

Appareil D'essai De Culbutage Et D'inversion Par Désagrégation De Stérile De Charbon

Numéro d'article: KT-XS

Introduction

Conçu pour une conformité stricte avec les protocoles standard d'essai de désagrégation, cet appareil automatisé de test de culbutage pour stérile offre une rotation constante de quarante tours par minute, une surveillance de température PT100 intégrée et des commandes numériques robustes pour quantifier avec précision la décomposition minérale dans les laboratoires de charbon, de métallurgie et de géologie exigeants.

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage clé
Optimisation de la préparation et du lavage du charbon	Évaluation du taux de désintégration de la roche encaissante environnante et du stérile carboné lors de la séparation en milieu dense et par gravité.	Prévient les augmentations inattendues du volume de boues en circulation, protège la clarté de l'eau de processus et optimise les exigences de dosage de floculant.
Études de déshydratation et de filtration des résidus	Quantification de la génération de particules ultrafines inférieures à 10 µm à partir du schiste argileux et de la mudstone lors du transport hydraulique.	Fournit des métriques de dimensionnement fiables pour dimensionner correctement les épaisseurs, optimiser les filtres-presses à bande et éviter le colmatage des toiles filtrantes.
Évaluation du remblai de mine souterraine	Test de la résistance à la désagrégation, de l'altération des roches tendres et de la durabilité des granulats de stériles concassés destinés au remblai en pâte cimentée.	Empêche la décomposition des granulats et la perte de résistance à la compression structurelle dans les matrices de remblai souterrain exposées à l'humidité.
Stabilité des barrages de résidus environnementaux	Simulation de l'altération hydraulique et de l'agitation continue de la boue pour prévoir les profils de sédimentation et de bouyage à long terme des déchets minéraux stockés.	Améliore les modèles de risques environnementaux en prédisant la viscosité du ruissellement, les taux de décantation et les comportements de compactage structurel dans des conditions humides.
Raffinement du charbon à coke métallurgique	Évaluation de la libération d'argile et des propriétés de désagrégation des charges de charbon métallurgique brut avant l'enrichissement thermique et la flottation par mousse.	Minimise l'enrobage d'argile sur les particules de charbon fin, améliorant ainsi le rendement de récupération et maintenant des valeurs optimales de cendres dans le concentré.
Recherche géotechnique et minérale	Réalisation d'analyses de dégradation empiriques conformes aux normes dans les laboratoires de recherche minière universitaires, gouvernementaux et commerciaux.	Produit des données entièrement reproductibles et vérifiables par des paires, conformes strictement aux normes reconnues d'essais de minéraux industriels.

Catégorie de paramètre	Spécification	Détail opérationnel / Valeur standard
Numéro d'article du produit	KT-XS	Identifiant du modèle de laboratoire standard
Vitesse de rotation de l'arbre principal	40 tr/min	Fréquence de rotation constante régulée
Conformité aux normes	MT/T 109-1996	Méthodes de détermination des propriétés de désagrégation du charbon et des stériles
Granulométrie de l'échantillon principal	2,8 mm à 5,6 mm	Préparé par des procédures de tamisage de précision standard
Taille de coupure du tamis de suspension	500 µm	Pour séparer la roche résiduelle grossière des boues secondaires
Cible de mesure des boues fines	< 10 µm	Déterminé par analyse de sédimentation par gravité

Catégorie de paramètre	Spécification	Détail opérationnel / Valeur standard
Plage de mesure de la température	0 à 90,9 °C	Large couverture de surveillance analytique
Précision de mesure de la température	±0,1 °C	Capteur PT100 industriel à haute sensibilité
Précision de contrôle de la température	±0,2 °C	Stabilisation thermique de précision en boucle fermée
Puissance de contrôle maximale	1 kW	Sortie dédiée pour la régulation du chauffage auxiliaire
Puissance nominale du moteur principal	10 W	Entraînement cinétique à couple élevé et à faibles vibrations
Consommation électrique totale de l'instrument	< 10 W (Hors chauffage auxiliaire)	Mécanisme d'entraînement principal hautement économe en énergie
Type d'affichage et de compteur	Affichage numérique LED	Lecture intuitive avec capacité de réinitialisation manuelle et automatique
Alimentation de fonctionnement	CA 220 V ± 10 %, 50 Hz ± 1 Hz	Source électrique de laboratoire monophasée standard
Dimensions de l'équipement (L x l x H)	400 mm x 400 mm x 860 mm	Encombrement de colonne verticale compact et peu encombrant
Poids net de l'équipement	Environ 20 kg	Masse stable sur établi ou au sol
Température ambiante de fonctionnement	0 à 40 °C (Nominale : 5 à 35 °C)	Plage opérationnelle à température ambiante de laboratoire
Humidité relative de fonctionnement	≤ 80 % HR (Limite max : ≤ 85 % HR)	Atmosphère d'essai sans condensation
Compatibilité environnementale	Atmosphère non corrosive	Exempt de vapeurs corrosives, d'EMI élevée et de champs magnétiques puissants