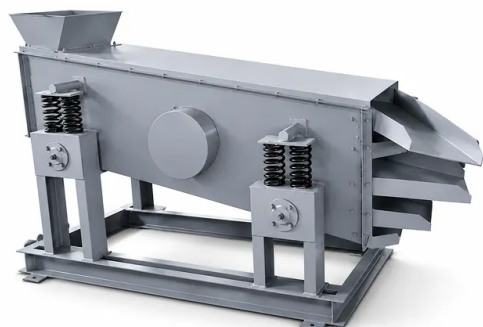


Tamis Vibrant Mécanique Multi-Étages Pré-Tambour Pour Le Calibrage Par Tamisage Du Minerai Fritté Et Des Boulettes

Numéro d'article: KT-JTN



Introduction

Conçu pour répondre aux normes GB T24531, notre tamis vibrant mécanique multi-étages automatisé optimise la gradation du minerai fritté et des boulettes avant les tests au tambour, réduisant le travail manuel tout en augmentant le rendement du laboratoire grâce à une temporisation programmable précise et une séparation multi-étages durable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Analyse pré-tambour du minerai fritté	Classement des lots de minerai fritté pour haut fourneau afin d'isoler des fractions granulométriques précises avant les tests standard de résistance au tambour et à l'abrasion.	Élimine le biais du tamisage manuel et garantit la conformité aux normes métallurgiques nationales et internationales.
Vérification de la qualité des boulettes oxydées	Calibrage des boulettes de minerai de fer cuites et fluxées avant les tests de résistance à la compression et d'intégrité mécanique à l'indice de tambour.	Fournit des coupes de fractions nettes sans écailler ni dégrader les agglomérats fragiles lors de l'excitation mécanique.
Optimisation de la charge du haut fourneau	Audit de qualité de routine des constituants de la charge de fabrication du fer échantillonnés directement à partir des alimentations par convoyeur des soutes du haut fourneau.	Fournit des courbes de distribution granulométrique immédiates et précises pour aider les opérateurs à affiner la perméabilité du four.
R&D sur l'agglomération minérale	Tamisage à l'échelle du laboratoire de nouveaux liants formulés, de boulettes crues et de briquettes liées à froid dans les établissements de recherche.	Fournit des cycles de vibration programmables et cohérents pour soutenir la recherche comparative sur la dégradation et la résistance.
Contrôle des processus de l'usine de frittage	Tests QA/QC en ligne le long des lignes de frittage continu pour déterminer l'uniformité de la combustion et les propriétés de rupture du produit.	Réduit l'intensité du travail tout en fournissant un retour rapide sur l'efficacité opérationnelle de la grille de frittage et de la hotte d'allumage.
Inspection et essai par des tiers	Tests indépendants d'expéditions métallurgiques en vrac dans les terminaux portuaires et les parcs de transbordement avant vérification commerciale.	Garantit des résultats de tamisage légalement reproductibles en utilisant des dimensions d'ouverture certifiées conformes aux normes.

Paramètre de spécification	Valeur / Détail
Code modèle de l'équipement	KT-JTN
Norme de fabrication	GB/T 24531-2009
Configurations des étages de tamis	2 étages / 4 étages
Dimensions d'ouverture des mailles	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
Dimensions de la surface de tamisage (L × l)	1600 × 500 mm
Angle d'inclinaison des étages	10° - 11,5°
Amplitude vibratoire	6 - 8 mm
Fréquence d'excitation	960 cycles/min

Paramètre de spécification	Valeur / Détail
Puissance nominale du moteur d'entraînement	2,2 kW
Alimentation électrique	380 V (triphasé)
Contrôle de la temporisation opérationnelle	Minuterie numérique automatique intégrée avec réglages définis par l'utilisateur
Composants structurels	Châssis de base, supports, boîte de tamis vibrant, étages de tamis, supports de ressorts, ressorts d'amortissement, goulotte d'alimentation, mécanisme d'entraînement, moteur électrique