



KINTEK SOLUTION

## Réacteur En Verre Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de [La préparation des échantillons](#),  
[Équipement thermique](#), [Consommables et matériaux de laboratoire](#),  
[Équipement biochimique](#), etc.

# KINTEK SOLUTION

## PROFIL DE L'ENTREPRISE

### >>> À propos de nous

KinTek Group Limited est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.



## Réacteur En Verre Simple 80-150L

Numéro d'article: KR-80S



### Introduction

Vous recherchez un système de réacteur en verre pour votre laboratoire ? Notre réacteur en verre unique de 80 à 150 L offre des fonctions de température, de vitesse et mécaniques contrôlées pour les réactions de synthèse, la distillation, etc. Avec des options personnalisables et des services sur mesure, KinTek vous couvre.

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-80	KGR-100	KGR-150
Volume du réacteur	80L	100L	150L
Puissance d'agitation	370W	370W	400W
Max. Torgue	378N/cm	378N/cm	425N/cm
Étanchéité des ports	PTFE		
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop		
Vitesse d'agitation	0-650 tr/min		
Température de fonctionnement	-80~250°C		
Vide	0.098Mpa		
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe		
Environnement de travail	5-35°C		
Source de courant	110-440V, 50/60Hz		
Dimensions hors tout	700*630*2500 millimètres	720*630*2700 millimètres	750*660*2750 millimètres
Poids net	140kg	160kg	200kg

# Réacteur En Verre Simple 1-5L

Numéro d'article: KR-1S



## Introduction

Trouvez votre système de réacteur en verre idéal pour les réactions de synthèse, la distillation et la filtration. Choisissez parmi des volumes de 1 à 200 L, une agitation et un contrôle de température réglables et des options personnalisées. KinTek a ce qu'il vous faut !

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-1	KGR-2	KGR-3	KGR-5
Volume du réacteur	1L	2L	3L	5L
Taille de l'entonnoir	0.2L	0.2L	0.2L	0.5L
Étanchéité sous vide	Étanchéité Teflon+Viton			
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop			
Vitesse d'agitation	0-1300 tr/min			
Température de fonctionnement	-80~250°C			
Vide	0.098Mpa			
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe			
Environnement de travail	5-35°C			
Source de courant	110-440V, 50/60Hz			
Dimensions hors tout	480*420*1110 millimètres	480*420*1110 millimètres	480*420*1110 millimètres	591*520*1594mm
Poids net	19kg	20 kg	21 kg	34 kg

## Réacteur En Verre À Chemise 10-50L

Numéro d'article: KR-10



### Introduction

Découvrez le réacteur polyvalent en verre à chemise 10-50L pour les industries pharmaceutiques, chimiques et biologiques. Contrôle précis de la vitesse d'agitation, plusieurs protections de sécurité et options personnalisables disponibles. KinTek, votre partenaire Glass Reactor.

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-10	KGR-20	KGR-30	KGR-50
Volume du réacteur	10L	20L	30L	50L
Volume de la veste	3L	6L	10L	16L
Puissance d'agitation	60W	90W	180W	180W
Max. Torgue	132N/cm	200N/cm	200N/cm	273N/cm
Étanchéité des ports	PTFE			
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop			
Vitesse d'agitation	0-650 tr/min			
Température de fonctionnement	-80~250°C			
Vide	0.098Mpa			
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe			
Environnement de travail	5-35°C			
Source de courant	110-440V, 50/60Hz			
Dimensions hors tout	600*580*2000 millimètres	700*580*2100 millimètres	640*600*2280 millimètres	700*630*2500mm
Poids net	75 kg	125 kg	135 kg	140kg

## Réacteur En Verre À Chemise 80-150L

Numéro d'article: KR-80



### Introduction

Vous recherchez un système de réacteur en verre à double enveloppe polyvalent pour votre laboratoire ? Notre réacteur de 80 à 150 L offre des fonctions de température, de vitesse et mécaniques contrôlées pour les réactions de synthèse, la distillation, etc. Avec des options personnalisables et des services sur mesure, KinTek vous couvre.

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-80	KGR-100	KGR-150
Volume du réacteur	80L	100L	150L
Volume de la veste	24L	30L	45L
Puissance d'agitation	370W	370W	400W
Max. Torgue	378N/cm	378N/cm	425N/cm
Étanchéité des ports	PTFE		
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop		
Vitesse d'agitation	0-650 tr/min		
Température de fonctionnement	-80–250°C		
Vide	0.098Mpa		
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe		
Environnement de travail	5-35°C		
Source de courant	110-440V, 50/60Hz		
Dimensions hors tout	700*630*2500 millimètres	720*630*2700 millimètres	750*660*2750 millimètres
Poids net	140 kg	160 kg	200kg

## Réacteur En Verre De Levage/Basculement

Numéro d'article: KR-80L



### Introduction

Améliorez vos processus de réactions synthétiques, de distillation et de filtration avec notre système de réacteur en verre à levage/inclinaison. Avec une large gamme d'adaptabilité de la température, un contrôle précis de l'agitation et des vannes résistantes aux solvants, notre système garantit des résultats stables et purs. Découvrez les fonctionnalités et les fonctions optionnelles dès aujourd'hui !

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-80	KGR-100	KGR-150
Volume du réacteur	80L	100L	150L
Volume de la veste	24L	30L	45L
Puissance d'agitation	370W	370W	400W
Max. Torgue	378N/cm	378N/cm	425N/cm
Étanchéité des ports	PTFE		
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop		
Vitesse d'agitation	0-650 tr/min		
Température de fonctionnement	-80~250°C		
Vide	0.098Mpa		
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe		
Environnement de travail	5-35°C		
Source de courant	110-440V, 50/60Hz		
Dimensions hors tout	700*630*2500 millimètres	720*630*2700 millimètres	750*660*2750 millimètres
Poids net	140kg	160kg	200kg

## Réacteur En Verre Simple 10-50L

Numéro d'article: KR-10S



### Introduction

Vous recherchez un système de réacteur monoverre fiable pour votre laboratoire ? Notre réacteur 10-50L offre un contrôle précis de la température et de l'agitation, un support durable et des fonctions de sécurité pour les réactions synthétiques, la distillation, etc. Les options personnalisables et les services sur mesure de KinTek sont là pour répondre à vos besoins.

[En savoir plus](#)

Modèle	KGR-10	KGR-20	KGR-30	KGR-50
Volume du réacteur	10L	20L	30L	50L
Puissance d'agitation	60W	90W	180W	180W
Max. Torgue	132N/cm	200N/cm	200N/cm	273N/cm
Étanchéité des ports	PTFE			
Contrôle de vitesse	Régulation de la vitesse en continu Knop			
Vitesse d'agitation	0-650 tr/min			
Température de fonctionnement	-80~250°C			
Vide	0.098Mpa			
Protection de sécurité	Protection contre les surintensités/défauts à la terre/surchauffe			
Environnement de travail	5-35°C			
Source de courant	110-440V, 50/60Hz			
Dimensions hors tout	600*580*2000 millimètres	700*580*2100 millimètres	640*600*2280 millimètres	700*630*2500mm
Poids net	75 kg	125 kg	135kg	140kg





**Kintek Solution**

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine

