

Tamis Vibrant Mécanique Post-Tambour Pour Les Tests De Résistance Du Fritté Et Des Boulettes

Numéro d'article: KT-JTL



Introduction

Améliorez le contrôle qualité métallurgique avec notre tamis vibrant mécanique post-tambour, conçu pour la classification des tests au tambour du minerai fritté et des boulettes, doté d'une minuterie automatique, d'un mécanisme d'entraînement robuste, d'un boîtier étanche anti-poussière et d'une précision de plaque de criblage normalisée.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Contrôle qualité du fritté pour haut fourneau	Criblage mécanique des charges de fritté de minerai de fer immédiatement après les tests de dégradation au tambour pour déterminer l'indice de fragmentation.	Fournit des chiffres d'indice cohérents et indépendants de l'opérateur, essentiels pour le contrôle de la perméabilité de la charge du haut fourneau.
Test de broyage à froid et au tambour des boulettes de minerai	Classification automatisée des boulettes de minerai de fer cuites et liées à froid après des tests d'impact par abrasion rotative dans les laboratoires d'analyse QA.	Sépare avec précision les fines inférieures à 6,3 mm et 5,0 mm, évitant les erreurs manuelles dans les rapports d'indice d'abrasion.
Recherche métallurgique et évaluation de la charge	Évaluation de nouveaux liants, mélanges de flux et profils thermiques de frittage au sein des centres de R&D métallurgiques universitaires et d'entreprise.	Standardise les paramètres de tamisage expérimentaux lors de campagnes de test prolongées pour des données comparatives reproductibles.
Inspection des minéraux dans les ports et terminaux	Plateformes de transbordement de minéraux en vrac évaluant la résistance à la dégradation des frittés et boulettes de minerai de fer importés lors du déchargement.	Gère les tests de lots à haut débit avec des temps de cycle rapides, accélérant la vérification du classement commercial.
Laboratoires d'analyse minière et de traitement des minéraux	Calibrage des agrégats bruts extraits de la mine et des agglomérats à l'échelle pilote après des essais de culbutage et de concassage mécaniques.	Le système d'entraînement résilient résiste aux minerais abrasifs sans usure mécanique prématurée ni déformation du châssis.
Audits d'approvisionnement en matières premières des aciéries	Vérification de la conformité des livraisons de fritté par des tiers par rapport aux seuils de résistance mécanique et de dégradation contractuels.	Fournit des résultats de tamisage reproductibles et auditable qui rationalisent la résolution des litiges et la qualification des fournisseurs.

Paramètre de spécification	Détails de la spécification (Modèle : KT-JTL)
Modèle d'équipement	KT-JTL
Application principale	Criblage mécanique post-tambour pour le minerai fritté et les boulettes
Puissance nominale du moteur électrique	1,1 kW
Système de transmission	Moteur vers réducteur de vitesse via accouplement à roue, entraînement par manivelle excentrique
Mouvement de criblage	Balancement mécanique alternatif
Angle d'oscillation / balancement	45°
Durée de cycle standard	1,5 minute par lot (arrêt automatique)
Méthode de contrôle du cycle	Contrôle par relais temporisé électrique de précision intégré
Dimensions du plateau de criblage	800 mm (longueur) x 500 mm (largeur)

Paramètre de spécification	Détails de la spécification (Modèle : KT-JTL)
Tailles d'ouverture de tamis standard	6,3 mm x 6,3 mm (standard) ou 5,0 mm x 5,0 mm (interchangeable en option)
Compatibilité des plaques de tamis	Conception de tamis à plaque perforée interchangeable
Construction du châssis	Châssis structurel en acier cornière soudé robuste
Protection environnementale	Couvercle supérieur scellé pour le confinement des poussières en suspension
Système de déchargement des matériaux	Porte mécanique intégrée déchargeant dans une trémie de réception