



KINTEK SOLUTION

Four Sous Vide En Graphite Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de La préparation des échantillons, Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire, Équipement biochimique, etc.

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

KinTek Group Limited est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.



2200 °C Graphite Four À Vide

Numéro d'article: KT-VG



Introduction

Découvrez la puissance du four à vide pour graphite KT-VG - avec une température de travail maximale de 2200°C, il est parfait pour le frittage sous vide de divers matériaux. En savoir plus.

[En savoir plus](#)

| | | | |
|--|--|---------------------------|---------------------|
| Modèle de four | KT-VG | | |
| Température maximale | 2200 °C | | |
| Température de travail constante | 2100 °C | | |
| Matériau d'isolation de la chambre | Feutre graphite | | |
| Élément chauffant | Barre résistante en graphite | | |
| Vitesse de chauffe | 0-10°C/min | | |
| Capteur de température | Thermocouple T/R et thermomètre infrarouge | | |
| Contrôleur de température | Régulateur PID à écran tactile avec PLC | | |
| Précision du contrôle de la température | ±1°C | | |
| Alimentation électrique | AC110-440V, 50/60HZ | | |
| Dimensions standard des chambres Stocks | | | |
| Taille de la chambre (mm) | Volume effectif (L) | Taille de la chambre (mm) | Volume effectif (L) |
| 200x200x300 | 12 | 400x400x600 | 96 |
| 300x300x400 | 36 | 500x500x700 | 150 |
| Les dimensions et les volumes conçus par les clients sont acceptés. | | | |

Grand Four De Graphitisation Vertical

Numéro d'article: GF-08



Introduction

Un grand four de graphitisation vertical à haute température est un type de four industriel utilisé pour la graphitisation de matériaux carbonés, tels que la fibre de carbone et le noir de carbone. Il s'agit d'un four à haute température pouvant atteindre des températures allant jusqu'à 3100°C.

[En savoir plus](#)

Four Vertical De Graphitisation À Haute Température

Numéro d'article: GF-05



Introduction

Four vertical de graphitisation à haute température pour la carbonisation et la graphitisation de matériaux carbonés jusqu'à 3 100 °C. Convient à la graphitisation façonnée de filaments de fibre de carbone et d'autres matériaux frittés dans un environnement carboné. Applications en métallurgie, électronique et aérospatiale pour la production de produits en graphite de haute qualité comme électrodes et creusets.

[En savoir plus](#)

| Spécifications du modèle de produit | GF-05-Φ40×100 | GF-05-Φ50×100 | GF-05-Φ60×100 | GF-05-Φ70×140 | GF-05-Φ90×160 | GF-05-Φ100×200 |
|---------------------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Volume(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Température nominale (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Température limite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Surface de chauffage efficace (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Puissance (KW) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| Fréquence (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Méthode de contrôle de la température | Thermostat électrique Japon Shima | | | | | |
| méthode de chauffage | Chauffage par induction | | | | | |
| Système de vide | Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises) | | | | | |
| atmosphère de frittage | N ² Ar et autres gaz | | | | | |
| Tension d'alimentation nominale (V) | 380 | | | | | |
| Tension nominale de chauffage (V) | 750 | | | | | |
| Limite de vide (Pa) | 100 (état froid sous vide) | | | | | |

Four De Graphitisation À Ultra Haute Température

Numéro d'article: GF-09



Introduction

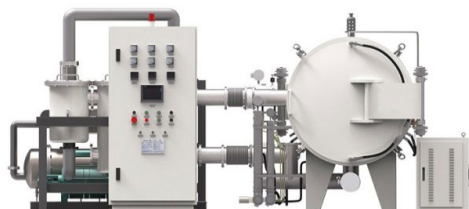
Le four de graphitisation à ultra haute température utilise un chauffage par induction à moyenne fréquence dans un environnement sous vide ou sous gaz inerte. La bobine d'induction génère un champ magnétique alternatif, induisant des courants de Foucault dans le creuset en graphite, qui chauffe et rayonne de la chaleur vers la pièce, l'amenant à la température souhaitée. Ce four est principalement utilisé pour la graphitisation et le frittage de matériaux carbonés, de matériaux en fibre de carbone et d'autres matériaux composites.

[En savoir plus](#)

| | |
|---|--|
| Capacité d'alimentation | 60KVA |
| Source de courant | 4 000 ~ 8 000 Hz (suivi automatique) |
| Température | 3000°C |
| Précision du contrôle de la température | ±2°C |
| Méthode de mesure de la température | 1100 °C ~ 3000 °C |
| Taille effective de la zone de travail | Φ200×200 mm (diamètre×hauteur) |
| Degré de vide limite à froid | 133Pa |
| Augmentation de la pression | 3,0 Pa/h |
| Atmosphère protectrice | Argon Azote |
| Pression de gonflage | ≤ 0,03MPa |
| Méthode d'entrée et de sortie du matériau | Chargement et déchargement par le haut |
| Conditions de chauffage | Frittage sous atmosphère (gaz inerte) |

Four De Graphitisation Horizontal À Haute Température

Numéro d'article: GF-01



Introduction

Four de graphitisation horizontal : Ce type de four est conçu avec les éléments chauffants placés horizontalement, permettant un chauffage uniforme de l'échantillon. Il est bien adapté à la graphitisation d'échantillons volumineux ou volumineux qui nécessitent un contrôle précis de la température et une uniformité.

