisée lors des opérations de transport industriel continu, avec une fiabilité opérationnelle maximale.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Admission de combustible pour centrale thermique au charbon	Échantillonnage automatisé du charbon thermique entrant et des flux de combustible pulvérisé acheminés vers les silos des chaudières le long des convoyeurs d'admission principaux.	Fournit des échantillons composites impartiaux pour vérifier le pouvoir calorifique, l'humidité, la teneur en cendres et les matières volatiles pour l'équilibrage de l'efficacité de la chaudière.
Contrôle qualité du fritté et des boulettes en aciérie	Coupe transversale continue du fritté de minerai de fer, des boulettes de minerai de fer et de l'alimentation en concentré brut sur des bandes de transfert à grande vitesse.	Garantit une surveillance physique et métallurgique précise des matériaux de charge des hauts fourneaux pour assurer une chimie des scories et des rendements en fer constants.
Audit de l'alimentation et du produit de cokerie	Collecte mécanique des mélanges de cokéfaction métallurgique, des charges de pulvérisation et du coke de criblage fini aux stations de transfert terminales.	Empêche les erreurs de ségrégation de l'humidité et de la taille des particules, garantissant que le coke métallurgique répond aux indices rigoureux de broyage à froid et de réactivité.
Circuits de traitement et d'enrichissement des minerais	Extraction dynamique en ligne du flux de cuivre, d'or, de bauxite et de minerais polymétalliques concassés avant les circuits de flottation ou de lixiviation.	Fournit des données d'équilibre métallurgique précises et des déterminations de teneur initiale sans interrompre le débit des lignes de production lourdes.
Vérification à l'importation et à l'exportation des terminaux maritimes	Échantillonnage mécanique à haut débit sur les convoyeurs de chargement et d'empilage manipulant des matières premières en vrac lors du transfert de garde.	Établit des échantillons composites commerciaux certifiés et sans litige qui reflètent la qualité exacte de l'expédition entre les acheteurs, les expéditeurs et les terminaux.
Fabrication d'agréats et de clinker de ciment	Échantillonnage systématique du calcaire concassé, de l'argile, des mélanges de farine crue et des décharges de clinker le long des lignes de bande terrestres robustes.	Assure un contrôle strict de la composition chimique sur les mesures de broyage brut et de combustibilité du four tout en éliminant les risques liés à l'échantillonnage manuel.

Catégorie de paramètre	Attribut de spécification	Valeur / Caractéristique
Identifiant de l'équipement	Série de modèles de base	KT-CY
Variante de mécanisme	Configurations standard	KT-CY-R (Type balayage rotatif) / KT-CY-L (Type alternatif linéaire)
Compatibilité des matériaux	Matériaux en vrac pris en charge	Charbon brut, charbon propre, coke métallurgique, poudre de minerai de fer, boulettes, fritté et solides minéraux en vrac mélangés
Normes applicables	Norme de méthode d'échantillonnage	GB475-1996 (Coupe transversale standard du flux)
Section transversale d'extraction	Géométrie	Section transversale complète du matériau dynamique

Catégorie de paramètre	Attribut de spécification	Valeur / Caractéristique
Compatibilité convoyeur à bande	Adaptation à la largeur de bande	Conception de montage réglable adaptée à plusieurs largeurs de convoyeurs industriels standard
Plage de temporisation du cycle	Réglage de l'intervalle d'échantillonnage	Programmable de 1 à 999 minutes par extraction
Modes de contrôle opérationnel	Architecture de contrôle	Mode automatique, mode maintenance manuelle, mode DCS centralisé à distance
Automatisation du système	Cœur d'automatisation	Automate industriel intégré avec mémoire de paramètres et journalisation automatique
Systèmes de diagnostic	Alerte d'état et de panne	Routine d'auto-vérification, écran graphique/texte, tour d'alarme sonore et visuelle, arrêt automatique anti-bourrage
Nettoyage des matériaux	Protection contre la contamination	Programme de purge automatique au démarrage empêchant l'accumulation de matériaux et la contamination croisée entre les lots
Exécution structurelle	Cadre et ensemble de balayage	Cadre structurel en acier au carbone robuste avec jupes de coupe résistantes à l'abrasion et revêtements de contact