

Analyseur De Soufre Intégré Intelligent, Déterminateur Coulométrique Automatique Pour Le Charbon Et Les Matériaux Combustibles

Numéro d'article: KT-TE13

Introduction

Découvrez notre analyseur de soufre intégré intelligent doté d'un titrage coulométrique automatisé, d'un chauffage au carbure de silicium de haute précision et d'une détermination rapide du point final, offrant des tests de soufre total conformes pour les laboratoires de charbon, de coke et de pétrochimie du monde entier.

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage clé
Production d'énergie au charbon	Vérification de routine du charbon à vapeur entrant, des mélanges de combustibles pulvérisés et des matières premières de combustion des chaudières pour vérifier les spécifications en soufre.	Prévient la corrosion des tubes de chaudière, optimise la consommation de réactifs de désulfuration des fumées (FGD) et assure une conformité stricte aux émissions de dioxyde de soufre.
Lavage et exploitation du charbon	Tri rapide du charbon brut tout-venant, des fractions de charbon propre lavé, des résidus et des stériles de charbon dans les laboratoires mobiles sur site.	Accélère la classification commerciale et les règlements de litiges de paiement grâce à des chiffres de soufre sur base sèche hautement répétables en temps réel.
Coke métallurgique et sidérurgie	Assurance qualité du coke métallurgique de haut fourneau, du coke à aiguilles, des additifs de coke de pétrole et des qualités de charbon pulvérisé (PCI).	Protège l'intégrité du revêtement réfractaire du haut fourneau et empêche la migration nocive du soufre dans la fonte en fusion et les aciers alliés de qualité supérieure.
Raffinage chimique et pétrochimique	Quantification du soufre total dans les sous-produits de coke de pétrole, les résidus d'hydrocarbures lourds, les catalyseurs et les matériaux carbonés synthétiques.	Fournit un suivi élémentaire fiable pour éviter l'empoisonnement des catalyseurs en aval et assurer la commercialisation des sous-produits.
Laboratoires d'essais environnementaux et commerciaux	Inspection commerciale à haut débit de combustibles solides mixtes, de combustibles dérivés de déchets (RDF) et d'échantillons de contrôle d'étalonnage analytique standard.	Réduit considérablement le coût par test grâce à un délai d'exécution automatisé de 3 à 9 minutes et à des rapports sur base sèche conformes à la norme GB/T 214-2007.
Fabrication industrielle de clinker de ciment	Analyse de combustibles alternatifs à haute teneur en soufre, de pneus usagés et d'aliments de four à chaux en farine crue utilisés dans les fours rotatifs à haute température.	Évite les déséquilibres soufre-alcali excessifs, empêchant la formation indésirable d'anneaux dans le four et maintenant une brûlabilité stable du clinker.

Paramètre technique	Spécification / Valeur métrique (KT-TE13)
Numéro d'article du produit	KT-TE13
Principe de mesure	Titrage coulométrique par combustion à haute température
Norme applicable	GB/T 214-2007 (Détermination du soufre total dans le charbon)
Plage de mesure du soufre	0,00001 % à 99,99 % (0 - 99,99 %)
Résolution de mesure	0,00001 (1/100 000 / 0,001 %)
Temps d'analyse de combustion de l'échantillon	3 à 9 minutes par détermination (retour intelligent au point final automatisé)
Température de fonctionnement du four	1150°C ± 5°C (réglable par l'utilisateur selon les profils thermiques cibles)

Paramètre technique	Spécification / Valeur métrique (KT-TE13)
Précision de mesure de la température	Classe 0,5 ($\pm 0,5$ % pleine échelle)
Type d'élément chauffant	Tube en carbure de silicium (SiC) de qualité supérieure
Longueur de la zone constante haute température	≥ 90 mm
Taux de rampe de chauffage	25°C à 30°C/min (atteint 1200°C en environ 35 minutes)
Montée en température vers l'état opérationnel stable	≤ 1 minute après l'initialisation (une fois à température de fonctionnement)
Volume de la cellule électrolytique	450 mL
Construction des électrodes	Électrodes métalliques en platine (Pt) de haute pureté
Débit du gaz porteur	1000 mL/min
Interface et affichage	Écran LCD intégré avec clavier de paramètres dédié
Capacité de stockage des données	Mémoire hors tension conservant les 30 derniers enregistrements historiques
Fonctions de calcul	Conversion automatique du soufre total sur base sèche basée sur une saisie manuelle de l'humidité
Rapports	Micro-imprimante thermique intégrée pour la sortie automatique des paramètres et des résultats
Alimentation électrique	220V $\pm$ 20 %, 50 Hz
Consommation électrique totale du système	$\leq 2,2$ kW