

Compacteur D'échantillons De Charbon Bitumineux De Laboratoire Pour Presse À Briqueter À Indice De Cokéfaction

Numéro d'article: KT-SYK



Introduction

Conçue pour l'évaluation normalisée de la qualité du charbon métallurgique, cette presse à briqueter automatisée à indice de cokéfaction offre un compactage précis des échantillons, une répartition uniforme de la densité et une formation reproductible de briquettes, en conformité stricte avec les normes internationales d'essai du charbon pour les laboratoires industriels et les centres de recherche sur le coke du monde entier.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Classification de la qualité du charbon à coke	Préparation d'échantillons de routine des charbons cokéfiant et gras pour calculer l'indice G normalisé dans les systèmes industriels de classification du charbon.	Garantit la répétabilité d'un essai à l'autre, permettant une classification précise des composants du mélange de charbon et une évaluation commerciale exacte.
Optimisation du coke de haut fourneau	Compactage d'essais de mélanges de charbon à coke pour prévoir le comportement de cokéfaction, les propriétés thermoplastiques et la résistance finale du coke de haut fourneau.	Fournit une densité de briquette uniforme, réduisant la variabilité dans les essais de carbonisation ultérieurs et la modélisation du rendement en coke métallurgique.
Usines de lavage et de valorisation du charbon	Contrôle qualité rapide des fractions de charbon propre suite aux opérations de séparation en milieu dense, de flottation par écume et de séchage thermique.	Fournit un délai d'exécution rapide pour les briquettes d'essai structurel, permettant aux opérateurs d'ajuster les gravités de séparation pour atteindre les cibles de cokéfaction contractuelles.
Inspection des produits de base commerciaux	Inspection et certification indépendantes par des tiers des expéditions de charbon métallurgique à l'exportation et à l'importation dans les ports maritimes et les terminaux ferroviaires.	Élimine le biais humain dans la préparation du briquetage, garantissant la conformité aux normes internationales et une documentation d'essai commerciale incontestable.
Levés géologiques et exploration du charbon	Essais en laboratoire d'échantillons de carottage pour caractériser les rangs des veines de charbon, les indices de cokéfaction et le potentiel de carbonisation dans les réserves non exploitées.	Prépare systématiquement des spécimens d'essai fiables, même à partir de volumes d'échantillons de carottes limités, optimisant l'évaluation des ressources géologiques.
Laboratoires de combustibles et d'énergie des aciéries	Vérification interne des mélanges de charbon pulvérisé injecté et des charges de four à coke métallurgique par rapport aux spécifications techniques du fournisseur.	Empêche les lots de charbon non conformes d'entrer dans les batteries de fours à coke commerciales, protégeant les parois réfractaires et stabilisant la productivité de la batterie.
R&D sur les matériaux carbonés avancés	Briquetage spécialisé de mélanges de carbone synthétique, d'additifs de brai et de mélanges de biochar de biomasse pour la recherche sur la carbonisation alternative.	Permet un contrôle précis de la densité et une évaluation de la cohésion mécanique à travers des formulations expérimentales aux comportements de tassement non standard.

Paramètre du système	Détail des spécifications KT-SYK
Référence de l'article du produit	KT-SYK
Fonction principale	Briquetage et compactage pour indice de cokéfaction du charbon (Indice G)
Conformité aux normes	Protocoles équivalents GB/T 5447, ISO pour l'indice de cokéfaction du charbon bitumineux
Mécanisme de chargement	Électromécanique de précision / Ensemble de compactage à poids étalonné
Force de compactage nominale	Force d'essai standard étalonnée (Prérégulée selon les spécifications d'essai standard)

Paramètre du système	Détail des spécifications KT-SYK
Précision de la force	±0,5 % de la charge appliquée pleine échelle
Course du poussoir de compactage	Course axiale guidée standard de 45 mm
Tolérance de concentricité du poussoir	≤ 0,02 mm (Indication Totale de Lecture - TIR)
Diamètre interne de la matrice du compacteur	Optimisé pour les creusets et moules standard à indice de cokéfaction
Dureté de surface de la paroi de la matrice	Acier à outils à haute résistance à l'usure HRC 58-62
Rugosité de surface de la face de formage	Finition poli miroir Ra ≤ 0,2 µm
Facteur de forme de la briquelette d'échantillon	Gâteau cylindrique compacté (Masse et hauteur uniformes)
Automatisation du cycle	Presse automatique à une touche, maintien et libération du démoulage
Plage de temps de maintien	0 à 99 secondes (Programmable numériquement, étalonné en usine)
Méthode d'éjection	Mécanisme de levage d'éjection coaxial intégré
Dispositifs de verrouillage de sécurité opérationnelle	Protecteur de chambre verrouillé en acrylique transparent et coupure d'urgence
Construction du châssis	Acier de construction au carbone fraisé de précision à forte épaisseur avec revêtement en poudre
Alimentation électrique requise	220V CA ±10 %, 50/60 Hz, monophasé (Alimentation de laboratoire standard)
Consommation d'énergie	≤ 350 W d'appel de courant maximal en fonctionnement
Système de commande	Contrôleur logique numérique à microprocesseur avec clavier à membrane
Plage de fonctionnement environnementale	Température ambiante de fonctionnement de 10 °C à 40 °C ; Humidité relative ≤ 80 %