

Système D'hydrolyse Par Combustion À Haute Température Pour Analyseur De Fluor Dans Le Charbon

Numéro d'article: KT-TE54



Introduction

Cet analyseur de fluor dans le charbon offre une séparation rapide par pyrohydrolyse en 15 minutes, doté d'une régulation de four PID jusqu'à 1200 °C, d'une mesure numérique des ions et d'un logiciel de rapport automatisé pour des tests conformes en laboratoire d'analyse industrielle.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Caractérisation du charbon et des combustibles	Quantification de la teneur en fluor à l'état de traces et majoritaire dans les charbons bruts, lavés et mélangés avant la combustion.	Prévient la corrosion des tubes de chaudière et vérifie la conformité aux seuils d'émissions atmosphériques environnementales.
Test du clinker de ciment et de la farine crue	Surveillance des ajouts de fluor et du fluorure présent naturellement dans la farine crue, la poussière de four et les clinkers finis.	Optimise le dosage du minéralisant, prévient l'instabilité du revêtement du four et contrôle la cinétique d'hydratation du ciment.
Additifs pour ciment à prise rapide	Évaluation des concentrations de fluor dans les ciments à résistance ultra-rapide, les formulations à double prise rapide et les accélérateurs.	Garantit des proportions exactes d'additifs chimiques pour assurer des performances de prise rapide ciblées sans régression de la résistance.
Traitement du phosphogypse et de la roche phosphatée	Détermination des fluorures résiduels et totaux dans le minerai de phosphate brut et les gâteaux de phosphogypse sous-produits.	Facilite le classement de la qualité chimique et favorise l'utilisation environnementale sûre des sous-produits de gypse industriel.
Analyse de la fluorite et du flux métallurgique	Extraction de fluorures à haut pourcentage à partir de minerais de fluorite naturels et de scories de fusion métallurgique.	Fournit des analyses rapides pour la classification de qualité métallurgique et une surveillance précise des performances de fluxage.
Résidus de terres rares et boues minérales	Évaluation des concentrations d'halogènes dans les résidus complexes de traitement minéral et les résidus de valorisation des terres rares.	Assure une extraction fiable à partir de structures minérales réfractaires pour suivre les rendements de récupération et la conformité environnementale des résidus.
Argile décolorante et adsorbants industriels	Mesure de la capacité d'adsorption du fluor et de la teneur en halogénures résiduels dans les bentonites activées par un acide et les milieux argileux.	Confirme les spécifications de pureté du produit pour le raffinage du pétrole, la décoloration des huiles comestibles et la filtration industrielle.

Paramètre de spécification	Valeur / Métrique technique
Numéro d'article du produit	KT-TE54
Méthode de test	Hydrolyse par combustion à haute température (Pyrohydrolyse)
Plage de réglage de la température	900 °C à 1200 °C
Précision du contrôle de la température	1100 ± 2 °C
Performance de la vitesse de chauffage	Ambiante à 1100 ± 2 °C en environ 25 minutes
Capacité de séparation du fluor	Jusqu'à 40 mg de fluor total par charge d'échantillon analytique
Durée de séparation / distillation	Environ 15 minutes
Type d'élément chauffant	Tube en carbure de silicium (SiC) haute durabilité
Composant de contrôle de l'évaporation	Potentiomètre linéaire de précision Taiwan TOCOS

Paramètre de spécification	Valeur / Métrique technique
Conformité aux normes analytiques	Fluor : GB/T 4633—2014 ; Chlore : GB/T 3558—2014
Système de mesure analytique	Compteur d'ions numérique de haute précision intégré
Intégration logicielle	Logiciel de calcul et de rapport automatisé PC de supervision
Affichage et interface	Écran LCD graphique haute résolution
Alertes de surveillance des processus	Alarme d'alimentation en échantillons temporisée, autodiagnostic des défauts, protection contre les surchauffes
Exigences d'alimentation électrique	CA 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consommation électrique maximale	$\leq$ 3,5 kW
Dimensions de l'équipement	600 mm $\times$ 400 mm
Poids total du système	30 kg