

Testeur D'indice De Cokéfaction Entièrement Automatique Pour L'analyse De La Qualité Métallurgique Du Charbon

Numéro d'article: KT-TE25



Introduction

Conçu pour le contrôle de la qualité industrielle du charbon, ce testeur d'indice de cokéfaction entièrement automatique intègre un mélange motorisé précis des échantillons, un pressage statique calibré et un test d'abrasion au tambour automatisé pour fournir des évaluations fiables de la cokéfaction du charbon avec une précision exceptionnelle dans les flux de travail des laboratoires métallurgiques actuels.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Évaluation du charbon à coke métallurgique	Détermination de routine de l'indice de cokéfaction pour les alimentations en charbon à coke primaire, charbon gras et charbon gras à gaz avant le chargement de la batterie de fours à coke.	Assure une formation fiable de la couche plastique pendant la carbonisation, garantissant la résistance à froid du coke structurel et optimisant les performances du haut fourneau sidérurgique.
Audit du charbon propre dans les usines de préparation	Contrôle qualité continu des flux de charbon propre lavé et des produits de débordement des cyclones à milieu dense à travers diverses fractions de lavabilité.	Fournit un retour analytique en temps réel aux opérateurs de l'usine, permettant un ajustement immédiat des points de coupure de séparation pour éviter les expéditions de charbon cokéfiable non conforme.
Optimisation du mélange de charbon industriel	Évaluation de la compatibilité thermoplastique et du comportement de liaison des additifs lors du mélange de charbons à faible coût et faiblement cokéfiables avec des composants de charbon métallurgique de qualité supérieure.	Maximise les taux d'inclusion de charbon de bas rang tout en protégeant contre la dégradation du gâteau de coke, offrant des réductions substantielles des coûts d'approvisionnement.
Contrôle qualité des expéditions en aciérie	Vérification de la qualité à haut débit des cargaisons de charbon à coke nationales et importées livrées par wagon, barge ou navire maritime.	Protège les opérations des aciéries contre la non-conformité aux contrats commerciaux, les expéditions de charbon dégradées et les excursions de pression imprévues dans les fours.
Recherche en chimie du charbon et pyrolyse	Enquête quantitative en laboratoire sur la formation de masse colloïdale de charbon, la cinétique d'expansion de la couche plastique et le comportement de carbonisation pyrolytique dans des environnements de test contrôlés.	Fournit des données expérimentales de référence cohérentes et hautement reproductibles, essentielles pour la recherche universitaire et la modélisation avancée des processus de conversion du charbon.
Exploration géologique et évaluation des réserves minières	Analyse complète en laboratoire des carottes de forage exploratoires et des strates de veines de charbon nouvellement découvertes lors des levés de ressources géologiques.	Établit une classification métallurgique précise et un potentiel d'utilisation économique pour réduire les risques liés aux investissements en capital minier et aux classifications des réserves.
Tests commerciaux et certification par des tiers	Tests et certification indépendants d'échantillons de charbon commerciaux pour le règlement des échanges internationaux et les rapports de qualité réglementaires.	Élimine les biais opérationnels manuels et garantit le respect strict des méthodologies nationales normalisées reconnues.

Catégorie de spécification	Paramètre	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Identifiant du modèle	Numéro d'article du produit	KT-TE25
Conformité aux normes	Norme de méthodologie opérationnelle	GB/T 5447-2014
Architecture fonctionnelle	Sous-systèmes de test intégrés	Mélange au creuset, pressage statique, test d'abrasion au tambour

Catégorie de spécification	Paramètre	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Système de contrôle	Mode du sous-système opérationnel	Fonctionnement à double canal indépendant ou simultané
Mécanisme de mélange	Angle d'inclinaison du creuset	45°
Mécanisme de mélange	Vitesse de rotation du creuset	15 tr/min
Mécanisme de mélange	Vitesse de rotation de la tige de mélange	150 tr/min
Mécanisme de mélange	Durée de mélange actif à 45°	1 min 45 s (105 s)
Mécanisme de mélange	Durée de transition de 45° à la verticale	15 s
Mécanisme de mélange	Affichage des paramètres de processus	Affichage numérique haute visibilité
Module de pressage statique	Charge de compactage nominale	6,5 kg
Module de pressage statique	Objectif opérationnel	Prévention de la perte convective de matières volatiles pendant la torréfaction au four
Module de tambour d'abrasion	Vitesse de rotation du tambour	50 ± 2 tr/min
Module de tambour d'abrasion	Total des révolutions prédéfinies	250 révolutions
Module de tambour d'abrasion	Affichage du compteur de révolutions	Affichage à tube numérique
Système de notification	Alerte de fin de cycle	Avertisseur sonore
Exigences électriques	Tension d'alimentation	AC 220V ± 10%
Exigences électriques	Fréquence de ligne	50 Hz
Exigences électriques	Consommation électrique nominale	Environ 40 W