

Analyseur De Soufre Multi-Échantillons Entièrement Automatique À Micro-Ordinateur

Numéro d'article: KT-TE12



Introduction

Conçu pour les laboratoires d'essais à haut débit, cet analyseur de soufre multi-échantillons entièrement automatique à micro-ordinateur fournit un titrage coulométrique précis de zéro à quatre-vingt-dix-neuf pour cent. Il est doté d'un passeur d'échantillons à vingt-quatre positions, d'une gestion dynamique des files d'attente prioritaires et d'un contrôle rapide du craquage thermique.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Extraction et lavage du charbon	Détermination quantitative de routine du soufre total dans le charbon brut, le charbon lavé et les sous-produits de stériles.	Assure un classement précis du soufre, évite les pénalités environnementales et optimise les ratios de mélange du charbon avec des cycles de test rapides de 4 à 7 minutes.
Production d'énergie thermique	Surveillance des concentrations de soufre dans les combustibles pulvérisés, les scories de four et les matériaux d'entrée de désulfuration des fumées.	Optimise l'efficacité de la combustion, minimise la corrosion des tubes de chaudière et assure une conformité stricte aux quotas d'émission de dioxyde de soufre régionaux.
Fabrication de coke et sous-produits	Surveillance du soufre élémentaire dans le coke métallurgique, le coke de fonderie, le semi-coke et les matières premières de cokéfaction.	Permet un suivi précis du transfert de soufre dans les hauts fourneaux, préservant la pureté du fer en fusion et optimisant la consommation de fondant.
Essais pétrochimiques et fiouls lourds	Analyse de la teneur totale en soufre dans les fiouls résiduels lourds, le coke de pétrole, les résidus bruts et les graisses lubrifiantes à 920 °C.	Répond aux limites réglementaires maritimes et industrielles tout en évitant l'empoisonnement catalytique en aval dans les opérations de raffinage.
Opérations métallurgiques et hauts fourneaux	Détermination du soufre dans les minerais de fer, les mélanges de frittage, les fondants métallurgiques et les résidus de cendres de combustion.	Empêche la fragilité à chaud dans la fabrication de l'acier en imposant un contrôle rigoureux des matières premières entrantes conformément à la norme GB/T 214-2007.
Laboratoires d'inspection et d'essais commerciaux	Dépistage analytique sous contrat à haut volume de divers combustibles minéraux solides et déchets industriels combustibles.	Maximise le débit quotidien d'échantillons facturables grâce au passeur d'échantillons à 24 positions et à la fonctionnalité de priorité de file d'attente.
Caractérisation des déchets environnementaux	Mesure des fractions de soufre combustible dans les déchets municipaux solides, les combustibles dérivés de déchets (CDR) et les granulés de biomasse.	Fournit des données de modélisation des émissions vérifiées pour les installations d'incinération valorisant les déchets en énergie afin d'assurer la conformité environnementale.
Exploration géologique et minière	Analyse géochimique d'échantillons de carottes, de strates sédimentaires et de gisements minéraux exploratoires pour la minéralisation totale en soufre.	Une haute résolution jusqu'à 0,00001 % permet un suivi fiable des traces de soufre dans les formations géologiques avec des exigences minimales en masse d'échantillon.

Paramètre	Spécification (KT-TE12)
Identifiant du modèle	KT-TE12
Principe de fonctionnement	Combustion catalytique à haute température avec titrage coulométrique (microcoulométrie)
Conformité aux normes	GB/T 214-2007 (Détermination du soufre total dans le charbon)
Plage de mesure du soufre total	0,00 % - 99,99 %

Paramètre	Spécification (KT-TE12)
Résolution analytique	0,00001 % (résolution d'affichage 0,001 %)
Capacité du passeur d'échantillons	24 positions d'échantillons par chargement de carrousel
Méthode d'introduction des échantillons	Chargeur automatique continu à tige de poussée avec insertion prioritaire dynamique et réorganisation de file
Temps d'analyse par échantillon	4 - 7 minutes (selon la matrice et la masse de l'échantillon)
Température de combustion de fonctionnement	1150 °C pour le charbon, le coke et les minéraux ; 920 °C pour l'huile et les produits pétroliers
Précision du contrôle de température	±1 °C sur toute l'enveloppe de chauffage
Plage de poids des échantillons	10 mg - 100 mg
Répétabilité et précision analytiques	Dans les limites de tolérance admissibles des matériaux de référence certifiés selon GB/T 214-2007
Conception du four	Four tubulaire de pyrolyse horizontal avec isolation à faible masse thermique
Cœur du système de contrôle	Microcontrôleur industriel ARM 32 bits avec système d'exploitation multitâche en temps réel intégré
Interface de communication hôte	Interface USB remplaçable à chaud (prend en charge la mise en réseau d'un PC vers plusieurs analyseurs)
Interface de balance	Lien série/USB bidirectionnel direct pour l'acquisition automatique du poids en une touche
Source de gaz vecteur	Purification d'air interne, dessiccation et système de livraison à débit constant par diaphragme
Exigences d'alimentation	220 V ±10 % AC, 50 Hz
Consommation électrique maximale	≤ 3,0 kW