

Broyeuse Industrielle De Boulets De Coke Pour La Préparation D'échantillons Métallurgiques

Numéro d'article: KT-ZQX



Introduction

Optimisez la préparation de vos échantillons métallurgiques grâce à notre broyeuse de boulets de coke haute efficacité. Conçu pour transformer les morceaux de coke irréguliers en sphères uniformes de 23 à 25 mm, ce système durable de 3,3 kW maximise le rendement des spécimens.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation pour l'indice de réactivité du coke (CRI)	Raffinement des fragments de coke pré-concassés en sphères normalisées pour une évaluation dans des conditions de réaction au dioxyde de carbone à haute température.	Assure une surface réactive uniforme sur tous les spécimens, éliminant les écarts de test induits par la géométrie.
Test de résistance du coke après réaction (CSR)	Production d'échantillons sphériques dimensionnellement précis pour des évaluations de résistance à la dégradation et au culbutage mécanique après réaction.	Garantit une densité de tassement et un contact physique cohérents dans les cornues d'essai pour des scores d'indice reproductibles.
Contrôle qualité du coke pour haut fourneau	Préparation d'échantillons opérationnels quotidiens dans les cokeries sidérurgiques pour évaluer l'intégrité mécanique et la stabilité du coke lot par lot.	Augmente considérablement le rendement des échantillons utilisables issus des concasseurs primaires, réduisant le temps de cycle de préparation.
Analyses d'essais et d'inspection commerciaux	Préparation de sphères de référence de haute précision pour des agences d'inspection métallurgique tierces certifiant les expéditions de coke commercial.	Offre une précision dimensionnelle certifiée entre 23 mm et 25 mm, conforme aux normes contractuelles internationales.
Recherche et développement métallurgique	Broyage de mélanges de charbon à coke expérimentaux et de nouvelles formulations de bio-coke en géométries sphériques cohérentes pour des essais comparatifs.	Fournit des bases géométriques fiables pour isoler les variables chimiques et physiques des nouveaux matériaux carbonés.
Broyage de matériaux réfractaires et carbonés	Broyage sphérique secondaire de morceaux de minéraux non métalliques abrasifs et de blocs de carbone nécessitant des formes sphériques particulières contrôlées.	Démontre une grande flexibilité de traitement sur les agrégats carbonés et minéraux durs et abrasifs.

Paramètre	Spécification	Détails techniques
Identifiant de l'équipement	KT-ZQX	Unité auxiliaire de broyage de boulets de coke industrielle
Capacité de masse de charge	< 5 000 g par lot	Chambre haute capacité traitant jusqu'à 5 kg de coke par cycle
Taille des particules d'alimentation	≥ 23 mm	Accepte les morceaux de coke grossiers et irréguliers des concasseurs primaires
Taille des particules de décharge	23 mm - 25 mm	Sortie sphérique finement calibrée conforme aux protocoles d'essai standard
Géométrie du spécimen fini	Sphérique	Géométrie arrondie uniforme sans bords angulaires tranchants
Puissance nominale du moteur	3,3 kW	Moteur industriel à service continu avec couple de démarrage élevé
Alimentation électrique	CA 380V / 50Hz	Configuration électrique de laboratoire industriel triphasé
Rôle fonctionnel	Amélioration du rendement auxiliaire	Affine les morceaux concassés non conformes en sphères d'essai qualifiées
Matériau cible	Coke métallurgique et carbone	Matériaux durs, abrasifs et à haute teneur en carbone
Mode de fonctionnement	Broyage mécanique par lots	Mécanisme de façonnage par impact et abrasion par friction