

Système Intelligent D'extraction De Poussière Pour Laboratoires De Préparation D'échantillons

Numéro d'article: KT-CC1



Introduction

Conçu pour les laboratoires de préparation d'échantillons analytiques, ce système intelligent d'extraction de poussière capture les particules jusqu'à 0,5 micron avec une efficacité de 99,97 %. Doté d'un nettoyage automatisé par décollement d'air comprimé (pulse-jet) et de cartouches à membrane PTFE, il maintient une qualité d'air conforme dans le cadre d'opérations exigeantes de traitement des échantillons.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation d'échantillons géologiques et de minerais	Confinement centralisé des particules lors du concassage primaire à mâchoires à haut débit, de la réduction à cône et de la pulvérisation de minerais minéraux.	Empêche l'inhalation de métaux lourds toxiques et la contamination croisée entre les échantillons d'analyse à haute teneur.
Analyse pétrographique du charbon et du coke	Extraction continue de la poussière lors du broyage mécanique, du fractionnement rotatif, du criblage et du broyage d'échantillons de charbon.	Supprime les concentrations de poussière de charbon combustible et garantit une stricte conformité en matière de santé environnementale dans les laboratoires de carburant.
Broyage de scories métallurgiques et d'alliages	Capture de poussières denses et abrasives en suspension lors des cycles de broyage à disque vibrant à haute énergie et de broyage planétaire à boulets.	Piège les fines métalliques sous-microniques hautement abrasives (> 90 % à la source) pour éviter l'abrasion du moteur de l'équipement et la sédimentation ambiante.
Test de ciment, clinker et agrégats	Atténuation de la poussière dans les stations de criblage d'agrégats en vrac, de tamisage dynamique et de broyage de clinker fin.	Élimine les risques d'inhalation de silice cristalline dangereuse tout en préservant une haute visibilité dans les zones de réduction d'échantillons.
Céramiques avancées et traitement réfractaire	Filtration de poudres d'oxydes et de carbures ultra-fines lors du mélange, du compactage mécanique et de la coupe d'échantillons.	Atteint une rétention de particules de 99,97 % jusqu'à 0,5 µm, protégeant les environnements de laboratoire adjacents aux salles blanches.
Préparation de matériaux de batterie et de poudre de cathode	Extraction fermée pour les composés chimiques actifs, le broyage de précurseurs et la ventilation des stations de transfert.	Garantit que la concentration de particules à l'échappement reste inférieure à 5 mg/m³ tout en protégeant les opérateurs contre les précurseurs dangereux.
Test automatisé des sols et des déchets environnementaux	Extraction dans les stations de séchage, de tamisage et d'homogénéisation à plusieurs étapes pour les échantillons d'études environnementales.	Maintient une qualité d'air de fond propre et certifiée pour éviter toute interférence analytique inter-échantillons.

Paramètre	Spécification (KT-CC1)
Modèle de produit	KT-CC1
Puissance nominale du moteur	7,5 kW
Capacité de traitement de l'air	7500 m³/h
Pression statique totale	2500 Pa
Efficacité de filtration	≥ 99,97 % (particules ≥ 0,5 µm)

Paramètre	Spécification (KT-CC1)
Concentration d'émission	≤ 5 mg/m ³
Taux de capture de la poussière à la source principale	≥ 90 % (stations de concassage et de pulvérisation)
Construction de l'élément filtrant	Cartouche filtrante verticale stratifiée en PTFE à faible résistance
Mécanisme de nettoyage du filtre	Nettoyage par air inversé à impulsions par micro-ordinateur automatisé
Dimension de l'entrée d'aspiration principale	φ300 mm (diamètre variable / collecteur de réduction)
Construction de la hotte de capture	Acier inoxydable de haute qualité
Matériau des conduits du système	PVC rigide robuste
Configuration du ventilateur	Ventilateur centrifuge fermé (aucun entraînement mécanique exposé)
Dimensions extérieures du collecteur (L × P × H)	1000 mm × 1200 mm × 2250 mm
Compatibilité opérationnelle	Suites de préparation d'échantillons industrielles en ligne continues