

Séparateur Magnétique À Tube De Davis Tube D'analyse De Davis Pour La Séparation Des Minéraux

Numéro d'article: KT-CX



Introduction

Conçu pour une analyse précise des minerais ferromagnétiques, ce séparateur magnétique intégré à tube de Davis offre un contrôle continu du champ magnétique jusqu'à 3000 mT, des mécanismes d'oscillation automatisés et une fiabilité étalonnée en usine pour fournir une séparation minérale quantitative précise pour les laboratoires de métallurgie et de charbon

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Analyse de la poudre de magnétite pour la préparation du charbon	Détermination quantitative de la teneur magnétique et de la pureté des poudres de magnétite utilisées comme agents de suspension en milieu dense dans les usines de lavage du charbon.	Garantit la stabilité opérationnelle des cyclones à milieu dense, minimise la consommation de magnétite et vérifie la conformité aux normes GB/T 18711-2002.
Études de faisabilité sur l'enrichissement du minerai de fer	Séparation à l'échelle du laboratoire de minerais bruts de taconite, de magnétite et d'hématite à des intensités de champ magnétique contrôlées pour simuler l'enrichissement industriel.	Génère des courbes de rendement-récupération fiables, établissant des teneurs de coupure précises et des paramètres de champ magnétique avant la mise en service de l'usine commerciale.
Exploration géologique et analyse d'échantillons de carottes	Isolation à l'échelle du laboratoire de minéraux ferromagnétiques naturels, y compris la magnétite et la pyrrhotite, à partir d'échantillons de carottes de forage et de sédiments d'exploration.	Fournit des concentrés magnétiques de haute pureté pour la caractérisation minéralogique par fluorescence X, diffraction des rayons X et microscopie optique.
Valorisation des scories et des résidus métallurgiques	Tests de récupération sur les scories de sidérurgie, les sables de fonderie et les résidus historiques de traitement des minéraux pour extraire les valeurs ferromagnétiques résiduelles.	Quantifie les fractions métalliques récupérables pour évaluer la faisabilité économique de la valorisation des ressources secondaires tout en minimisant le volume d'élimination.
Évaluation de la transformation par grillage réducteur	Tests d'efficacité des processus de grillage par réduction magnétique conçus pour convertir l'hématite, la limonite ou la sidérite faiblement magnétiques en phases fortement magnétiques.	Fournit des mesures précises de transition de phase en quantifiant les changements de rendement magnétique sous des intensités de séparation magnétique normalisées.
Assurance qualité avancée en métallurgie des poudres	Tests de pureté et détection des inclusions non magnétiques dans les poudres de fer atomisées, les composites magnétiques doux et les charges d'alimentation en ferrite synthétisée.	Empêche la contamination et la porosité dans les composants frittés en détectant les traces de silice et les inclusions non métalliques dans les lots de poudres métalliques entrantes.

Classification des paramètres	Attribut technique	Spécification (KT-CX)
Identification du modèle	Numéro d'article	KT-CX
Sous-système magnétique	Plage de champ magnétique de travail	0 à 3000 mT (0 à 3,0 Tesla), réglable en continu
Sous-système magnétique	Écartement des pôles magnétiques	52 mm
Sous-système magnétique	Stabilité du champ magnétique	Circuit d'excitation à semi-conducteurs régulé empêchant la dérive thermique
Sous-système magnétique	Configuration de champ	Flux concentré bipolaire axé sur l'axe du tube de séparation
Entraînement mécanique	Course de mouvement à va-et-vient	Déplacement linéaire de 40 mm
Entraînement mécanique	Fréquence de va-et-vient	70 cycles/min (courses/min)
Entraînement mécanique	Angle du tube de fonctionnement	Orientation inclinée à 45°
Entraînement mécanique	Système d'entraînement	Motoréducteur industriel robuste avec tringlerie excentrique

Classification des paramètres	Attribut technique	Spécification (KT-CX)
Ensemble tube de séparation	Matériau du tube	Verre borosilicaté de qualité optique, résistant aux produits chimiques et à l'abrasion
Système de fluides et de lavage	Réservoir d'eau intégré	Réservoir de stockage d'eau propre embarqué avec collecteur de débit interne
Système de fluides et de lavage	Contrôle du débit	Vanne de vidange de précision et canaux de collecte à double fraction
Enceinte structurelle	Châssis de la machine	Structure de chariot mobile intégrée avec roulettes pivotantes de verrouillage robustes
Enceinte structurelle	Stockage des accessoires	Armoire de rangement inférieure intégrée pour la verrerie et les accessoires de maintenance
Conformité aux normes	Référence des tests réglementaires	GB/T 18711-2002 (Méthode d'essai pour la poudre de magnétite pour la préparation du charbon)
Qualité et étalonnage	Étalonnage avant expédition	Intensité du champ magnétique et dynamique de course pré-étalonnées en usine à 100 %
Exigences électriques	Tension d'entrée / Alimentation électrique	Sélectionnable 380 V / 220 V AC (50 Hz / 60 Hz)
Caractéristiques physiques	Poids total de l'équipement	220 kg