

Analyseur Immédiat Industriel Entièrement Automatique À Double Four Pour L'analyse Thermogravimétrique Du Charbon Et Des Biocarburants

Numéro d'article: KT-TE37

Introduction

Accélérez l'analyse immédiate grâce à cet analyseur thermogravimétrique à double four entièrement automatisé, conçu pour la détermination rapide de l'humidité, des cendres et des matières volatiles sur dix-neuf échantillons, offrant une précision d'arbitrage certifiée et une conformité réglementaire en moins de quatre-vingt-dix minutes pour les tests de qualité industrielle

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage clé
Production d'électricité au charbon	Dépistage immédiat à haute fréquence des livraisons de charbon entrantes, des mélanges de combustibles pulvérisés et des matières premières de combustion des chaudières pour vérifier les valeurs de base du pouvoir calorifique et le comportement de combustion.	Élimine les inefficacités de combustion, protège les revêtements réfractaires des chaudières et fournit des retours rapides sur la qualité du combustible pour un réglage immédiat de la chaudière.
Commerce de charbon commercial et arbitrage de la qualité	Essais indépendants d'expéditions de charbon thermique et à coke lors du chargement dans les ports, du transfert ferroviaire et des litiges de règlement de contrats où une précision certifiée est requise par la loi.	Fournit des données immédiates entièrement normalisées et sans litige qui répondent aux critères d'arbitrage réglementaires sans biais procédural humain.
Transformation de la biomasse solide et des biocarburants	Détermination de l'humidité, des matières volatiles et des cendres résiduelles dans les résidus agricoles, les granulés de bois, les briquettes de sciure de bois et les cultures énergétiques selon les spécifications standard de la bioénergie.	Accélère les cycles de libération des lots, garantit la conformité aux normes applicables aux brûleurs à pellets et optimise le contrôle de l'humidité lors de la granulation.
Coke métallurgique et usines d'agglomération	Surveillance rigoureuse du coke métallurgique, des charges de charbon, du semi-coke et des additifs carbonés utilisés dans la fabrication de la fonte au haut fourneau et les opérations de fusion d'alliages de fer.	Garantit une teneur constante en carbone, contrôle l'accumulation de cendres dans le haut fourneau et réduit la consommation de taux de coke.
Valorisation énergétique des déchets et combustibles dérivés de déchets	Caractérisation immédiate des déchets solides municipaux, des déchets industriels broyés et des granulés de combustibles dérivés de déchets avant le traitement thermique et la gazéification.	Permet la catégorisation des matières premières en temps réel, optimise la distribution d'air secondaire et empêche le mâchefer causé par des pics de cendres inattendus.
Laboratoires d'analyse tiers	Essais en laboratoire sous contrat à grand volume nécessitant un débit de lots continu, des pistes d'audit automatisées et une stricte traçabilité des données pour les clients commerciaux externes.	Maximise la capacité de traitement des échantillons par heure opérateur tout en fournissant des certificats analytiques électroniques reproductibles et infalsifiables.
Fabrication de fours à ciment et à chaux	Évaluation des combustibles alternatifs, du coke de pétrole et du charbon de qualité inférieure utilisés comme combustibles de cuisson primaires et secondaires dans les fours de calcination rotatifs et les tours de précalcination.	Maintient des profils de température de four constants, réduit la consommation spécifique d'énergie thermique et contrôle la minéralogie du clinker résiduel.

Paramètre	Détails des spécifications (KT-TE37)
Numéro d'article du produit	KT-TE37
Principe de fonctionnement	Analyse thermogravimétrique (ATG) avec pesée synchrone par balance interne
Architecture du four	Configuration à double four avec deux structures de pesage électroniques intégrées
Paramètres de test	Humidité (M), Cendres (A), Matières volatiles (V), Carbone fixe (FC, calculé)

Paramètre	Détails des spécifications (KT-TE37)
Capacité d'échantillons par lot	Jusqu'à 19 échantillons par cycle d'analyse unique (plus vérifications automatiques de la balance de référence)
Durée du cycle complet	≤ 90 minutes pour une détermination complète à trois paramètres (Humidité + Cendres + Volatiles)
Mode de fonctionnement	Entièrement automatique : tare automatisée, confirmation du dosage, chauffage dynamique, re-pesage, calcul, téléchargement
Conformité aux normes de l'industrie	Conforme aux normes GB/T 212 (Analyse immédiate du charbon) et GB/T 28731 (Biocarburants solides)
Validité juridique et commerciale	Certifié pour le règlement officiel du commerce, les litiges juridiques et l'arbitrage de la qualité
Mécanisme de pesage analytique	Ensemble de microbalances de haute précision intégré avec isolation thermique dynamique
Contrôle atmosphérique	Commuation automatisée programmée entre des environnements inertes (gaz porteur) et oxydants
Méthode de contrôle de la température	Courbes de chauffage PID contrôlées par microprocesseur optimisées pour une stabilisation rapide et un dépassement nul
Système de gestion des données	Logiciel de poste de travail PC dédié avec affichage en direct de la courbe de perte de masse, archivage de base de données et exportation LIMS
Niveau d'intervention de l'opérateur	Aucune intervention requise après le chargement du creuset et le lancement du test