

Testeur D'indice De Cohésion Entièrement Automatique - Analyseur De Propriétés De Cokéfaction De La Houille Grasse

Numéro d'article: KT-TE42



Introduction

Ce testeur d'indice de cohésion automatique effectue une agitation standardisée d'échantillons de charbon, un pressage de briquettes statiques et des tests d'abrasion par tambour mécanique pour évaluer avec précision les propriétés de cokéfaction du charbon bitumineux et déterminer des valeurs d'indice G précises pour le contrôle de la qualité dans la recherche métallurgique et les laboratoires industriels

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Optimisation du mélange de charbon pour cokerie	Évalue le pouvoir agglomérant et le comportement de la couche plastique de différents approvisionnements en houille grasse pour formuler des ratios de mélange de charbon optimaux pour les fours à coke à récupération de type à fentes.	Réduit les coûts d'approvisionnement en matières premières en maximisant la proportion de charbons non cokéfiabiles ou faiblement cokéfiabiles tout en maintenant la résistance cible du coke.
Contrôle de qualité métallurgique pour haut fourneau	Effectue l'inspection à l'réception des charbons métallurgiques marchands et des charges d'alimentation pour pulvérisation afin de prédire les indices de résistance au tambour (DI) et la résistance après réaction (CSR).	Empêche les charges de carbone non conformes d'entrer dans les batteries de fours, minimisant la dégradation du four et stabilisant la perméabilité aux gaz du haut fourneau.
Installations de préparation et de lavage du charbon	Évalue les caractéristiques agglomérantes du charbon lavé propre, des mixtes et des concentrés de flottation à travers différentes veines de production et cycles de lavage.	Vérifie la cohérence du rang du produit avant l'expédition, garantissant que les cargaisons de charbon sont conformes aux contrats commerciaux et aux spécifications des acheteurs métallurgiques.
Exploration minière et classement géologique du charbon	Classifie les échantillons de carottes de charbon nouvellement forés selon les indices standard de propriété de cohésion, facilitant le profilage précis des veines géologiques et l'évaluation des ressources commerciales.	Fournit des mesures de cohésion reproductibles à partir de petits échantillons de carottes d'exploration sans nécessiter d'infrastructure de carbonisation à l'échelle pilote.
Instituts de recherche sur les combustibles et la combustion	Étudie la cinétique de carbonisation du charbon, les plages de ramollissement thermique et les phénomènes d'agglomération de masse plastique dans les laboratoires de science des combustibles académiques et appliqués.	Fournit des métriques de base standardisées et reproductibles conformes aux normes nationales pour la recherche sur les carburants synthétiques et les coques modifiés.
Laboratoires d'inspection et d'essais tiers	Fournit des services d'essai de charbon rapides et certifiés pour le commerce international des matières premières, les inspections de dédouanement et la résolution de litiges de qualité.	L'architecture à double creuset à haut débit accélère les délais d'analyse tout en répondant à des critères de vérification réglementaires stricts.

Paramètre	Spécification technique (KT-TE42)
Numéro d'article du produit	KT-TE42
Normes d'essai applicables	GB/T 5447-1997 (Détermination de l'indice de cohésion de la houille grasse), Directives de l'indice Roga
Modes opérationnels	Agitation, pressage statique, culbutage au tambour et essais d'abrasion entièrement automatisés
Capacité d'essai	2 échantillons simultanément
Vitesse de rotation du tambour	50 ± 2 tr/min
Nombre total de tours du tambour	250 tr (Arrêt automatique des tours)

Paramètre	Spécification technique (KT-TE42)
Angle d'inclinaison du creuset	45° (Plateforme inclinée) / 0° (Plateforme verticale)
Vitesse de rotation du creuset	15 tr/min
Vitesse de rotation du fil d'agitation	150 tr/min (Rotation de direction opposée)
Durée de l'étape de mélange incliné	1 min 45 s (105 secondes)
Durée de l'étape de mélange vertical	15 s
Charge appliquée pour le compactage statique	Poids mort statique standardisé de 6 kg / Force étalonnée
Temps de maintien du compactage statique	30 secondes
Seuil de taille de mesure post-abrasion	> Séparation des agglomérats de coke de 1 mm pour le calcul de la valeur G
Interface utilisateur et affichage	Écran tactile industriel avec simulation dynamique en temps réel, indicateurs de vitesse et de cycle
Dimensions externes (L x P x H)	400 mm x 455 mm x 340 mm
Exigences d'alimentation électrique	CA 220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Consommation électrique nominale	54 W
Construction du châssis	Acier revêtu de forte épaisseur avec boîtier de sécurité électromécanique intégré