[En savoir plus](#)

| Spécifications du modèle de produit | GF-01-40×40×120 | GF-01-50×50×140 | GF-01-55×55×160 |
|---------------------------------------|--|-----------------|-----------------|
| Volume(L) | 192 | 350 | 484 |
| Température nominale (°C) | 2800 | 2800 | 2800 |
| Température limite(°C) | 3100 | 3100 | 3100 |
| Surface de chauffage efficace (mm) | 400×400×1200 | 500×500×1400 | 550×550×1600 |
| Puissance (KW) | 200 | 350 | 450 |
| Fréquence (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 |
| Méthode de contrôle de la température | Adoptez le thermostat japonais Shima Electric | | |
| méthode de chauffage | Chauffage par induction | | |
| Système de vide | Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises) | | |
| atmosphère de frittage | N2, Ar et autres gaz | | |
| Tension d'alimentation nominale (V) | 380 | | |
| Tension nominale de chauffage (V) | 750 | | |
| Limite de vide (Pa) | 100 (état froid sous vide) | | |

Four De Graphitisation Continue

Numéro d'article: GF-07



Introduction

Le four de graphitisation à haute température est un équipement professionnel pour le traitement par graphitisation des matériaux carbonés. Il s'agit d'un équipement clé pour la production de produits en graphite de haute qualité. Il a une température élevée, un rendement élevé et un chauffage uniforme. Il convient à divers traitements à haute température et traitements de graphitisation. Il est largement utilisé dans l'industrie métallurgique, électronique, aérospatiale, etc.

[En savoir plus](#)

| | | | |
|--|--|-------------------|-------------------|
| Spécifications du modèle de produit | GF-07-10 × 20 × 50 | GF-07-10×40 × 100 | G7-06-10×60 × 200 |
| Température nominale (C) | 2500 | 2500 | 2500 |
| Surface de chauffage efficace (mm) | 100 × 200 × 500 | 100×400 × 1000 | 100 × 600 × 2000 |
| Puissance (KW) | 80 | 150 | 300 |
| Fréquence (HZ) | 2500 | 2500 | 1000 |
| méthode de chauffage | Chauffage par induction | | |
| Refroidissement à l'importation et à l'exportation | Des zones de refroidissement de 500 à 1 000 mm sont installées respectivement à l'entrée et à la sortie. | | |
| Protection des gaz à l'importation et à l'exportation | Mettre en place des zones d'étanchéité aux gaz de 500 à 1 000 mm respectivement à l'entrée et à la sortie | | |
| Méthode de mesure de la température | Mesure de température optique infrarouge 1000-3200C | | |
| Partie isolante | Feutre de carbone dur + feutre de carbone souple | | |
| flux du gaz | 2-6 m/h | | |
| Détection de la teneur en oxygène | Utilisation de l'analyseur de teneur en oxygène Shaanxi Fein, détection en temps réel de la teneur en oxygène et analyseur en temps réel du point de rosée | | |

Four De Graphitisation De Matériaux Négatifs

Numéro d'article: GF-04



Introduction

Le four de graphitisation pour la production de batteries a une température uniforme et une faible consommation d'énergie. Four de graphitisation pour matériaux d'électrodes négatives : une solution de graphitisation efficace pour la production de batteries et des fonctions avancées pour améliorer les performances des batteries.

[En savoir plus](#)

| Spécifications du modèle de produit | GF-04-Φ40×100 | GF-04-Φ50×100 | GF-04-Φ60×100 | GF-04-Φ70×140 | GF-04-Φ90×160 | GF-04-100×200 |
|---------------------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Volume(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Température nominale (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Température limite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Surface de chauffage efficace (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Puissance (KW) | 150 | 250 | 350 | 550 | 700 | 1000 |
| Fréquence (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Méthode de contrôle de la température | Thermostat électrique Japon Shima | | | | | |
| Méthode de chauffage | Chauffage par induction | | | | | |
| Système de vide | Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises) | | | | | |
| Atmosphère de frittage | N ² Ar et autres gaz | | | | | |
| Tension d'alimentation nominale (V) | 380 | | | | | |
| Tension nominale de chauffage (V) | 750 | | | | | |
| Limite de vide (Pa) | 100 (état froid sous vide) | | | | | |

Four De Graphitisation À Décharge Inférieure Pour Matériaux Carbonés

Numéro d'article: GF-06



Introduction

Four de graphitisation bottom-out pour matériaux carbonés, four à ultra haute température jusqu'à 3100°C, adapté à la graphitisation et au frittage de tiges de carbone et de blocs de carbone. Conception verticale, déchargement par le bas, alimentation et déchargement pratiques, uniformité à haute température, faible consommation d'énergie, bonne stabilité, système de levage hydraulique, chargement et déchargement pratiques.

