

Four De Séchage Industriel À Circulation D'air Chaud Chambre De Traitement Thermique À Air Pulsé

Numéro d'article: KT-GZX



Introduction

Conçu pour les traitements thermiques industriels exigeants, ce four de séchage à circulation d'air chaud offre un contrôle PID de précision jusqu'à 300 °C grâce à des conduits horizontaux doubles. Optimisez le préchauffage des composants et l'efficacité du séchage par lots grâce à un chauffage rapide, une ventilation automatisée, une uniformité exceptionnelle de la chambre et une grande durabilité.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Déshydratation de pièces usinées de précision	Évapore les fluides de coupe résiduels, les solvants de lavage industriel et l'eau de rinçage des canaux internes complexes et des trous borgnes taraudés des composants métalliques usinés par CNC.	Élimine les risques d'oxydation et prévient la corrosion post-processus tout en accélérant considérablement les temps de cycle entre l'usinage et l'assemblage.
Cuisson de vernis pour moteurs électriques et stators	Polymérise les résines isolantes, les vernis sans solvant et les composés d'enrobage appliqués sur les enroulements de moteurs électriques, les noyaux de stator et les bobines de transformateur jusqu'à 300 °C.	Favorise une réticulation complète et une encapsulation diélectrique sans vides avec une stabilité thermique de ± 1 °C, prévenant les claquages électriques sous charge.
Polymérisation de revêtements industriels et de peintures	Accélère la cuisson à haute température et la réticulation des peintures à base de solvant, des apprêts spécialisés et des finitions de protection anticorrosion sur les pièces embouties.	Évacue les solvants volatils libérés par l'évacuation supérieure automatisée tandis que le flux laminaire horizontal prévient la formation de cloques en surface et les défauts de peau d'orange.
Préchauffage de polymères techniques et de composites	Conditionne les feuilles thermoplastiques, les préimprégnés de fibre de carbone et les élastomères structuraux avant les opérations de thermoformage, d'estampage à chaud ou de moulage par compression.	Fournit une chaleur homogène à travers toute l'épaisseur pour ramollir uniformément la matière, minimisant les concentrations de contraintes internes de moulage et réduisant les taux de rebut.
Déshumidification de composants électroniques et de PCB	Fait cuire les composants montés en surface (CMS) sensibles à l'humidité, les circuits imprimés multicouches et les boîtiers de circuits intégrés avant le soudage par refusion.	Empêche le délaminage, les micro-fissures et les défaillances de boîtiers "popcorn" en désorbant l'humidité atmosphérique piégée sous un chauffage par convection uniforme.
Traitement thermique de relaxation des contraintes en métallurgie	Assure un trempage à basse température pour les ressorts étirés à froid, les composants en alliage estampés et les supports soudés afin d'atténuer les contraintes mécaniques internes.	Stabilise les tolérances dimensionnelles et restitue des propriétés mécaniques ductiles sans altérer la microstructure de base ni provoquer de décarburation superficielle.

Paramètre de spécification	Détail / Valeur d'ingénierie
Numéro d'article du produit	KT-GZX
Fonction principale de l'équipement	Four de séchage industriel à circulation d'air chaud
Dimensions extérieures de la chambre	1550 mm (Profondeur) × 1900 mm (Largeur) × 1700 mm (Hauteur)
Plage de température de fonctionnement	50 °C à 300 °C
Uniformité de la température	± 4 °C (Testé lors de la mise en service à vide)
Précision du contrôle de la température	± 1 °C
Vitesse de chauffage	De l'ambiance à 100 °C $\leq$ 20 minutes (Conditions à vide)

Paramètre de spécification	Détail / Valeur d'ingénierie
Puissance de chauffage totale nominale	24 kW
Configuration du ventilateur de circulation d'air	Deux ventilateurs industriels (750 W × 2, puissance totale du moteur 1,5 kW)
Méthode de circulation d'air interne	Alimentation horizontale à double conduit avec retour symétrique équilibré
Ventilation et renouvellement d'air	Ventilation automatisée avec orifices d'admission et d'échappement montés sur le toit
Conception du dispositif de chauffage	Éléments chauffants tubulaires à ailettes à haute efficacité (montés dans les conduits latéraux)
Spécification du capteur de température	Thermocouple industriel de type K
Emplacement du capteur de température	Plénum du conduit d'air supérieur
Dispositif de régulation de puissance	Module de relais statique (SSR) à haute capacité
Régulateur de température principal	Régulateur numérique à LED intelligent à double affichage avec autotuning PID automatisé
Interface de surveillance du processus	Affichage sur panneau d'instruments numérique (Enregistreur de données sans papier en option pris en charge)
Plage de réglage de la minuterie intégrée	0 à 9999 minutes (Résolution sélectionnable en secondes/minutes)
Avertissement de fin de processus	Buse intégrée au relais temporisé avec alarme acoustique sonore
Fabrication de l'enveloppe extérieure	Tôle d'acier laminé à froid de qualité supérieure de 1,0 mm, construction soudée de précision
Finition de protection extérieure	Peinture industrielle antirouille grain de marteau blanche, lisse et résistante à la corrosion
Matériau de la chambre interne	Tôle d'acier inoxydable SUS201 de 1,0 mm avec coutures soudées lisses
Matériau du plénum du conduit d'air interne	Acier inoxydable SUS201 de 1,0 mm
Processus de fabrication structurelle	Assemblage rigide entièrement soudé
Isolation thermique et acoustique	Panneau isolant ignifuge et insonorisant de qualité industrielle de 50 mm
Configuration des étagères internes	Agencement interne à 2 niveaux ; capacité de charge de 50 kg par niveau (charge totale de 100 kg)
Architecture de la porte d'accès	Portes à double ouverture unilatérale
Ensemble de charnières de porte	Charnières industrielles robustes multipoints en acier inoxydable par porte
Emplacement de l'armoire de commande	Armoire de commande intégrée montée sur le boîtier extérieur gauche
Appareillage de commande dédié	Interrupteur d'alimentation principal indépendant, interrupteur du ventilateur soufflant et interrupteur du circuit de chauffage
Appareillage électrique interne	Composants d'automatisation industrielle haute fiabilité (Chint, Delixi ou équivalent)
Besoins en alimentation électrique	380 V CA, triphasé, 50/60 Hz