

# Testeur De Réactivité Du Coke Et De Résistance Après Réaction, Tambour Rotatif De Type I

Numéro d'article: KT-TE40



## Introduction

Conçu pour être conforme à la norme GB/T 4000, ce tambour rotatif de type I de haute précision pour la réactivité du coke et la résistance après réaction est doté d'une structure en acier allié Q345 résistant à l'usure, d'une transmission à entraînement direct, d'un contrôle automatique de cycle de 600 révolutions et d'une architecture modulaire pour l'analyse en laboratoire métallurgique.

[En savoir plus](#)

| Application                                                  | Description                                                                                                                                                                       | Avantage clé                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Contrôle qualité du coke de haut fourneau                    | Tonnelage de routine des charges de coke réagis après exposition au CO2 pour établir l'indice CSR pour la sidérurgie commerciale.                                                 | Empêche la perte de perméabilité du haut fourneau et les obstructions des tuyères en rejetant les lots de coke non conformes.                   |
| Mélange de charbon et optimisation de la cokéfaction         | Évaluation comparative des lots de coke produits à partir de mélanges de cokéfaction expérimentaux et de paramètres de carbonisation variables.                                   | Réduit les coûts d'approvisionnement en matières premières en identifiant des ratios de mélange de charbon optimaux et rentables.               |
| Inspection des produits de base commerciaux                  | Vérification indépendante de la conformité du coke métallurgique par rapport aux critères d'achat contractuels et nationaux.                                                      | Fournit des données de test juridiquement défendables et conformes aux normes pour l'arbitrage du commerce international en vrac.               |
| Évaluation du bio-coke et des combustibles composites        | Test mécanique de composites bio-carbonés expérimentaux et d'agents réducteurs carbonés alternatifs après réaction thermique.                                                     | Quantifie la viabilité mécanique des alternatives de coke vert à faible émission avant le déploiement en usine pilote.                          |
| Modélisation des réfractaires et de la cuve de haut fourneau | Simulation de la dégradation de la taille des particules de coke et de la production de fines sous l'effet de l'attrition mécanique à l'intérieur de la colonne du haut fourneau. | Fournit des données d'entrée empiriques précises pour la dynamique des fluides computationnelle et les modèles de chute de pression de la cuve. |
| Recherche métallurgique académique                           | Investigation fondamentale sur la cinétique de gazéification à haute température et les mécanismes de fracture mécanique subséquents.                                             | Offre des conditions de base expérimentales hautement répétables pour les études de chimie du charbon et de pyrométallurgie.                    |

| Paramètre de spécification                       | Données techniques et configuration                                                          |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéro de modèle de l'équipement                 | KT-TE40                                                                                      |
| Norme de test de référence                       | GB/T 4000-2008 (Méthode d'essai de la réactivité du coke et de la résistance après réaction) |
| Diamètre extérieur du tambour                    | Φ140 mm                                                                                      |
| Épaisseur de la paroi du cylindre du tambour     | 5 mm (Paroi structurelle intégrale)                                                          |
| Longueur utile interne                           | 700 mm                                                                                       |
| Matériau de construction du cylindre             | Q345 (Acier allié à haute résistance et résistant à l'usure 16Mn)                            |
| Finition de la surface extérieure                | Électrozingage au chrome dur poli miroir complet                                             |
| Configuration de la transmission                 | Accouplement de motoréducteur à entraînement direct                                          |
| Vitesse de rotation de fonctionnement du tambour | 20 ± 0,5 tr/min                                                                              |

| Paramètre de spécification                          | Données techniques et configuration                                                               |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Réglage des révolutions du cycle                    | 600 révolutions (Coupure automatique)                                                             |
| Durée du cycle standard                             | 30 ± 1 min                                                                                        |
| Mécanisme de fermeture du tambour                   | Ensemble de couvercle ergonomique serré par vis à filetage rapide                                 |
| Liberté de positionnement du tambour                | Entièrement réglable à 360° en orientation horizontale                                            |
| Architecture de construction                        | Système modulaire en trois parties (corps du tambour, contrôleur numérique, base de support)      |
| Modes d'installation                                | Montage de table intégré ou installation à distance découplée                                     |
| Options d'alimentation électrique de fonctionnement | CA 380V ± 10%, 50Hz (Triphasé 4 fils ou 5 fils) / CA 110V ± 10%, 60Hz (Triphasé 4 fils ou 5 fils) |
| Puissance nominale maximale de sortie               | 0,22 kW                                                                                           |
| Puissance en veille du contrôleur                   | < 2 W (Maximum)                                                                                   |
| Connexion électrique des bornes                     | Interface universelle compatible avec les câbles multiconducteurs ronds ou les câbles rigides     |
| Dimensions physiques (L × P × H)                    | 500 mm × 220 mm × 1380 mm                                                                         |
| Poids total de l'équipement                         | Environ 42 kg                                                                                     |