

Analyseur D'humidité Automatique Par Micro-Ordinateur Pour Les Tests D'humidité Totale Et Analytique

Numéro d'article: KT-TE27



Introduction

Découvrez des systèmes d'analyseur d'humidité automatique par micro-ordinateur de haute précision, dotés de modes de séchage doubles par micro-ondes et infrarouge pour des tests d'humidité totale et analytique rapides et automatisés dans les combustibles solides industriels, les matières premières chimiques et les laboratoires de contrôle qualité.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Extraction et enrichissement du charbon	Analyse quantitative de l'humidité totale et de l'humidité inhérente séchée à l'air dans le charbon brut, le charbon lavé et les résidus lors des opérations de traitement et de mélange.	Assure un retour rapide pour l'optimisation des usines de lavage et vérifie les calculs précis de la valeur calorifique pour la conformité contractuelle.
Production d'énergie thermique	Surveillance de la teneur en humidité dans les matières premières de charbon pulvérisé entrant et les mélanges de combustion des chaudières pour optimiser l'efficacité thermique des chaudières.	Empêche l'encrassement des broyeurs, optimise les rapports d'air de combustion et réduit le gaspillage de combustible grâce à un criblage par lots rapide de 20 minutes.
Usines métallurgiques et de cokéfaction	Détermination des niveaux d'humidité dans les charbons à coke, les mélanges de coke métallurgique et les combustibles d'injection de charbon pulvérisé (PCI) avant le chargement des hauts fourneaux.	Empêche les chocs thermiques dans les réfractaires, optimise les cycles de chauffage des batteries de fours à coke et stabilise le bilan carbone.
Pétrochimie et raffinage des huiles lourdes	Détermination de l'humidité dans le coke de pétrole, les résidus de raffinage lourds, les boues organiques et les matières premières de synthèse chimique.	Garantit la conformité aux spécifications de raffinage en aval et empêche la corrosion ou la désactivation des catalyseurs dans les unités de traitement.
Biomasse et combustibles d'énergie renouvelable	Vérification rapide de l'humidité des granulés de bois, des résidus agricoles et des briquettes de biocarburant densifiées avant le transport et la co-combustion.	Élimine les risques de dégradation par moisissure pendant le stockage et garantit une facturation énergétique précise basée sur la valeur calorifique nette.
Laboratoires d'inspection et de test commerciaux	Tests de certification à haut volume de produits minéraux en vrac, de combustibles solides et d'importations/exportations combustibles selon les normes commerciales officielles.	Augmente le débit quotidien d'échantillons en analysant 8 échantillons simultanément avec une pesée automatisée et des rapports auditaibles.
Fabrication chimique et sels minéraux	Cinétique de déshydratation et vérification de l'humidité libre pour les composés chimiques granulés, les engrais synthétiques et les minéraux industriels.	Améliore la cohérence entre les lots et empêche le mottage pendant l'emballage, le stockage et le transfert pneumatique en vrac.

Paramètre de spécification	KT-TE27 (Configuration humidité totale)	KT-TE27F (Configuration double humidité analytique et totale)
Portée fonctionnelle	Mesure de l'humidité totale dans le charbon, le coke et les matériaux combustibles	Mesure de l'humidité analytique (inhérente/séchée à l'air) et de l'humidité totale
Capacité d'échantillonnage simultané	8 échantillons par cycle de test	8 échantillons par cycle de test
Temps d'analyse	Environ 20 min par lot	Environ 20 min par lot
Précision de détermination	Humidité totale : $\leq 0,4 \%$	Humidité totale : $\leq 0,4 \%$; Humidité analytique : $\leq 0,2 \%$
Exigence de masse d'échantillon	10 g à 12 g (Humidité totale)	10 g à 12 g (Humidité totale) ; 0,9 g à 1,1 g (Humidité analytique)
Taille des particules de l'échantillon	≤ 6 mm (Humidité totale)	≤ 6 mm (Humidité totale) ; ≤ 80 mesh (Humidité analytique)

Paramètre de spécification	KT-TE27 (Configuration humidité totale)	KT-TE27F (Configuration double humidité analytique et totale)
Technologies de séchage disponibles	Séchage micro-ondes, séchage infrarouge, séchage hybride combiné	Séchage micro-ondes, séchage infrarouge, séchage hybride combiné
Puissance d'entrée micro-ondes	≤1400 W	≤1400 W
Puissance de sortie micro-ondes	≤900 W	≤900 W
Fréquence micro-ondes	2450 MHz	2450 MHz
Puissance de chauffage infrarouge	≤1100 W	≤1100 W
Système de pesée	Balance électronique automatique de haute précision importée	Balance électronique automatique de haute précision importée
Programmes de test	Programme de détermination rapide, programme de détermination classique	Programme de détermination rapide, programme de détermination classique
Diagnostics intelligents	Détection automatique de présence d'échantillon, remesure d'erreur de pesée	Détection automatique de présence d'échantillon, remesure d'erreur de pesée
Sortie de données et rapports	Impression automatisée des résultats, capacité d'impression répétée	Impression automatisée des résultats, capacité d'impression répétée
Station de travail de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur avec logiciel analytique dédié	Contrôle par micro-ordinateur avec logiciel analytique dédié
Exigences d'alimentation électrique	CA 220 V ± 10 %, 50 Hz	CA 220 V ± 10 %, 50 Hz
Consommation électrique totale du système	1 kW	1 kW