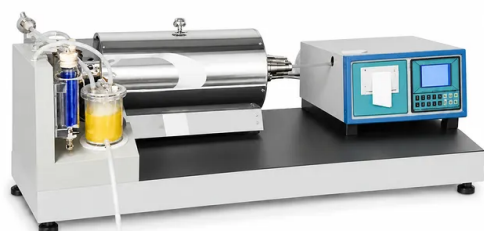


Analyseur De Soufre Intelligent Rapide, Déterminateur De Soufre Coulométrique Automatique Pour L'analyse Du Charbon Et Du Coke

Numéro d'article: KT-TE9



Introduction

Optimisez le rendement de votre laboratoire avec cet analyseur de soufre intelligent et rapide, doté d'un titrage coulométrique automatique, d'un chauffage au carbure de silicium de haute précision, d'un autodiagnostic modulaire et d'une conformité aux normes GB/T 214 pour les tests de charbon dans les opérations analytiques les plus exigeantes au monde.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Contrôle qualité des mines et du lavage du charbon	Quantification de la teneur totale en soufre dans le charbon brut, les fractions lavées, les résidus et les rejets de traitement.	Assure une conformité immédiate aux spécifications contractuelles de pouvoir calorifique et de soufre tout en guidant les ratios de mélange du charbon pour optimiser le rendement commercial.
Surveillance de la combustion des centrales thermiques	Criblage des alimentations en charbon pulvérisé pour prédire les émissions de dioxyde de soufre et optimiser les systèmes de désulfuration des gaz de combustion (FGD).	Atténue les risques de pénalités environnementales, minimise le dosage excessif de réactifs dans les laveurs humides et protège les tubes de chaudière contre la corrosion acide.
Vérification du coke métallurgique et des sous-produits	Assurance qualité de routine du coke métallurgique, du coke de fonderie et du semi-coke utilisés dans les hauts fourneaux et les cubilots.	Empêche la contamination du métal chaud par le soufre, réduit les coûts de désulfuration du fer et assure l'intégrité structurelle dans la fabrication de l'acier en aval.
Utilisation du schiste houiller et des déchets solides	Mesure de la teneur résiduelle en soufre dans le schiste houiller, les cendres volantes et le schiste carboné réutilisés pour les matériaux de construction ou le remblayage.	Conforme aux critères d'élimination environnementale et empêche le drainage minier acide (DMA) ou le lessivage nocif des sulfates dans les travaux géotechniques.
Évaluation du clinker de ciment et du combustible de four	Test de combustibles alternatifs de faible qualité, de coke de pétrole et de combustibles solides secondaires introduits dans les fours rotatifs à ciment.	Équilibre les ratios soufre/alkali à l'intérieur des précalcinateurs, empêchant la formation d'anneaux, les blocages des préchauffeurs et les temps de prise incohérents du clinker.
Inspection indépendante et certification commerciale	Arbitrage commercial par des tiers, certification des cargaisons d'exportation et analyse comparative de laboratoire conforme à la norme GB/T 214-2007.	Fournit des données analytiques incontestables et hautement reproductibles, étayées par une correction automatique de la ligne de base et une documentation papier.

Paramètre	Spécification (KT-TE9)
Numéro d'article du produit	KT-TE9
Norme applicable	GB/T 214-2007 (Détermination du soufre total dans le charbon)
Plage de mesure du soufre	0 % - 99,99 %
Résolution de mesure	0,00001 (0,001 % / 10 ⁻⁵)
Durée de combustion et d'analyse	3 - 9 minutes par échantillon (retour automatique au point final)
Température de fonctionnement du four	1150 °C ± 5 °C (réglable par l'utilisateur selon le protocole)

Paramètre	Spécification (KT-TE9)
Précision de mesure de la température	Classe 0,5
Précision du contrôle de la température	$\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$
Type d'élément chauffant	Tube en carbure de silicium (SiC)
Taux de chauffage du four	$25\text{ }^{\circ}\text{C} - 30\text{ }^{\circ}\text{C/min}$ (ambiante à $1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ en $\sim 35\text{ min}$)
Capacité de la cellule électrolytique	450 mL
Électrodes de détection	Platine métallique (Pt)
Caractéristiques du système d'électrolyte	Conception anti-refoulement, plaque filtrante en verre fritté à changement rapide
Temps de stabilisation de la ligne de base	$\leq 1\text{ minute}$ après la mise sous tension à froid
Débit du gaz vecteur	1000 mL/min
Traitement des données analytiques	Correction automatique de la dérive de la ligne de base, correction dynamique des courbes, traitement automatisé par microcontrôleur
Sortie de données	Micro-imprimante intégrée et affichage numérique
Alimentation électrique	$220\text{V} \pm 20\%$, 50 Hz
Consommation électrique totale	$\leq 2,2\text{ kW}$