

Four De Presse À Chaud Sous Vide

Numéro d'article: KT-VHP



Introduction

Découvrez les avantages du four de pressage à chaud sous vide ! Fabrication de métaux et de composés réfractaires denses, de céramiques et de composites à des températures et des pressions élevées.

[En savoir plus](#)

Spécifications	<ul style="list-style-type: none"> Le four électrique est chauffé par un corps de four vertical (la pression varie de 5 à 800T, et la méthode de pressurisation est divisée en une et deux voies). Les méthodes d'alimentation et de déchargement sont divisées en deux parties : supérieure et latérale. Le four est équipé d'un système de contrôle électronique et d'autres composants.
Coquille du four	<ul style="list-style-type: none"> La coquille du four est une structure à double couche refroidie à l'eau, la couche intérieure est en acier inoxydable strictement poli, la couche extérieure est en acier inoxydable traité par sablage ou en acier au carbone traité contre la rouille, l'eau est refroidie entre les deux couches, et la coquille du four ne dépasse pas 60 °C. Le couvercle du four est soulevé par un mécanisme mécanique, tourné manuellement vers l'arrière pour s'ouvrir (pression unidirectionnelle), et un dispositif de verrouillage est installé sur le couvercle du four.
Côté four	<ul style="list-style-type: none"> Le côté du four est équipé d'une fenêtre d'observation, d'un mécanisme d'entrée et de sortie automatique du thermocouple, d'un thermomètre infrarouge et d'une électrode refroidie à l'eau (triphase). L'entrée et la sortie automatiques de la cellule thermoélectrique sont électriques, avec commutation automatique de la haute et de la basse température. Afin d'éviter les accidents causés par une température anormale du four, un thermocouple de protection contre les surchauffes est également présent sur le côté du four.
L'élément chauffant	<ul style="list-style-type: none"> L'élément chauffant est constitué d'un tube en graphite (ou d'un fil en molybdène), qui peut être divisé en chauffage monophasé et triphasé. La conception rationnelle de l'élément chauffant améliore l'uniformité de la température du four.
La couche d'isolation	<ul style="list-style-type: none"> La couche d'isolation est composée de graphite (ou de papier graphite), de feutre de carbone, etc., qui présente de bonnes performances d'isolation et dont la conception structurelle unique réduit le temps d'aspiration. La couche d'isolation du four de pressage à chaud de fil de molybdène est un écran métallique réfléchissant.
Système de vide	<ul style="list-style-type: none"> Le système de vide se compose de pompes à vide à deux étages, d'une pompe à diffusion d'huile et d'une pompe mécanique pour réaliser le vide haut et le vide bas. La vanne de vide adopte la vanne à chicane à vide poussé conçue et produite par notre société, qui peut réaliser la commutation et le contrôle automatiques du vide poussé et du vide faible à l'aide d'une jauge de vide à affichage numérique et d'un automate programmable.
Circuit principal du système de commande électrique	<ul style="list-style-type: none"> Le circuit principal du système de commande électrique est une entrée basse tension et haute intensité. L'armoire de commande électrique est fabriquée en référence à l'armoire standard de Rittal. Il s'agit d'une conception humanisée. Le panneau de commande comporte des écrans de simulation graphique et des boutons. Le fonctionnement est intuitif et pratique. La température et la pression sont contrôlées par des programmes importés. L'appareil est équipé d'un PLC, et le processus de frittage est automatiquement complété par le programme prédéfini. Le système de contrôle dispose de fonctions d'alarme sonore et lumineuse pour les phénomènes anormaux tels que la coupure d'eau, la surchauffe, la surintensité et la défaillance de la commutation automatique du thermocouple.
Température de travail	1500°C / 2200°C
Élément chauffant	Molybdène/Graphite
Pression de travail	10-400T

Distance de la presse	100 à 200 mm
Pression du vide	6x10 ⁻³ Pa
Diamètre de la zone de travail effective	90-600 mm
Diamètre de la zone de travail effective	120-600 mm