

# Testeur De Point D'inflammation Du Charbon Pour La Détermination De La Tendance À L'auto-Combustion

Numéro d'article: KT-TE51



## Introduction

Optimisez la sécurité du charbon et l'évaluation des risques d'auto-combustion avec ce testeur de point d'inflammation du charbon de haute précision, doté d'une analyse thermique automatisée, d'un tracé de courbes en temps réel et d'une stricte conformité aux normes GB/T 18511 pour les opérations minières et de production d'électricité.

[En savoir plus](#)

| Application                                                       | Description                                                                                                                                                                                      | Avantage clé                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sécurité des mines de charbon &amp; gestion du stockage</b>    | Criblage des charbons bruts tout-venant et des stocks stockés pour classer les veines de charbon selon leur propension à l'auto-combustion et le risque d'incendie à l'air libre.                | Prévient les incendies souterrains désastreux dans les massifs (gob fires) et les pertes de stocks grâce à un classement prédictif des dangers.                                |
| <b>Installations de production d'énergie thermique</b>            | Évaluation des alimentations en charbon pulvérisé brut, des mélanges de combustibles et du stockage de longue durée dans les soutes des chaudières utilitaires avant la pulvérisation.           | Atténue l'auto-inflammation dans les broyeurs de charbon, les soutes d'alimentation et les systèmes de transport tout en optimisant les stratégies de mélange de combustibles. |
| <b>Terminaux logistiques maritimes &amp; ferroviaires en vrac</b> | Test des cargaisons de charbon d'importation et d'exportation à grand volume sur les quais de chargement portuaires et les parcs de distribution ferroviaire avant le transport longue distance. | Gassure la conformité au transport maritime international et prévient les événements d'auto-échauffement lors de longs voyages maritimes.                                      |
| <b>Cokéfaction &amp; traitement métallurgique</b>                 | Évaluation de mélanges de charbon à coke spécialisés et d'additifs carbonés pour la stabilité à haute température et la réactivité pré-combustion.                                               | Protège les silos d'alimentation des batteries de cokéfaction contre une combustion prématurée tout en maintenant une chimie de mélange cohérente.                             |
| <b>Recherche sur la combustion &amp; institutions académiques</b> | Étude de la cinétique d'oxydation fondamentale, de la réactivité structurale et des traitements par inhibiteurs chimiques de divers rangs de charbon.                                            | Fournit des courbes thermiques de haute précision (résolution de 0,1 °C) qui soutiennent la science de la combustion évaluée par les pairs et la formulation d'inhibiteurs.    |
| <b>Audits environnementaux &amp; de prévention des pertes</b>     | Réalisation d'évaluations de conformité réglementaire pour vérifier que les techniques de stockage satisfont aux mandats nationaux de prévention des incendies industriels.                      | Génère une documentation automatisée et défendable alignée sur les protocoles de test standard pour satisfaire les assureurs.                                                  |

| Catégorie de paramètre            | Attribut de spécification                          | Valeur / Tolérance (KT-TE51)                  |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Identification principale</b>  | Désignation du modèle de produit                   | KT-TE51                                       |
| <b>Conformité aux normes</b>      | Norme nationale d'essai de référence               | GB/T 18511-2001                               |
| <b>Performance de température</b> | Plage de fonctionnement du contrôle de température | 0 °C à 500 °C                                 |
|                                   | Résolution thermique                               | 0,1 °C                                        |
|                                   | Vitesse de chauffage linéaire                      | 5 ± 1 °C/min                                  |
|                                   | Erreur de répétabilité des tests                   | ≤ 6 °C                                        |
|                                   | Élément de mesure de température                   | Résistance thermique de haute précision (RTD) |
| <b>Suivi chronologique</b>        | Plage de minuterie                                 | 0 à 999 min                                   |

| Catégorie de paramètre                 | Attribut de spécification                 | Valeur / Tolérance (KT-TE51)                                                    |
|----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
|                                        | Résolution de mesure du temps             | 0,1 min                                                                         |
| <b>Spécifications électriques</b>      | Alimentation nominale                     | CA 220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz                                                      |
|                                        | Consommation électrique maximale          | $\leq$ 1,2 kW                                                                   |
| <b>Automatisation &amp; Interface</b>  | Architecture de contrôle du système       | Micro-ordinateur intégré / Système PC                                           |
|                                        | Fonctions de sortie de données            | Tracé automatique de courbes, jugement d'inflammation, impression de rapports   |
| <b>Environnement de fonctionnement</b> | Température ambiante de fonctionnement    | 0 °C à 40 °C                                                                    |
|                                        | Plage d'humidité relative                 | $\leq$ 85 % HR (sans condensation)                                              |
|                                        | Exigence d'interférence électromagnétique | À installer loin des sources de fortes interférences électriques ou magnétiques |