

Presse À Pastilles Automatique À Fluorescence Pour Préparation D'échantillons Xrf

Numéro d'article: KT-YGB



Introduction

Optimisez les flux de travail des laboratoires d'analyse avec cette presse à pastilles automatique à fluorescence très efficace. Dotée d'une pression hydraulique robuste de soixante tonnes, d'un contrôle avancé par écran tactile API et de configurations de moules polyvalentes, elle garantit une préparation d'échantillons constante et sans fissures, nécessaire pour une analyse par fluorescence X de haute précision.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Exploration géologique et minière	Pressage de minerais bruts, de minéraux et d'échantillons de carottes géologiques en pastilles uniformes.	Élimine les effets de matrice minéralogique pour une quantification élémentaire précise.
Ciment et matériaux de construction	Analyse de contrôle qualité routine de la farine crue, du clinker et des poudres de ciment fini.	Cycles rapides et haute intégrité structurelle pour les lignes de laboratoire automatisées.
Analyse de laitier métallurgique	Préparation de laitiers de hauts fourneaux, de sinters et de poudres d'alliage.	Un compactage robuste résiste à la dégradation sous des faisceaux X de haute puissance.
Recherche sur les batteries et l'énergie	Pressage de matériaux actifs de cathode et d'anode, d'électrolytes solides et de composés carbonés.	Garantit des surfaces de contact à haute densité pour une caractérisation électrochimique fiable.
Céramiques et réfractaires	Compactage d'oxydes, carbures et nitrures de haute pureté en pastilles analytiques.	La capacité haute pression garantit un pastillage sans liant pour les poudres dures.
Catalyse et synthèse chimique	Préparation de catalyseurs hétérogènes et de poudres chimiques pour le test de composition en vrac.	Un traitement sans contamination préserve l'intégrité chimique pure.
Surveillance environnementale	Analyse de sols, de cendres volantes et de poudres de déchets industriels.	Préparation de pastille stable pour le criblage rapide des métaux lourds toxiques.
Recherche académique et scientifique	Recherche académique sur mesure impliquant le compactage avancé de poudres et la science des matériaux.	Programmes de pression hautement personnalisables pour une flexibilité expérimentale.

Paramètre technique	Valeur de spécification (Modèle KT-YGB)	Remarques / Normes
Référence du modèle	KT-YGB	Identifiant de série
Mode de contrôle	Opération par écran tactile, contrôle par programme API	Prend en charge une interface bilingue (CN/EN)
Types de moules (en option)	Gobelet à acide borique, Gobelet en aluminium, Anneau en acier, Gobelet en plastique	Profils spécialisés pour chaque moule
Pression maximale	60 tonnes (60 T)	Entièrement réglable jusqu'au maximum
Temps de maintien	Arbitraire / Contrôlé par programme	Durées de maintien définies par l'utilisateur
Course du piston	100 mm	Grande course pour un accès facile

Paramètre technique	Valeur de spécification (Modèle KT-YGB)	Remarques / Normes
Ouverture entre colonnes	220 mm	Accepte les configurations de grands moules
Dimensions de l'équipement	650 mm x 540 mm x 1240 mm (L x l x H)	Conception compacte sur pied
Poids de l'équipement	Environ 360 kg	Châssis renforcé ultra-stable
Alimentation électrique	Triphasé AC 380 V ± 5 %, 50 Hz	Alimentation industrielle haute efficacité
Puissance nominale	1,3 kW	Fonctionnement moteur économe en énergie
Câble d'alimentation	Cinq conducteurs (Triphasé + Neutre + Terre), Longueur > 2 m	Connexion de sécurité industrielle standard
Type d'huile hydraulique	Huile hydraulique anti-usure haute pression L-HM46	Longue durée de vie, excellente stabilité au cisaillement
Température ambiante de fonctionnement	5 °C ~ 40 °C	Large plage de température de fonctionnement

ID	Nom du composant	Rôle fonctionnel
1	Vis (□□)	Réglage manuel de la hauteur pour le serrage du moule
2	Traverse (□□ /□□)	Poutre structurelle en acier renforcé pour absorber la charge verticale
3	Moule (□□)	Outil spécialisé haute dureté pour le formage de pastilles
4	Plateau / Plateforme (□□□)	Espace de travail lisse et arrondi pour le chargement des échantillons
5	Porte électrique (□□□)	Panneau d'accès sécurisé pour la maintenance électrique
6	Butée de limite (□□□□)	Limite de sécurité mécanique pour éviter le dépassement de course
7	Poignée basculante (□□□□)	Poignée ergonomique pour le positionnement rapide de la traverse
8	Colonne (□□)	Piliers de support à haute résistance à la traction
9	Manchon extérieur (□□□□)	Manchon structurel pour le confinement et le nivellement de la poudre
10	Poinçon supérieur de moule (□□□□□)	Face usinée avec précision pour la compression directe de l'échantillon
11	Écran tactile (□□□)	Interface IHM pour la saisie de recettes et la surveillance du processus
12	Alimentation (□□)	Interrupteur d'alimentation principal et indicateur
13	Arrêt / Libération de pression (□□ /□□)	Décompression d'urgence instantanée et arrêt du cycle
14	Démarrage (□□)	Lance le cycle de pressage programmé
15	Démoulage (□□)	Déclenche la course de démoulage automatique par remontée du piston
16	Porte principale (□□□□)	Accès avant au groupe hydraulique et aux filtres
17	Roulettes (□□)	Roues verrouillables renforcées pour un positionnement facile