

Appareil Automatique De Test De Résistance Au Choc Du Coke Pour Les Essais De Résistance À La Chute Du Coke Métallurgique Et De Fonderie

Numéro d'article: KT-LQ



Introduction

Conçu pour une conformité stricte aux protocoles d'essai normalisés, cet appareil automatisé de résistance à la chute du coke évalue avec précision la résistance au bris du coke métallurgique et de fonderie grâce à un levage mécanique de précision, une décharge automatique par trappe inférieure et une commande motrice fiable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Assurance qualité des hauts fourneaux	Évalue l'indice de bris et la dégradation par impact mécanique du coke métallurgique en morceaux avant le chargement au haut fourneau.	Empêche la perte de perméabilité du haut fourneau et la distribution inégale du gaz en identifiant les lots de coke friables et à faible résistance avant le chargement.
Évaluation du coke de fonderie	Mesure les caractéristiques de rupture à la chute et la cohésion structurale du coke de fonderie de grande taille utilisé dans les opérations de fusion au cubilot.	Assure une perméabilité optimale du lit, une efficacité de combustion prolongée et une dégradation minimale du lit de carbone pendant la fusion des métaux lourds.
Optimisation du processus de cokéfaction	Sert de point de contrôle qualité essentiel à l'échelle pilote pour évaluer l'efficacité du mélange de charbon, des temps de cokéfaction et des méthodes de refroidissement.	Fournit un retour empirique rapide aux ingénieurs cokiers, permettant des ajustements proactifs des mélanges de charbon pour maximiser les rendements mécaniques finaux.
Vérification des cargaisons commerciales	Fournit aux laboratoires d'inspection tiers neutres et aux terminaux maritimes une certification normalisée de la résistance au bris.	Résout les litiges contractuels et certifie la conformité aux critères de qualité physique internationaux du coke marchand avant expédition.
Recherche sur le charbon et les matériaux carbonés	Permet aux instituts de recherche métallurgique et aux universités d'étudier la résistance microstructurale et la cinétique de fracture des combustibles carbonés.	Facilite le développement fondé sur des données de techniques de cokéfaction sans récupération, de briquetage sans liant et de nouvelles formulations de bio-coke.
Criblage des matières premières pour usines de frittage	Évalue les tendances à la rupture mécanique des fractions de fines de coke et de coke de noix lors du transit agressif et des transitions de goulottes.	Optimise la distribution granulométrique sur les lignes de frittage, minimisant la perte de carbone imbrûlé et améliorant l'équilibre thermique opérationnel.

Catégorie de paramètre	Détails des spécifications	Unité / Valeur
Numéro d'article du produit	Référence de la série de modèles	KT-LQ
Norme applicable	Conformité de la méthodologie d'essai	GB/T 4511.2-1999
Dimensions de la boîte à échantillons	Longueur interne × Largeur × Hauteur	710 × 455 × 380 mm
Dimensions de la base de chute	Base d'impact de travail (L × l × H)	220 × 965 × 200 mm
Hauteur d'élévation de chute	Hauteur de levage normalisée (arrêt sélectionnable)	1830 mm
Puissance d'entraînement électrique	Puissance nominale du moteur d'entrée	1,5 kW
Exigences d'alimentation	Tension de fonctionnement / Phase du système	380V ± 10% (Triphasé, 4 fils)
Modèle de réducteur de vitesse	Réducteur à vis sans fin industriel robuste	WPA-80

Catégorie de paramètre	Détails des spécifications	Unité / Valeur
Rapport de réduction de vitesse	Rapport de transmission	1:50-E
Masse totale de l'équipement	Poids opérationnel total à sec	400 kg
Mécanisme opérationnel	Élévation mécanique et décharge par le bas	Levage motorisé, libération automatique de la trappe inférieure
Architecture de contrôle	Boîtier électrique dédié	Interrupteurs de fin de course intégrés avec contrôle d'arrêt automatique