

Analyseur D'humidité Automatique Équipement De Détermination De L'humidité Par Micro-Ondes Et Infrarouge De Haute Précision

Numéro d'article: KT-TE29

Introduction

Accélérez votre contrôle qualité avec cet analyseur d'humidité automatique haute performance. Doté de modes de séchage par micro-ondes, infrarouge et hybride, ainsi que d'une balance analytique intégrée, ce système permet une détermination rapide de l'humidité, une compensation thermique dynamique et une traçabilité transparente des données pour les laboratoires d'essais industriels.

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage clé
Exploitation minière du charbon et production d'énergie	Évaluation rapide de l'humidité totale et de l'humidité analytique séchée à l'air dans le charbon pulvérisé, le coke et les matières premières de combustibles solides.	Prévient l'inefficacité thermique des chaudières, garantit une évaluation commerciale équitable du combustible et est conforme directement aux procédures standard pour les combustibles minéraux solides.
Traitement pétrolier et pétrochimique	Quantification de la teneur en humidité résiduelle et globale dans le coke de pétrole, les boues d'hydrocarbures, les supports de catalyseurs et les résines polymères.	Atténue l'empoisonnement des catalyseurs dans les unités de raffinage, prévient les défauts d'extrusion des polymères et optimise les charges utiles de transport commercial en vrac.
Fabrication de produits chimiques en vrac	Contrôle de l'humidité en cours de processus et du produit fini pour les sels inorganiques, les poudres chimiques fines, les détergents et les pigments industriels.	Assure une fluidité constante des poudres en vrac, élimine le mottage du produit pendant le stockage et maintient des limites de spécification strictes.
Transformation alimentaire et manutention des grains	Quantification rapide de l'humidité dans les grains bruts, les farines moulues, les concentrés d'aliments pour animaux et les produits alimentaires déshydratés.	Prévient la détérioration microbienne, garantit une durée de conservation uniforme et assure une conformité exacte aux seuils réglementaires d'humidité des aliments.
Exploitation minière et traitement des minéraux	Surveillance de l'efficacité de la déshydratation et vérification de l'humidité dans le minerai de fer, les boues de bauxite, les concentrés minéraux et les produits de flottation.	Optimise la consommation de carburant des fours de séchage, prévient les risques de liquéfaction dans les navires de transport et assure un règlement précis au poids sec.
Gestion environnementale et des eaux usées	Détermination de la fraction solide et du résidu sec dans les boues municipales, les gâteaux de filtration industriels et les déchets de sédimentation déshydratés.	Calcule avec précision les coûts d'élimination thermique, vérifie les performances des centrifugeuses de déshydratation et rationalise les rapports réglementaires environnementaux.
Matériaux de construction et céramiques	Analyse de routine de l'humidité du gypse, de la poudre de ciment brute, des barbotines d'argile et des formulations de poudre céramique avant la cuisson au four.	Minimise les fissures structurales lors du frittage à haute température, améliore la densité du corps cru et optimise l'efficacité de la formulation des liants.

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Modèle d'équipement de base	Série KT-TE29
Modèle d'automatisation standard	KT-TE29
Modèle analytique amélioré	KT-TE29F
Puissance d'entrée micro-ondes	≤ 1400 W

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Puissance de sortie micro-ondes	≤ 900 W
Fréquence de fonctionnement micro-ondes	2450 MHz
Puissance de chauffage infrarouge	≤ 1200 W
Capacité de la balance analytique	≤ 310 g
Lisibilité de la balance analytique	0,0001 g (0,1 mg) / temps de réponse de 0,001 s
Précision de la détermination de l'humidité	≤ 0,4 %
Capacité du lot d'échantillons	9 échantillons par cycle automatisé
Méthodes de chauffage	Micro-ondes / Ondes optiques, Infrarouge, Séchage hybride synchronisé
Programmes de détermination	Mode séchage rapide, Mode poids constant (librement programmable)
Mécanisme de détection d'échantillon	Vérification automatique de présence/absence
Correction de la flottabilité thermique	Compensation automatique de l'équilibre thermique pilotée par logiciel
Protection contre les coupures de courant	Stockage des paramètres non volatile avec horloge interne
Identification de l'échantillon	Attribution automatique d'un code de suivi quotidien non répétitif
Système d'affichage	Écran LCD grand format avec invites d'état complet du processus
Capacités de sortie de données	Micro-imprimante thermique embarquée ; RS232 optionnel avec logiciel PC dynamique
Exigences d'alimentation	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz