

Presse À Chaud Automatique De Laboratoire 400X400 Mm Avec Contrôle Programmable De Haute Température Et De Force Hydraulique

Numéro d'article: KT-ZD4



Introduction

Cette presse à chaud automatique de laboratoire avancée est équipée de plateaux chauffants de 400x400 mm, d'une force hydraulique de 50 tonnes et d'un chauffage programmable à 500°C. Conçue pour la métallurgie des poudres de précision, la recherche sur les matériaux avancés et les applications exigeantes de contrôle qualité industriel, elle offre une fiabilité et une répétabilité de processus inégalées.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Frittage de céramiques avancées	Compactage et co-cuisson de poudres de céramiques techniques comme l'alumine et la zircone.	Atteint une densité quasi théorique et élimine les micropores pour une ténacité à la rupture maximale.
Traitement de métallurgie des poudres	Frittage de poudres métalliques à point de fusion élevé et de composites sous compression contrôlée.	Contourne les limitations du moulage traditionnel pour produire des alliages métalliques complexes avec des structures de grains homogènes.
Développement de batteries à l'état solide	Stratification et pressage à chaud de feuilles d'électrolyte solide et de couches de matériaux actifs.	Assure un contact d'interface parfait et une conductivité ionique élevée à travers les couches composites de la batterie.
Fabrication de pastilles de catalyseur	Compression de matériaux catalytiques réactifs en pastilles solides durables pour réacteurs chimiques industriels.	Produit des pastilles à haute résistance mécanique qui résistent à l'écrasement et à l'attrition sous des flux gazeux à haute vitesse.
Préparation d'échantillons géologiques	Compactage de poudres de roche, de minerai et de minéraux en disques denses et plats pour analyse optique ou élémentaire.	Produit des échantillons de surface très uniformes et plats pour éviter les erreurs de mesure en spectroscopie XRF et FTIR.
Fabrication d'outils diamantés	Incorporation de grains de diamant synthétique dans des liants métalliques en utilisant une force thermique et mécanique élevée.	Crée une liaison structurelle hautement sécurisée entre les diamants et la matrice métallique, empêchant l'usure prématurée de l'outil.
Stratification de composites thermoplastiques	Pressage à chaud de feuilles de résine stratifiées et de fibres de renfort pour fabriquer des composites avancés.	Favorise un écoulement optimal de la résine et un mouillage complet des fibres pour des composants structuraux légers et sans défauts.

Paramètre	Spécification / Valeur KT-ZD4
Code de modèle d'instrument	KT-ZD4
Température de chauffage & Options de puissance	<ul style="list-style-type: none"> • KT-ZD4-300 : RT à 300°C (Puissance : 4 kW) • KT-ZD4-500 : RT à 500°C (Puissance : 6 kW)
Plage de force de pression	0,01 à 50 Tonnes (T)
Précision du point de consigne de pression	0,01 Tonnes (T)
Taille de l'écran d'affichage	Écran tactile couleur résistif de 7 pouces

Paramètre	Spécification / Valeur KT-ZD4
Matériel du panneau de commande	Touches de contact argentées avec une durée de vie certifiée > 100 000 cycles
Systèmes de sécurité	Double protection : Porte de protection en acrylique (coupure automatique à l'ouverture) et interrupteur d'arrêt d'urgence physique robuste
Contrôle de processus programmable	Gestionnaire de recettes multi-segments (jusqu'à 18 étapes de programme individuelles pour le contrôle de la pression, de la température et du refroidissement à eau)
Système de refroidissement à eau	Options intégrées d'activation manuelle et de refroidissement à eau rapide automatique multi-segments
Capacités d'ajustement de la vitesse	Vitesse de pressurisation hydraulique (boost) ajustable et vitesse de chauffage thermique programmable
Opération à distance & Logiciels	Interface informatique optionnelle prenant en charge la surveillance des données, la comparaison en temps réel, le tracé de courbes et l'exportation de données USB
Dimensions des plateaux (L x l)	400 mm x 400 mm
Hauteur & Largeur de l'espace de travail	420 mm x 90 mm
Configuration de l'alimentation électrique	220V AC / 110V AC (Personnalisable sur demande)
Dimensions de l'équipement	680 mm x 680 mm x 1280 mm (L x l x H)
Poids net de l'équipement	Environ 1130 kg
Dimensions de l'emballage	900 mm x 800 mm x 1400 mm (L x l x H)
Poids brut d'expédition	Environ 1200 kg