

Four De Graphitisation À Ultra Haute Température

Numéro d'article: GF-09



Introduction

Le four de graphitisation à ultra haute température utilise un chauffage par induction à moyenne fréquence dans un environnement sous vide ou sous gaz inerte. La bobine d'induction génère un champ magnétique alternatif, induisant des courants de Foucault dans le creuset en graphite, qui chauffe et rayonne de la chaleur vers la pièce, l'amenant à la température souhaitée. Ce four est principalement utilisé pour la graphitisation et le frittage de matériaux carbonés, de matériaux en fibre de carbone et d'autres matériaux composites.

[En savoir plus](#)

Capacité d'alimentation	60KVA
Source de courant	4 000 ~ 8 000 Hz (suivi automatique)
Température	3000°C
Précision du contrôle de la température	±2°C
Méthode de mesure de la température	1100 °C ~ 3000 °C
Taille effective de la zone de travail	Φ200×200 mm (diamètre×hauteur)
Degré de vide limite à froid	133Pa
Augmentation de la pression	3,0 Pa/h
Atmosphère protectrice	Argon Azote
Pression de gonflage	≤ 0,03MPa
Méthode d'entrée et de sortie du matériau	Chargement et déchargement par le haut
Conditions de chauffage	Frittage sous atmosphère (gaz inerte)