

Analyseur D'humidité À Micro-Ondes - Système De Détermination Rapide De La Perte De Séchage De L'humidité Du Charbon

Numéro d'article: KT-TE39



Introduction

Conçu pour les tests rapides de qualité du charbon, cet analyseur d'humidité à micro-ondes offre des mesures automatisées de la perte au séchage. Traitez neuf échantillons en vingt minutes grâce à une pesée de précision analytique intégrée, un contrôle numérique dynamique et une conformité aux normes d'essai.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Production d'énergie thermique	Test rapide du charbon pulvérisé et des charges d'alimentation brutes des chaudières pour calculer les valeurs calorifiques nettes et ajuster les rapports air-combustible en temps réel.	Atténue les pertes de chaleur de la chaudière et évite les divergences de facturation sur les livraisons de carburant à grand volume.
Inspection commerciale du charbon	Inspection et certification par des tiers des expéditions de charbon lors des opérations de transfert par rail, barge et navire.	Fournit des données certifiées sur l'humidité totale et l'humidité analytique en moins de 20 minutes pour les règlements commerciaux.
Valorisation et lavage du charbon	Surveillance de la teneur en humidité des boues de charbon lavé, des gâteaux de filtration et des fines déshydratées dans les usines de préparation.	Permet l'optimisation en boucle fermée des centrifugeuses de déshydratation et des presses à tamis pour maximiser le rendement du produit.
Usines de cokéfaction et métallurgiques	Évaluation des mélanges de charbon à coke et des combustibles pulvérisés injectés au charbon (PCI) avant de charger les hauts fourneaux et les cokeries.	Assure des calculs précis de l'apport en carbone, évite les chocs thermiques dans les parois réfractaires et stabilise la qualité du coke.
Laboratoires de qualité minière	Dépistage sur le site de la mine et dans les installations de traitement d'échantillons de charbon brut tout-venant à travers les veines d'exploration et d'extraction active.	Fournit un retour d'information opérationnel rapide aux ingénieurs miniers pour classer les veines de charbon et gérer les parcs de mélange.
Test des combustibles solides et de la biomasse	Dépistage de l'humidité des combustibles solides de récupération mélangés, des mélanges de co-combustion charbon-biomasse et des combustibles solides industriels.	S'adapte à des profils de teneur en humidité variables avec une reproductibilité élevée et un minimum de frais généraux de préparation.

Paramètre	Spécification (Modèle : KT-TE39)
Tension de fonctionnement nominale	(220 ± 22) V CA, (50 ± 1) Hz
Puissance d'entrée du four de séchage à micro-ondes	≤ 1400 W
Puissance de sortie du four de séchage à micro-ondes	≤ 900 W
Fréquence de fonctionnement des micro-ondes	2450 MHz
Puissance du sècheur infrarouge	≤ 1200 W
Capacité de la balance électronique intégrée	≤ 240 g
Lisibilité / Sensibilité de la balance	0,001 g (précision de 0,001 %)

Paramètre	Spécification (Modèle : KT-TE39)
Masse de l'échantillon d'humidité totale (M_t)	(10 ± 1) g (Taille des particules : < 6 mm)
Masse de l'échantillon d'humidité analytique (M_{ad})	$(1 \pm 0,1)$ g (Taille des particules : $\leq 0,2$ mm)
Capacité d'essai par cycle	9 spécimens individuels / lot
Temps d'analyse complet	Généralement ≤ 20 min par lot
Normes de précision de mesure	Conforme aux normes GB/T 15334 et GB/T 211
Plage de température de fonctionnement	0 °C à 40 °C
Humidité relative de fonctionnement	≤ 85 % HR (sans condensation)
Dimensions du système (L $\times$ P $\times$ H)	510 mm $\times$ 380 mm $\times$ 540 mm
Sous-systèmes intégrés	Cavité de séchage par micro-ondes, balance, entraînement mécanique, carte de micro-ordinateur, écran LCD, micro-imprimante