[En savoir plus](#)

| Spécifications du modèle de produit | GF-06-Φ40X100 | GF-06-Φ50X100 | GF-06-Φ60X100 | GF-06-Φ70X140 | GF-06-Φ90X160 | GF-06-100X200 |
|---------------------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Volume(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Température nominale (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Température limite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Surface de chauffage efficace (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Puissance (KW) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| Fréquence (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Méthode de contrôle de la température | Thermostat électrique Japon Shima | | | | | |
| méthode de chauffage | Chauffage par induction | | | | | |
| Système de vide | Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises) | | | | | |
| atmosphère de frittage | N ² Ar et autres gaz | | | | | |
| Tension d'alimentation nominale (V) | 380 | | | | | |
| Tension nominale de chauffage (V) | 750 | | | | | |
| Limite de vide (Pa) | 100 (état froid sous vide) | | | | | |

Four De Presse À Chaud Sous Vide

Numéro d'article: KT-VHP



Introduction

Découvrez les avantages du four de pressage à chaud sous vide ! Fabrication de métaux et de composés réfractaires denses, de céramiques et de composites à des températures et des pressions élevées.

[En savoir plus](#)

| | |
|--|---|
| Spécifications | <ul style="list-style-type: none"> Le four électrique est chauffé par un corps de four vertical (la pression varie de 5 à 800T, et la méthode de pressurisation est divisée en une et deux voies). Les méthodes d'alimentation et de déchargement sont divisées en deux parties : supérieure et latérale. Le four est équipé d'un système de contrôle électronique et d'autres composants. |
| Coquille du four | <ul style="list-style-type: none"> La coquille du four est une structure à double couche refroidie à l'eau, la couche intérieure est en acier inoxydable strictement poli, la couche extérieure est en acier inoxydable traité par sablage ou en acier au carbone traité contre la rouille, l'eau est refroidie entre les deux couches, et la coquille du four ne dépasse pas 60 °C. Le couvercle du four est soulevé par un mécanisme mécanique, tourné manuellement vers l'arrière pour s'ouvrir (pression unidirectionnelle), et un dispositif de verrouillage est installé sur le couvercle du four. |
| Côté four | <ul style="list-style-type: none"> Le côté du four est équipé d'une fenêtre d'observation, d'un mécanisme d'entrée et de sortie automatique du thermocouple, d'un thermomètre infrarouge et d'une électrode refroidie à l'eau (triphase). L'entrée et la sortie automatiques de la cellule thermoélectrique sont électriques, avec commutation automatique de la haute et de la basse température. Afin d'éviter les accidents causés par une température anormale du four, un thermocouple de protection contre les surchauffes est également présent sur le côté du four. |
| L'élément chauffant | <ul style="list-style-type: none"> L'élément chauffant est constitué d'un tube en graphite (ou d'un fil en molybdène), qui peut être divisé en chauffage monophasé et triphasé. La conception rationnelle de l'élément chauffant améliore l'uniformité de la température du four. |
| La couche d'isolation | <ul style="list-style-type: none"> La couche d'isolation est composée de graphite (ou de papier graphite), de feutre de carbone, etc., qui présente de bonnes performances d'isolation et dont la conception structurelle unique réduit le temps d'aspiration. La couche d'isolation du four de pressage à chaud de fil de molybdène est un écran métallique réfléchissant. |
| Système de vide | <ul style="list-style-type: none"> Le système de vide se compose de pompes à vide à deux étages, d'une pompe à diffusion d'huile et d'une pompe mécanique pour réaliser le vide haut et le vide bas. La vanne de vide adopte la vanne à chicane à vide poussé conçue et produite par notre société, qui peut réaliser la commutation et le contrôle automatiques du vide poussé et du vide faible à l'aide d'une jauge de vide à affichage numérique et d'un automate programmable. |
| Circuit principal du système de commande électrique | <ul style="list-style-type: none"> Le circuit principal du système de commande électrique est une entrée basse tension et haute intensité. L'armoire de commande électrique est fabriquée en référence à l'armoire standard de Rittal. Il s'agit d'une conception humanisée. Le panneau de commande comporte des écrans de simulation graphique et des boutons. Le fonctionnement est intuitif et pratique. La température et la pression sont contrôlées par des programmes importés. L'appareil est équipé d'un PLC, et le processus de frittage est automatiquement complété par le programme prédéfini. Le système de contrôle dispose de fonctions d'alarme sonore et lumineuse pour les phénomènes anormaux tels que la coupure d'eau, la surchauffe, la surintensité et la défaillance de la commutation automatique du thermocouple. |
| Température de travail | <p>1500°C / 2200°C</p> |
| Élément chauffant | <p>Molybdène/Graphite</p> |
| Pression de travail | <p>10-400T</p> |

| | |
|--|-----------------------|
| Distance de la presse | 100 à 200 mm |
| Pression du vide | 6x10 ⁻³ Pa |
| Diamètre de la zone de travail effective | 90-600 mm |
| Diamètre de la zone de travail effective | 120-600 mm |



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine

