

Ensemble De Godets À Charbon Et De Coussinets D'isolation En Amiante Pour Accessoires De Plastomètre À Charbon

Numéro d'article: KT-MBD



Introduction

Des accessoires de plastomètre standardisés comprenant des godets à charbon résistants à la chaleur et durables ainsi que des coussinets d'isolation en amiante spécialisés offrent une stabilité thermique exceptionnelle et une précision dimensionnelle pour mesurer l'épaisseur de la couche plastique du charbon et les courbes d'expansion lors des contrôles de qualité de la cokéfaction.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Optimisation des mélanges de charbon à coke métallurgique	Détermination de l'épaisseur maximale de la couche plastique (valeur \$Y\$) et de la contraction finale (valeur \$X\$) pour les mélanges de charbon à coke binaires et multicomposants avant le chargement dans les fours commerciaux.	Permet des calculs de mélange précis qui optimisent la résistance mécanique du coke (\$M40\$/\$M10\$) tout en réduisant considérablement les coûts d'approvisionnement en charbon à coke brut.
Classement de la qualité et des propriétés d'agglomération du charbon brut	Évaluation des charbons bitumineux bruts, lavés et commerciaux sur les sites d'extraction minière et dans les usines de préparation afin de déterminer le rang exact du charbon et les indices d'agglomération.	Fournit une catégorisation rapide et définitive de la qualité du charbon métallurgique pour la tarification des contrats commerciaux, l'évaluation des veines et le contrôle du traitement.
Évaluation de la pression sur les parois des fours à coke et du risque de gonflement	Surveillance des courbes d'expansion volumétrique et de la dynamique de piégeage des gaz dans la masse de charbon pendant la phase de ramollissement plastique (350 °C à 550 °C).	Identifie les charges de charbon à expansion dangereuse ou à faible retrait, protégeant les parois de la batterie réfractaire commerciale contre les fissures latérales catastrophiques et les pannes opérationnelles.
Recherche sur la fluidité plastique et la cinétique de pyrolyse	Études pilotes académiques et industrielles caractérisant la viscosité transitoire du charbon, les intervalles de ramollissement et la cinétique de formation de goudron sous pression mécanique contrôlée.	Fournit des limites thermiques hautement reproductibles qui permettent aux chercheurs d'isoler les variables cinétiques et d'évaluer les effets de nouveaux additifs ou de substituts de biocarbone.
Certification indépendante de la qualité des cargaisons commerciales	Inspection et certification par un tiers des expéditions de charbon à coke à l'exportation/importation dans les terminaux maritimes, les ports frontaliers et les dépôts de transfert.	Garantit des données analytiques juridiquement défendables et conformes aux normes qui réduisent les risques de litige entre les fournisseurs internationaux de charbon et les producteurs d'acier.
Récupération de sous-produits chimiques et profilage de l'évolution volatile	Évaluation de la perméabilité et du comportement à la fissuration des structures de semi-coke pour modéliser les taux d'évolution des volatils et les caractéristiques de condensation du goudron de houille.	Facilite la prévision précise du rendement en gaz de four à coke, des taux de récupération des huiles légères et de l'efficacité thermique des usines de sous-produits chimiques.

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique (Modèle : KT-MBD)
Identifiant de l'assemblage de base	Accessoires du système d'essai de plastomètre KT-MBD
Code d'article du composant du godet principal	KT-MBD-CUP (Creuset d'essai de charbon / Rétorque)
Code d'article du composant du coussin d'isolation	KT-MBD-PAD (Ensemble de coussins en amiante)
Composition du matériau du godet	Alliage structurel réfractaire / Acier au carbone pour hautes températures faiblement allié
Qualité du matériau du coussin en amiante	Feuille d'isolation en amiante chrysotile découpée à l'emporte-pièce de haute pureté
Température opérationnelle maximale	800 °C (enveloppe d'essai continue)

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique (Modèle : KT-MBD)
Capacité de vitesse de chauffage continu	3,0 °C/min (vitesse standard du plastomètre linéaire de 250 °C à 730 °C)
Valeur de pression d'essai appliquée	9,8 N/cm ² (charge verticale de 0,1 MPa via une tige de pression standard)
Diamètre interne du godet	59,0 mm (tolérance ±0,2 mm)
Diamètre externe du godet	70,0 mm (tolérance ±0,3 mm)
Profondeur de travail interne du godet	110,0 mm (tolérance ±0,5 mm)
Épaisseur de la plaque de base du godet	10,0 mm (base plane usinée avec précision)
Diamètre externe du coussin en amiante	59,0 mm (correspondant au jeu de l'alésage interne)
Épaisseur du coussin en amiante	0,5 mm à 1,0 mm par couche de disque (configuration multi-disques standard)
Port de dégagement de la sonde thermocouple	Orifice d'accès central inférieur, calibré pour les thermocouples sous gaine standard
Alignement de l'orifice de pénétration de l'aiguille	Guide de dégagement supérieur intégré pour la sonde de détection de la couche plastique
Dureté de surface (corps du godet)	≥ 220 HBW (résistant à la fatigue thermique et à l'abrasion)
Finition de la surface de la paroi interne	Ra ≤ 0,8 µm (alésage usiné finement pour réduire l'adhérence du coke)
Compatibilité avec les protocoles d'essai standard	GB/T 479, méthodologies de plastomètre de Sapozhnikov équivalentes à la norme ISO
Mesures cibles	Épaisseur maximale de la couche plastique (\$Y\$), contraction (\$X\$), courbe de volume