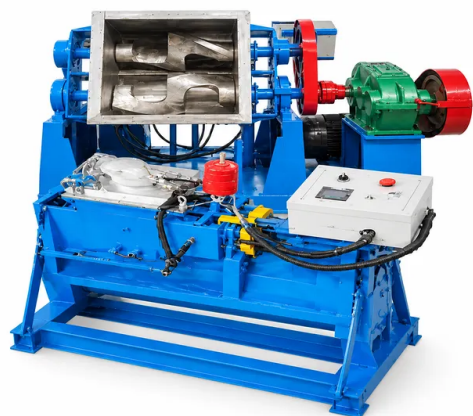


Malaxeur Pétrisseur De Laboratoire Pour Carbone, Machine À Pétrir Le Brai À Haute Température

Numéro d'article: KT-TXH



Introduction

Découvrez nos malaxeurs pétrisseurs de laboratoire haute performance, conçus pour un mélange uniforme du brai et du carbone jusqu'à 400°C. Équipés de doubles pales sigma, d'un chauffage à double enveloppe et d'un système de déchargement automatisé pour la recherche sur les matériaux avancés.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Formulation d'anodes et de cathodes	Pétrissage de graphite synthétique, de coke de pétrole et de brai de goudron de houille pour les électrodes de fusion d'aluminium et les anodes de batteries lithium-ion.	Offre une pénétration homogène du brai, une résistivité électrique plus faible et une réduction des défauts de vide dans les blocs de carbone cuits.
Développement de graphite nucléaire	Mélange de poudres carbonées isotropes ultra-fines avec des liants thermodurcissables pour des matériaux structuraux de qualité réacteur.	Assure une isotropie microstructurale élevée, des gradients de densité uniformes et une intégrité mécanique élevée après carbonisation.
Briques réfractaires et en carbone	Composé d'agréats réfractaires grossiers, de noir de carbone et de liants en résine liquide pour les briques de revêtement de haut fourneau.	Fournit une résistance à cru supérieure, une densité de compactage des particules exceptionnelle et une résistance accrue aux chocs thermiques.
Balais de charbon et tribo-matériaux	Formulation de pâtes composites métal-graphite utilisant du cuivre, du graphite naturel et des liants phénoliques ou de brai.	Empêche la ségrégation de phase entre les poudres métalliques denses et le carbone, améliorant la conductivité électrique et la durée de vie.
Composites de carbone spéciaux	Mélange à chaud de fibres de carbone, de filaments coupés et de précurseurs de brai carboné pour des composants de friction haute performance.	Minimise les dommages aux fibres tout en assurant un mouillage complet du liant sur les faisceaux de fibres de carbone complexes.
Recherche académique sur les matériaux	Caractérisation rhéologique et optimisation de la formulation de céramiques dérivées de polymères innovants et de précurseurs de matrice de brai.	Offre une répétabilité exacte d'un lot à l'autre avec une régulation thermique précise jusqu'à 400°C.

Paramètre	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
Identifiant du produit	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
Capacité de travail effective	5 L	10 L
Température de travail maximale	400°C	400°C
Géométrie des pales	Pales différentielles en forme de Z / Sigma (Σ)	Pales différentielles en forme de Z / Sigma (Σ)
Vitesse de rotation de l'agitateur	Pale rapide : 44 tr/min Pale lente : 27 tr/min	Pale rapide : 44 tr/min Pale lente : 27 tr/min
Sens de rotation de l'agitation	Commutable avant et arrière	Commutable avant et arrière
Puissance du moteur	1,5 kW	1,5 kW
Méthode de chauffage	Huile thermique à double enveloppe / Chauffage électrique	Huile thermique à double enveloppe / Chauffage électrique
Configuration de la puissance de chauffage	0,8 kW × 3 (Total : 2,4 kW)	0,8 kW × 3 (Total : 2,4 kW)
Tension d'entrée	380V, Triphasé	380V, Triphasé

Paramètre	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
Surfaces de contact avec le matériau	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité
Méthode de déchargement	Déchargement par basculement automatisé	Déchargement par basculement automatisé
Poids total de la machine	320 kg	320 kg
Dimensions externes (L × l × H)	1125 × 580 × 1010 mm	1125 × 580 × 1010 mm