

# Concasseur Et Machine À Fabriquer Des Boulets De Coke Pour La Préparation D'échantillons Métallurgiques

Numéro d'article: KT-ZQJ



## Introduction

Conçue pour les essais métallurgiques, cette machine avancée de concassage et de mise en forme de boulets de coke automatise le façonnage brut des spécimens, transformant des morceaux en vrac de moins de 100 mm en ébauches polyédriques uniformes, tout en maximisant le rendement et en réduisant la main-d'œuvre nécessaire à la préparation des essais.

[En savoir plus](#)

| Application                                                 | Description                                                                                                                                                             | Avantage clé                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Préparation de spécimens CRI / CSR métallurgiques           | Dimensionnement mécanisé initial du coke métallurgique en ébauches polyédriques pour les tests de réactivité normalisés ISO et ASTM.                                    | Assure des géométries d'échantillons répétables tout en éliminant l'erreur humaine et les dommages causés par les burins manuels.         |
| Laboratoires de contrôle qualité des aciéries               | Inspection quotidienne à l'arrivée des expéditions de coke de haut fourneau pour vérifier les propriétés de résistance à chaud et les taux de dégradation structurelle. | Le traitement rapide des échantillons réduit le temps de préparation de plus de 60 %, accélérant les décisions d'approbation des lots.    |
| Contrôle des processus des usines de cokéfaction marchandes | Surveillance en ligne des paramètres de cokéfaction en batterie, de l'uniformité de la carbonisation et de la performance de la formulation des mélanges.               | Maximise l'extraction de spécimens à partir de petits échantillons de carottes de production avec une génération de fines négligeable.    |
| Analyses d'inspection et de certification commerciales      | Tests analytiques indépendants des cargaisons de coke métallurgique à l'exportation et à l'importation dans les terminaux maritimes.                                    | Offre une conformité stricte aux normes internationales de préparation mécanique, éliminant les litiges liés aux tests.                   |
| Instituts de recherche sur le charbon et le carbone         | Évaluation des mélanges de carbonisation en four pilote, des composites de bio-coke et des alternatives de coke sans récupération.                                      | Permet une préparation précise des spécimens à partir de lots de fours d'essai limités sans consommer de précieux matériaux de recherche. |
| Évaluation structurelle du coke de fonderie                 | Pré-façonnage de spécimens de coke de fonderie à cubilot lourds et denses pour des tests de compression à haute température et de dégradation par abrasion.             | Surmonte l'extrême dureté du coke grâce à un tranchage mécanique à couple élevé de 5,5 kW sans déflexion de l'outil.                      |

| Paramètre                                 | Spécification (KT-ZQJ)                                                                                      |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéro de modèle du produit               | KT-ZQJ                                                                                                      |
| Principe de traitement                    | Coupe mécanique et broyage de précision                                                                     |
| Taille maximale des grains d'alimentation | < 100 mm                                                                                                    |
| Taille des grains de décharge             | ≥ 23 mm                                                                                                     |
| Géométrie de sortie cible                 | Polyèdre carré régulier (ébauche pré-sphérique)                                                             |
| Taux de récupération des spécimens        | Sortie mécanisée à haut rendement                                                                           |
| Rôle dans le flux de travail du système   | Machine de façonnage primaire de l'étape 1 (dans le système de fabrication de boulets intégré à 3 machines) |

| Paramètre                        | Spécification (KT-ZQJ)                                        |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Puissance nominale du moteur     | 5,5 kW                                                        |
| Exigences d'alimentation         | AC 380V $\pm$ 10% / 50 Hz, Triphasé                           |
| Indice de protection du moteur   | Industriel IP54 résistant à la poussière et aux éclaboussures |
| Protection contre les surcharges | Disjoncteur thermomagnétique intégré et moniteur de phase     |
| Cadre structurel                 | Plaque d'acier structurel renforcée robuste                   |
| Composition de l'outil de coupe  | Outillage en alliage trempé résistant à l'abrasion            |