

Analyseur Immédiat Industriel Pour La Détermination Automatisée De L'humidité, Des Cendres Et Des Matières Volatiles

Numéro d'article: KT-TE20



Introduction

Rationalisez la caractérisation des combustibles solides avec notre analyseur immédiat industriel automatisé, offrant des tests rapides d'humidité, de cendres et de matières volatiles pour dix-neuf échantillons, grâce à des microbalances importées et un contrôle précis du four haute température, conformément aux normes rigoureuses d'analyse du charbon.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Centrales électriques au charbon	Analyse immédiate de routine du charbon pulvérisé pour chaudières, des stocks de mélange et des veines de charbon	Assure l'efficacité de la combustion, surveille le risque de mâchefer et contrôle l'économie du mélange de combustibles
Usines métallurgiques et de cokéfaction	Évaluation des charbons à coke métallurgiques, du semi-coke et des combustibles par injection de charbon pulvérisé (PCI)	Fournit des mesures de qualité rapides pour maintenir la stabilité thermique du haut fourneau et la qualité du coke
Laboratoires commerciaux d'essais de combustibles	Vérification par des tiers à haut débit des transferts de garde de charbon, de coke et de cargaisons carbonées	Répond aux normes de conformité ASTM et GB/T avec des rapports analytiques complets, automatisés et résistants à l'audit
Traitement de la biomasse et des biocarburants	Caractérisation immédiate des résidus agricoles, des granulés de bois et des combustibles de biomasse torréfiée	Suit rapidement la teneur en matières volatiles et les niveaux d'humidité inhérents pour une performance constante des brûleurs et des gazéificateurs
Exploitation de fours à ciment et à chaux	Surveillance de la qualité calorifique et profilage de la teneur en cendres des intrants de combustibles alternatifs et du coke de pétrole	Optimise la gestion thermique du four rotatif et maintient des objectifs précis de chimie du clinker
Matériaux en carbone et graphite	Mesure du rendement en carbone fixe, de l'humidité résiduelle et des impuretés de cendres dans le coke calciné et le graphite synthétique	Garantit des spécifications de pureté strictes et un rendement en carbone uniforme pour la production d'électrodes en aval
Incinération des déchets solides et des boues	Criblage des boues industrielles, des combustibles dérivés de déchets (CDR) et des déchets municipaux solides avant élimination thermique	Vérifie la teneur en humidité et en matières combustibles pour équilibrer la consommation de combustible auxiliaire et les émissions de gaz de combustion
Exploitation minière et exploration géologique	Criblage rapide des échantillons de carottes, des charbons bruts tout-venant et des fractions lavées des usines de valorisation	Fournit un traitement rapide pour orienter la planification de l'extraction, l'efficacité du lavage du charbon et la logistique de tri

Paramètre technique	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
Configuration architecturale	Système haute température intégré unique	Système compact haute efficacité unique	Structure à double chambre (modules dédiés aux matières volatiles et combinés humidité/cendres)
Capacité des creusets	20 positions au total	20 positions au total	20 positions par module actif
Débit d'échantillons simultanés	19 échantillons de test + 1 référence	19 échantillons de test + 1 référence	19 échantillons de test + 1 référence
Température de fonctionnement du four	Ambiante à 1000°C	Ambiante à 1000°C	Ambiante à 1000°C

Paramètre technique	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
Masse initiale de l'échantillon	Humidité/Cendres : 0,6 g à 1,1 g (réglable) ; Volatiles : 0,9 g à 1,1 g	Humidité/Cendres : 0,6 g à 1,1 g (réglable) ; Volatiles : 0,9 g à 1,1 g	Humidité/Cendres : 0,6 g à 1,1 g (réglable) ; Volatiles : 0,9 g à 1,1 g
Conformité aux normes analytiques	GB/T 212-2008 (<i>Méthode d'essai standard pour l'analyse immédiate du charbon</i>)	GB/T 212-2008 (<i>Méthode d'essai standard pour l'analyse immédiate du charbon</i>)	GB/T 212-2008 (<i>Méthode d'essai standard pour l'analyse immédiate du charbon</i>)
Temps de cycle méthode rapide (19 échantillons)	≤ 180 min (Humidité + Cendres + Volatiles)	Dépendant du processus	≤ 120 min (Humidité + Cendres + Volatiles)
Temps de cycle méthode classique (19 échantillons)	Cycle standard complet (vérification du séchage de l'humidité, cendres lentes et volatiles)	Cycle standard complet	Vérification humidité + cendres : 260 min ; Volatiles : 120 min
Puissance de fonctionnement nominale	≤ 5,0 kW	≤ 2,0 kW	≤ 6,5 kW
Mécanisme de balance	Balance électronique interne haute précision intégrée	Balance électronique interne haute précision intégrée	Deux balances électroniques internes indépendantes
Système d'entraînement mécanique	Entraînement par moteur pas à pas de précision industriel importé	Entraînement par moteur pas à pas de précision industriel importé	Deux entraînements pas à pas de précision importés indépendants
Gaz de processus requis : Oxygène	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa (connexion externe en option)	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa (connexion externe en option)
Gaz de processus requis : Azote	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa (connexion externe en option)	Pureté ≥ 99,5 %, Pression régulée : 0,1 MPa (connexion externe en option)
Plage du régulateur de pression de gaz	Haute pression : 0 à 25 MPa ; Basse pression : 0 à 0,4 MPa	Haute pression : 0 à 25 MPa ; Basse pression : 0 à 0,4 MPa	Haute pression : 0 à 25 MPa ; Basse pression : 0 à 0,4 MPa
Flexibilité des tests	Séquence de lots combinés ou exécutions de paramètres indépendants	Séquence de lots combinés ou exécutions de paramètres indépendants	Tests parallèles simultanés des matières volatiles et de l'humidité/cendres