

# Support De Creuset Pour Indice De Conifcation Du Charbon - Râtelier De Laboratoire Haute Température

Numéro d'article: KT-GGJ



## Introduction

Conçu pour une détermination précise de l'indice de conifcation du charbon, ce râtelier de creusets thermorésistant offre une rigidité structurelle exceptionnelle, une exposition thermique uniforme et une longévité opérationnelle prolongée, garantissant une répétabilité analytique fiable et une manipulation transparente des échantillons dans les laboratoires exigeants de la métallurgie, de l'énergie et du contrôle qualité.

[En savoir plus](#)

| Application                                                           | Description                                                                                                                                                                                                                                                               | Avantage Clé                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Évaluation du Charbon à Coke Métallurgique                            | Évaluation de routine des propriétés de conifcation (indice G) dans les mélanges de charbon à coke et les cargaisons de charbon métallurgique entrant dans les opérations de sidérurgie pour déterminer la capacité de cokéfaction et la résistance structurelle du coke. | Gassure une conformité stricte avec les spécifications de charge pour haut fourneau tout en minimisant la variabilité des tests et les erreurs de formulation des mélanges.                                |
| Surveillance des Installations de Préparation et de Lavage du Charbon | Criblage de la qualité des fractions de charbon propre, des mixtes et des produits propres mélangés directement dans les installations de lavage et de traitement du charbon pour calibrer les efficacités de flottation et de séparation par gravité.                    | Permet une vérification rapide et à haut débit de la constance de la qualité du produit et un ajustement opérationnel rapide des circuits de lavage.                                                       |
| Assurance Qualité pour la Production d'Énergie Thermique              | Évaluation des caractéristiques de combustion du charbon, du comportement de libération des volatiles et des tendances à l'agglomération dans les approvisionnements en combustible des chaudières à l'échelle des services publics de production d'énergie.              | Prévient l'encrassement involontaire, le dépôt irrégulier sur les tubes de chaudière et les pertes de carbone imbrûlé grâce à une caractérisation précise du combustible avant la combustion.              |
| Essais Minéraux Commerciaux par Tiers                                 | Essais contractuels à grand volume de cargaisons de charbon à l'exportation et à l'importation adhérent aux méthodes de détermination standard nationales et internationales pour une certification de qualité indépendante.                                              | Maximise le débit quotidien de creusets avec un cycle de four rapide tout en garantissant des données de test défendables et reproductibles pour l'arbitrage commercial.                                   |
| Sous-Produits de Four à Coke et R&D sur le Carbone                    | Recherche académique et industrielle caractérisant les transitions de phase thermoplastique, les paramètres de gonflement et les interactions des liants de brai de types de charbon non conventionnels et de composites carbonés.                                        | Fournit des conditions thermiques uniformes et répétables dans toutes les stations de creusets pour isoler les variables expérimentales lors d'études avancées de cinétique thermique.                     |
| Étude Géologique et Carottage Minier                                  | Évaluation comparative d'échantillons bruts de veines de charbon obtenus par forage d'exploration et essais sur le terrain pour classifler l'adéquation du gisement pour de futurs projets d'extraction métallurgique ou énergétique.                                     | Fournit des données de classification fiables à partir d'échantillons de carottes limités, réduisant l'incertitude analytique lors de l'évaluation des ressources et des études de faisabilité de la mine. |

| Paramètre Technique                       | Variante de Spécification KT-GGJ-4 | Variante de Spécification KT-GGJ-6 | Variante de Spécification KT-GGJ-8 |
|-------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Numéro d'Article du Produit               | KT-GGJ-4                           | KT-GGJ-6                           | KT-GGJ-8                           |
| Capacité en Stations de Creusets          | 4 Positions                        | 6 Positions                        | 8 Positions                        |
| Configuration de la Disposition des Puits | Matrice 2 × 2                      | Matrice 2 × 3                      | Matrice 2 × 4                      |
| Diamètre Interne du Puits de Creuset      | 40 mm (Creuset à charbon standard) | 40 mm (Creuset à charbon standard) | 40 mm (Creuset à charbon standard) |

| Paramètre Technique                        | Variante de Spécification KT-GGJ-4               | Variante de Spécification KT-GGJ-6               | Variante de Spécification KT-GGJ-8               |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Hauteur du Collet de Retenue du Puits      | 35 mm                                            | 35 mm                                            | 35 mm                                            |
| Matériau Structurel                        | Alliage Ni-Cr thermorésistant de haute qualité   | Alliage Ni-Cr thermorésistant de haute qualité   | Alliage Ni-Cr thermorésistant de haute qualité   |
| Température de Fonctionnement Continue     | Jusqu'à 900 °C                                   | Jusqu'à 900 °C                                   | Jusqu'à 900 °C                                   |
| Température Maximale d'Excursion           | 1000 °C                                          | 1000 °C                                          | 1000 °C                                          |
| Réglage de la Température de Test Standard | 850 °C ± 10 °C                                   | 850 °C ± 10 °C                                   | 850 °C ± 10 °C                                   |
| Dimensions Globales (L × l × H)            | 110 mm × 110 mm × 180 mm                         | 160 mm × 110 mm × 180 mm                         | 210 mm × 110 mm × 180 mm                         |
| Interface de Manipulation                  | Boucle centrale / Canaux de fourche doubles      | Boucle centrale / Canaux de fourche doubles      | Boucle centrale / Canaux de fourche doubles      |
| Résistance aux Chocs Thermiques            | Trempe directe à l'air ambiant depuis 850 °C     | Trempe directe à l'air ambiant depuis 850 °C     | Trempe directe à l'air ambiant depuis 850 °C     |
| Normes de Test Applicables                 | GB/T 5447, Normes ISO de l'Indice de Conifcation | GB/T 5447, Normes ISO de l'Indice de Conifcation | GB/T 5447, Normes ISO de l'Indice de Conifcation |
| Adéquation à l'Atmosphère                  | Air, Gaz inerte (N2, Ar), Volatiles de charbon   | Air, Gaz inerte (N2, Ar), Volatiles de charbon   | Air, Gaz inerte (N2, Ar), Volatiles de charbon   |
| Architecture du Cadre de Base              | Renfort périmétrique anti-déformation            | Renfort périmétrique anti-déformation            | Renfort périmétrique anti-déformation            |
| Finition de Surface                        | Poli brillant passivé par oxydation              | Poli brillant passivé par oxydation              | Poli brillant passivé par oxydation              |