

Appareil De Récupération Pour Test De Flottation Et De Sédimentation Du Charbon - Seau Pour Liquide Dense, Seau À Fond En Treillis, Aréomètre, Écumoire, Seau À Boues

Numéro d'article: KT-DT



Introduction

Conçu pour l'analyse normalisée de flottation et de sédimentation du charbon, cet ensemble comprenant un récipient pour liquide dense, un seau à fond en treillis, un aréomètre de précision, une cuillère écumoire et un seau à boues offre une résistance exceptionnelle à la corrosion, une séparation précise de la densité et une récupération fiable des échantillons dans les laboratoires d'essais métallurgiques exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Analyse normalisée de la lavabilité du charbon	Génération de courbes de rendement-densité-cendres fractionnelles sur des coupes fractionnelles de 1,30 à 2,00 de densité relative conformément aux normes ASTM D4371 et ISO 7936.	Fournit des données gravimétriques normalisées pour déterminer la pureté théorique du charbon, le potentiel de rendement de l'usine et les densités de séparation optimales.
Optimisation des usines de préparation du charbon	Surveillance de l'efficacité de la récupération du charbon propre et des points de coupe de séparation dans les cyclones commerciaux à milieu dense, les bains dynamiques et les spirales à eau seule.	Identifie le mauvais placement de matériau quasi-dense pour optimiser les points de consigne de fonctionnement de l'usine, minimiser les pertes de charbon et améliorer la consistance du produit.
Vérification de la qualité commerciale et analyse	Conduite d'essais d'arbitrage indépendants et de vérification contractuelle des spécifications de cendres, de soufre et de rendement pour les expéditions de charbon nationales et internationales.	Fournit des résultats de partition certifiés et reproductibles qui préviennent les litiges de règlement commercial et vérifient la conformité aux spécifications.
Audit de libération des boues et des ultrafins	Évaluation des fractions sous-millimétriques tamisées par voie humide et des résidus de flottation pour déterminer la viabilité économique des circuits de valorisation par gravité des ultrafins.	Maximise la récupération du carbone fin tout en identifiant les caractéristiques de libération de la matière minérale imbriquée et des rejets de résidus.
Évaluation métallurgique d'échantillons de carottes de gisements vierges	Traitement des carottes de forage d'exploration et des composites d'échantillons en vrac lors d'études de faisabilité bancables pour les projets de développement minier.	Établit les caractéristiques de lavabilité de base pour guider la conception de l'usine de préparation du charbon en aval et la modélisation économique.
Fractionnement en laboratoire par milieu dense minéral	Séparation des minéraux industriels, des granulats et des fractions de minerai léger à l'aide de liquides lourds organiques et inorganiques dans des conditions contrôlées.	Permet un profilage précis de la densité des minéraux industriels non charbonneux nécessitant une caractérisation propre par sédimentation et flottaison sans contamination croisée.

Identifiant du composant	Description	Dimensions clés et paramètres physiques	Ouverture du treillis / tamis	Matériau de construction
KT-DT-NB	Seau à fond en treillis ()	Récipient cylindrique ; Diamètre inférieur de 40 mm à KT-DT-HL ; Hauteur supérieure de 50 mm au niveau de travail du liquide lourd ; Anse de levage rigide supérieure	Treillis métallique tissé carré de 0,5 mm	Tôle d'acier inoxydable austénitique (AISI 304/316)
KT-DT-HL	Seau pour liquide dense ()	Récipient de retenue extérieur dimensionné pour recevoir le KT-DT-NB ; Double poignée latérale renforcée ; Rebord de fond soudé	Base et paroi latérale solides non perforées	Acier inoxydable austénitique de forte épaisseur (AISI 304/316)

Identifiant du composant	Description	Dimensions clés et paramètres physiques	Ouverture du treillis / tamis	Matériau de construction
KT-DT-SK	Cuillère / Pelle écumoire ()	Longueur totale : 470 mm ; Longueur du manche : 270 mm ; Diamètre de la cuillère circulaire : 200 mm ; Profil à cuvette peu profonde	Treillis métallique tissé carré de 0,5 mm	Cadre et treillis métallique en acier inoxydable austénitique
KT-DT-HM	Aréomètre de précision ()	Plage de mesure de la densité relative : 1,200 à 2,000 g/cm ³ ; Sous-divisions : 0,001 à 0,002 g/cm ³ ; Calibré à une référence standard de 20 °C	N/A (Corps en verre scellé solide)	Verrerie de laboratoire recuite avec lest et échelle en papier
KT-DT-SB	Seau à boues de charbon ()	Récipient de sédimentation à grand volume ; Rebord supérieur renforcé et double poignée latérale ; Optimisé pour la décantation des boues	Paroi et base de confinement solides	Acier inoxydable austénitique de forte épaisseur (AISI 304/316)
KT-DT-SET	Ensemble complet de récupération par flottation-sédimentation	Ensemble de test intégré de 5 pièces comprenant KT-DT-NB, KT-DT-HL, KT-DT-SK, KT-DT-HM et KT-DT-SB	Treillis métallique tissé carré de 0,5 mm sur les surfaces de drainage	Acier inoxydable résistant à la corrosion et verre de laboratoire

Paramètre	Norme d'ingénierie / Condition de test	Spécification technique
Série de modèles d'articles	Système de test de flottation-sédimentation en laboratoire	KT-DT
Spécification de l'ouverture du tamis	Fond en treillis et cuillère écumoire	Ouverture carrée de 0,5 mm
Norme de tissage du treillis métallique	Norme de toile métallique	Fil d'acier inoxydable à haute résistance à tissage carré
Dégagement dimensionnel (Diamètre)	Seau en treillis vs seau pour liquide dense	Différentiel de dégagement de 40 mm
Dégagement dimensionnel (Hauteur)	Seau en treillis vs surface du liquide dense	Élévation de 50 mm au-dessus du niveau du liquide de travail
Longueur totale de la cuillère écumoire	Dimension structurelle globale	470 mm
Longueur du manche de la cuillère écumoire	Poignée à portée ergonomique	270 mm
Diamètre de la tête de la cuillère écumoire	Tête d'écumage circulaire	200 mm
Liquides denses compatibles	Profil de résistance chimique	Solutions de chlorure de zinc (ZnCl ₂), bromoforme, tétrabromoéthane, perchloroéthylène
Plage de température de fonctionnement	Environnement de test standard	10 °C à 45 °C ambiante
Traitement des coutures et des joints	Finition des soudures et hygiène de surface	Soudures meulées en douceur, ébavurées et passivées à l'acide
Conformité aux normes d'essai	Méthodes d'essai nationales et internationales	ASTM D4371, ISO 7936, GB/T 478