

Calorimètre À Bombe Calorimétrique À Réfrigération Entièrement Automatique Avec Double Contrôle Par Micro-Ordinateur

Numéro d'article: KT-TE8



Introduction

Conçu pour l'analyse de carburant à haut débit, ce calorimètre à réfrigération entièrement automatique avec double contrôle par micro-ordinateur offre une résolution de 0,0001 K, un dosage volumétrique automatique de l'eau, un refroidissement actif par compresseur et deux lignes de test indépendantes conformes aux protocoles de laboratoire de détermination du pouvoir calorifique des combustibles solides selon la norme GB/T 213.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Centrales thermiques	Détermination quotidienne du pouvoir calorifique dans les alimentations en charbon pulvérisé et en morceaux pour optimiser les rapports air/combustion des chaudières et les calculs de taux de chaleur.	Empêche l'encrassement des chaudières, maximise l'efficacité thermique et vérifie que le carburant livré correspond aux spécifications thermiques contractuelles commerciales.
Extraction et traitement du charbon	Classement en grand volume du charbon brut, des mixtes lavés, des gâteaux de filtration et du schiste carboné directement sur les sites d'extraction et de valorisation.	Accélère les opérations de tri et assure une conformité d'expédition immédiate avec une classification calorifique précise.
Production de coke métallurgique	Évaluation des mélanges de charbon à coke et du rendement calorifique du coke métallurgique pour surveiller les apports d'énergie thermique dans les opérations de haut fourneau et de fonderie.	Garantit des performances de réduction à haute température constantes tout en réduisant la consommation de carburant dans les processus de fusion.
Raffinage pétrochimique	Profilage calorique précis du coke de pétrole résiduel, du brai de raffinerie lourd et des sous-produits de carburant carboné synthétique générés dans les flux de raffinage.	Transforme les flux de déchets chimiques en actifs énergétiques monétisables grâce à une documentation calorifique vérifiée.
Inspection et étalonnage par des tiers	Vérification indépendante et tests d'arbitrage commercial des expéditions de combustibles solides commerciaux selon les normes GB/T 213-2008.	Offre une précision analytique à l'épreuve des audits avec une répétabilité d'étalonnage à l'acide benzoïque supérieure à 0,2 %.
Opérations de valorisation énergétique et de biomasse	Détermination de la densité thermique des combustibles dérivés de déchets (CSR), des combustibles solides de récupération (CSR) et des granulés de biomasse compressés.	Fournit des mesures énergétiques de base fiables requises pour la surveillance des gaz de combustion, les taux de dosage d'alimentation et les rapports réglementaires.

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Numéro d'article du produit	KT-TE8
Architecture du système	Contrôle indépendant à double cuve géré par micro-ordinateur
Conformité aux normes	Dépasse GB/T 213-2008 (<i>Méthode de détermination du pouvoir calorifique du charbon</i>)
Capacité thermique (équivalent énergétique)	Environ 10 500 J/K
Résolution de température	0,0001 K
Durée du test	Environ 15 minutes par cycle analytique

Paramètre de spécification	Valeur / Caractéristique opérationnelle
Précision des tests calorifiques	Supérieure à 0,2 % (validée par de l'acide benzoïque certifié)
Plage de mesure de température	0°C à 65°C
Plage de température ambiante de fonctionnement	5°C à 40°C
Volume de la chemise d'eau extérieure	40 L
Volume de mesure de la cuve intérieure	Environ 2,3 L
Précision du dosage volumétrique de l'eau	$\leq \pm 0,1$ g
Tension d'allumage	24 V
Cycle de synchronisation de l'allumage	Cycle temporisé de 6 minutes
Mécanisme d'allumage	Allumage par fil de coton type fusible
Mécanisme d'agitation	Turbine à pales interne ; agitateur submersible externe
Technologie de refroidissement	Réfrigération mécanique active par compression de vapeur
Technologie d'isolation	Moussage structurel en polyuréthane à barrière thermique
Interface de données	Protocole de communication série (RS-232)
Exigences d'alimentation	CA 220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Consommation électrique totale du système	< 300 W