

Broyeur Pulvérisateur Pour Préparation D'échantillons Étanches, Bol De Broyage En Zircone, Broyeur De Laboratoire

Numéro d'article: KT-LB



Introduction

Ce pulvérisateur étanche pour la préparation d'échantillons, doté d'un bol de broyage en zircone pure, concasse rapidement les minerais géologiques durs, le charbon et les minéraux en poudre à fine maille, prévenant toute contamination par des métaux lourds lors d'analyses de laboratoire exigeantes dans les installations d'analyse industrielle et le contrôle qualité

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Exploration minière et minérale	Pulvérisation rapide de carottes de forage, de filons de quartz, de minerais de roches dures et de résidus avant analyse par coupellation (fire assay) ou analyse élémentaire par XRF.	Évite la contamination par les outils métalliques tout en offrant une finesse uniforme de 200 mesh pour une détermination fiable de la teneur.
Test de qualité du charbon et de la coking	Comminution du charbon brut, du charbon lavé, de l'anthracite, du stérile et du coke métallurgique conformément aux protocoles d'essai standard.	Conforme aux exigences de préparation d'échantillons GB474-1996 avec zéro perte d'humidité ou de matière volatile grâce au broyage étanche.
Laitier métallurgique et affinage d'alliages	Concassage fin de scories de haut fourneau, de frites, de flux de calcaire et de produits intermédiaires de fusion non ferreuse pour les analyses de contrôle de processus.	Résiste à la dureté minérale abrasive jusqu'à une résistance à la compression de 800 kg/cm ² avec une usure négligeable du bol.
Étude géochimique des éléments traces	Broyage ultrafin de sols, de sédiments et de spécimens géologiques nécessitant une quantification élémentaire par ICP-MS et AAS à l'état de traces.	Le milieu de broyage en zircone de haute pureté empêche les pics de fond au niveau du ppm de Fe, Ni, Cr et Co.
Céramiques techniques avancées	Préparation de poudres d'oxyde précurseurs, de matériaux de substrat électronique et de lots de céramiques structurales.	Élimine les impuretés de phases croisées et produit des profils de microparticules étroitement distribués sans contamination par la silice.
R&D chimique et pharmaceutique	Homogénéisation et réduction de la taille des particules d'intermédiaires chimiques secs, de catalyseurs actifs et de composés cristallins.	Les surfaces de contact chimiquement inertes empêchent les réactions récipient-réactif, garantissant une répétabilité analytique irréprochable.

Identifiant du modèle	Stations d'échantillonnage (pots)	Taille maximale des particules d'alimentation (mm)	Capacité de charge par station (g)	Durée de pulvérisation (min)	Finesse de décharge (Mesh)	Puissance du moteur (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1,1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1,1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1,5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1,5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1,5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1,5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1,5

Identifiant du modèle	Stations d'échantillonnage (pots)	Taille maximale des particules d'alimentation (mm)	Capacité de charge par station (g)	Durée de pulvérisation (min)	Finesse de décharge (Mesh)	Puissance du moteur (kW)
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1,5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1,5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1,5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1,5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1,5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1,5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1,5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1,5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1,5
KT-LB-100/200-I	Station mixte double	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1,5
KT-LB-300/400-II	Station mixte double	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1,5

Paramètre d'ingénierie	Spécification technique
Matériau des milieux de broyage et du récipient	Zircone stabilisée à l'yttria de haute pureté (ZrO2) avec pastille et anneau assortis
Niveau d'abrasion des médias	Perte ultra-faible au niveau du ppm, zéro contamination de matrice de métaux lourds / verre
Résistance à la compression admissible du matériau	< 800 kg/cm ²
Mode de broyage dynamique	Impact vibratoire orbital à grande vitesse et comminution par cisaillement par friction
Conformité de préparation des échantillons	Dépasse les spécifications de préparation de la norme nationale GB474-1996
Architecture du boîtier	Tôle d'acier laminée à froid de forte épaisseur, coque étanche anti-vibration avec finition en poudre
Construction de la base de la machine	Plateforme d'amortissement en fonte haute densité avec conception à centre de gravité bas
Isolation des vibrations principale	Suspension à ressort en alliage multipoint à haute résistance et haute élasticité
Absorption secondaire des vibrations	Patins de base en caoutchouc amortisseurs moulés de qualité industrielle (réduction des vibrations à double action)
Ensemble de transmission de puissance	Moteur électrique à usage intensif avec contrepoids excentrique blindé et manchon de goupille fermé
Système de serrage	Verrou mécanique vertical à action rapide à haute pression avec poignée ergonomique
Options du système de contrôle	Fonctionnalité manuelle standard ou contrôle par minuterie numérique automatisé (indiqué par le suffixe -A)