

Diviseur D'échantillons Croisé En Acier Inoxydable Pour L'échantillonnage De Laboratoire, Outil De Cône Et De Quartage

Numéro d'article: KT-FB



Introduction

Conçu selon les normes GB/T 474, ce diviseur d'échantillons croisé en acier inoxydable garantit un cône et un quartage sans contamination pour le charbon, les minerais et les sols. Accélérez la réduction en laboratoire grâce à un fractionnement orthogonal de précision des quadrants, une manipulation ergonomique et une robustesse de qualité industrielle pour des tests analytiques précis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation du charbon et analyses pétrochimiques	Fractionnement d'échantillons de charbon brut, de charbon pulvérisé, de charbon lavé et de coke industriel avant l'analyse immédiate, le test de teneur en soufre et la calorimétrie à bombe.	Répond aux protocoles de préparation obligatoires GB/T 474 tout en éliminant la perte d'humidité et la ségrégation des particules lors du fractionnement.
Exploration minière et géologique	Fractionnement manuel de minerais métalliques et non métalliques concassés, de carottes de sondage et d'échantillons en vrac de géologie d'exploration.	L'acier inoxydable de forte épaisseur résiste à l'usure abrasive des roches et élimine la contamination par les métaux traces avant l'analyse spectroscopique.
Science des sols et remédiation environnementale	Sous-échantillonnage de sols agricoles, d'échantillons de carottage de sites contaminés, de carottes de sédiments marins et de boues industrielles.	La passivité chimique empêche la lixiviation ou les réactions chimiques, préservant les compositions de référence organiques et inorganiques réelles.
Contrôle de qualité en métallurgie et fonderie	Division de gâteaux de frittage, de minerais de fer boullés, de scories de haut fourneau, d'agents de fluxage et de matériaux granulaires en ferroalliage.	La rigidité mécanique robuste pénètre proprement dans les agrégats minéraux denses et lourds sans distorsion ni torsion de la lame.
Agrégats de construction et traitement du ciment	Quartage de calcaire concassé, de clinker, d'agréments de béton, de gypse et de poudres de cru dans les laboratoires d'essai de matériaux de construction.	Tranche nettement à travers les agrégats grossiers et fins mélangés sans induire de migration de particules liée à la densité.
Caractérisation des déchets solides et des combustibles de biomasse	Homogénéisation et réduction des fractions de combustibles de déchets solides municipaux, de pellets de bois, de biomasse agricole et de déchets broyés.	La disposition spacieuse des quadrants isole les matrices de particules fibreuses et irrégulières sans colmatage ni accrochage le long des jonctions de lames.

Paramètre de spécification	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Numéro d'article du produit	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Diamètre nominal (mm)	400	500	600	800
Plage de masse d'échantillon recommandée (kg)	2 à 10	8 à 25	20 à 50	45 à 120
Norme de conception	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474
Matériau de structure	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité

Paramètre de spécification	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Angle de la lame croisée	Perpendiculaire à 90°	Perpendiculaire à 90°	Perpendiculaire à 90°	Perpendiculaire à 90°
Architecture de la poignée	Barre en T centrale renforcée	Barre en T centrale renforcée	Barre en T centrale renforcée	Barre en T centrale renforcée
Mode de fonctionnement	Pression manuelle vers le bas	Pression manuelle vers le bas	Pression manuelle vers le bas	Pression manuelle vers le bas
Fonction principale	Cônage & Quartage / 9 points	Cônage & Quartage / 9 points	Cônage & Quartage / 9 points	Cônage & Quartage / 9 points
Finition de surface	Poli / Anti-adhésion	Poli / Anti-adhésion	Poli / Anti-adhésion	Poli / Anti-adhésion
Types de matériaux applicables	Particules solides, charbon, minerais, sol, clinker, granulés de biomasse			

Étape du processus	Exigence opérationnelle	Objectif méthodologique
Étape 1 : Cônage et mélange	Pelletter le matériau pour former un tas conique symétrique, en répétant l'opération trois fois pour obtenir une distribution homogène.	S'assurer que les fractions minérales localisées et les distributions de taille de particules sont soigneusement mélangées radialement.
Étape 2 : Aplanissement du lit	Aplanir délicatement le sommet du tas conique radialement vers l'extérieur pour former un gâteau circulaire uniforme d'épaisseur constante.	Établir une hauteur de lit uniforme pour maintenir un volume égal dans les quatre quadrants géométriques.
Étape 3 : Pénétration verticale	Aligner le centre du diviseur croisé sur l'apex géométrique du gâteau et enfoncer les lames verticalement vers la base.	Isoler quatre secteurs distincts de 90 degrés sans provoquer de dispersion ou de cisaillement latéral des particules.
Étape 4 : Réduction des quadrants	Éliminer deux secteurs de quadrants opposés en diagonale ; conserver et combiner les deux secteurs restants pour le traitement ultérieur.	Réduit la masse totale de l'échantillon de 50 % tout en préservant strictement la distribution granulométrique et le profil chimique d'origine.
Étape 5 : Échantillonnage auxiliaire en 9 points	Utiliser les bords de la lame orthogonale comme références de coordonnées pour localiser et extraire 9 incréments d'échantillons égaux à travers le lit.	Répond aux exigences d'échantillonnage secondaire spécialisé avec une extraction de points géométriques standardisés.