

Traitement Des Boues Installation De Pyrolyse

Numéro d'article: KSTE



Introduction

La technologie de la pyrolyse est une méthode efficace de traitement des boues d'hydrocarbures. Il s'agit d'un nouveau type de méthode technique couramment utilisé pour le traitement inoffensif des boues d'hydrocarbures.

[En savoir plus](#)

Étape 1 : Alimentation	En fonction de la cause des boues ou de leur état, les boues liquides ou les boues mixtes solides-liquides peuvent être injectées dans l'hôte de chauffage à l'aide d'une pompe d'aspiration, et les solides peuvent être injectés dans l'hôte de chauffage à l'aide d'un alimentateur à vis sans arbre, en fermant la porte de chargement après le chargement.
Étape 2 : Chauffage	Le gaz naturel et les gaz non condensables sont utilisés pour chauffer le réacteur de manière homogène. La température augmente progressivement jusqu'à environ 260 degrés après un chauffage d'environ 2 heures. L'huile est acheminée vers le réservoir intermédiaire.
Étape 3 : Traitement du gaz non condensable	Le gaz non condensable (composants C1-C4) s'écoule dans le réservoir d'huile en même temps que l'huile, et cette partie du gaz non condensable passe par deux dispositifs coupe-feu scellés à l'eau et un dispositif coupe-feu. Enfin, il entre dans le four et est entièrement brûlé par le brûleur, ce qui permet également d'économiser une grande partie du combustible.
Étape 4 : Traitement des fumées et des poussières	Toutes les fumées et poussières produites par la combustion sont pompées dans le système général de dépoussiérage par un ventilateur à tirage induit spécial pour être traitées. Les fumées et poussières traitées sont de la vapeur d'eau blanche sans particules noires, puis la vapeur d'eau entre dans le système d'épuration industriel. Le dispositif effectue un traitement standard des émissions pour garantir que les émissions de fumées et de poussières respectent les normes d'émission exigées par Huanbai.
Étape 5 : Déchargement des scories	Lorsque la température de la bouilloire de réaction est inférieure à 80 degrés, la porte d'évacuation des scories est ouverte, la machine automatique d'évacuation des scories est connectée pour commencer l'évacuation des scories, et les scories évacuées sont transportées vers le réservoir de stockage des scories par l'équipement de transport d'air à pression négative via le pipeline, afin de garantir que le processus d'évacuation des scories est exempt de poussière.

Modèle	Volume d'accueil	Débit journalier	Puissance totale de fonctionnement
2600*6000	31,8 mètres cubes	9-10 tonnes	20 kW/h
2600*6600	35 mètres cubes	10-12 tonnes	20 kW/h
2800*6600	40,6 mètres cubes	12-14 tonnes	20 kW/h
2800*7500	46,2 mètres cubes	15-18 tonnes	26 kW/h
2800*8000	49,2 mètres cubes	18-20 tonnes	30 kW/h