



KINTEK SOLUTION

Four De Graphitisation Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de La préparation des échantillons,
Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire,
Équipement biochimique, etc...

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Solution Ltd est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.

Au cours des 20 dernières années, nous avons acquis une riche expérience dans ce domaine de l'équipement de recherche, nous sommes capables de fournir à la fois l'équipement et la solution en fonction des besoins et des réalités du client, nous avons également développé de nombreux équipements de taille client selon un objectif de travail spécifique, et nous avons beaucoup de projets réussis dans de nombreuses universités et instituts de différents pays, comme l'Asie, l'Europe, l'Amérique du Nord et du Sud, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, le Moyen-Orient et l'Afrique.

La profession, la réponse rapide, le travail acharné et la sincérité sont une étiquette remarquable de l'attitude de travail des membres de notre équipe, qui nous vaut une solide réputation auprès de nos clients.

Nous sommes ici et prêts à servir nos clients de différents pays et régions, et à partager ensemble la technologie la plus efficace et la plus fiable !



Four De Graphitisation Horizontal À Haute Température

Numéro d'article: GF-01



Introduction

Four de graphitisation horizontal : Ce type de four est conçu avec les éléments chauffants placés horizontalement, permettant un chauffage uniforme de l'échantillon. Il est bien adapté à la graphitisation d'échantillons volumineux ou volumineux qui nécessitent un contrôle précis de la température et une uniformité.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volume(L)	192	350	484
Température nominale (°C)	2800	2800	2800
Température limite(°C)	3100	3100	3100
Surface de chauffage efficace (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Puissance (KW)	200	350	450
Fréquence (HZ)	1500	1000	1000
Méthode de contrôle de la température	Adoptez le thermostat japonais Shima Electric		
méthode de chauffage	Chauffage par induction		
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)		
atmosphère de frittage	N2, Ar et autres gaz		
Tension d'alimentation nominale (V)	380		
Tension nominale de chauffage (V)	750		
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)		

Four Expérimental De Graphitisation Igbt

Numéro d'article: GF-02



Introduction

Four de graphitisation expérimental IGBT, une solution sur mesure pour les universités et les instituts de recherche, avec une efficacité de chauffage élevée, une convivialité et un contrôle précis de la température.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-02-Φ10×15	GF-02-Φ20×30	GF-02-Φ30×40
Volume(L)	1.1	dix	28
Température limite (C)	3100	3100	3100
Surface de chauffage efficace (mm)	Φ100×150	Φ200×300	Φ300×400
Puissance (KW)	30	50	80
Fréquence (HZ)	4000	2500	2500
Méthode de contrôle de la température	Thermostat électrique Japon Shima		
Méthode de chauffage	Chauffage par induction		
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)		
Atmosphère de frittage	N2,Ar		
Tension d'alimentation nominale (V)	380		
Tension nominale de chauffage (V)	Selon la détermination de la conception, configurez le transformateur		
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)		

Four De Graphitisation De Film À Haute Conductivité Thermique

Numéro d'article: GF-03



Introduction

Le four de graphitisation de film à haute conductivité thermique a une température uniforme, une faible consommation d'énergie et peut fonctionner en continu.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-03-Φ40×100	GF-03-Φ50×100	GF-03-Φ60×100	GF-03-Φ90×160
Volume(L)	125	196	282	1000
Température nominale (C)	2800	2800	2800	2800
Température limite (C)	3100	3100	3100	3100
Surface de chauffage efficace (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ900×1000
Puissance (KW)	150	200	30	600
Fréquence (HZ)	1500	1000	1000	1000
Méthode de contrôle de la température	Thermostat électrique Japon Shima			
Méthode de chauffage	Chauffage par induction			
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)			
Atmosphère de frittage	N ² Ar et autres gaz			
Tension d'alimentation nominale (V)	380			
Tension nominale de chauffage (V)	750			
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)			

Four De Graphitisation De Matériaux Négatifs

Numéro d'article: GF-04



Introduction

Le four de graphitisation pour la production de batteries a une température uniforme et une faible consommation d'énergie. Four de graphitisation pour matériaux d'électrodes négatives : une solution de graphitisation efficace pour la production de batteries et des fonctions avancées pour améliorer les performances des batteries.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volume(L)	125	196	282	550	1000	1500
Température nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Température limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Surface de chauffage efficace (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Puissance (KW)	150	250	350	550	700	1000
Fréquence (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Méthode de contrôle de la température	Thermostat électrique Japon Shima					
Méthode de chauffage	Chauffage par induction					
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)					
Atmosphère de frittage	N ² Ar et autres gaz					
Tension d'alimentation nominale (V)	380					
Tension nominale de chauffage (V)	750					
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)					

Four Vertical De Graphitisation À Haute Température

Numéro d'article: GF-05



Introduction

Four vertical de graphitisation à haute température pour la carbonisation et la graphitisation de matériaux carbonés jusqu'à 3 100 °C. Convient à la graphitisation façonnée de filaments de fibre de carbone et d'autres matériaux frittés dans un environnement carboné. Applications en métallurgie, électronique et aérospatiale pour la production de produits en graphite de haute qualité comme électrodes et creusets.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volume(L)	125	196	282	550	1000	1500
Température nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Température limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Surface de chauffage efficace (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Puissance (KW)	150	200	300	500	600	800
Fréquence (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Méthode de contrôle de la température	Thermostat électrique Japon Shima					
méthode de chauffage	Chauffage par induction					
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)					
atmosphère de frittage	N ² Ar et autres gaz					
Tension d'alimentation nominale (V)	380					
Tension nominale de chauffage (V)	750					
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)					

Four De Graphitisation À Décharge Inférieure Pour Matériaux Carbonés

Numéro d'article: GF-06



Introduction

Four de graphitisation bottom-out pour matériaux carbonés, four à ultra haute température jusqu'à 3100°C, adapté à la graphitisation et au frittage de tiges de carbone et de blocs de carbone. Conception verticale, déchargement par le bas, alimentation et déchargement pratiques, uniformité à haute température, faible consommation d'énergie, bonne stabilité, système de levage hydraulique, chargement et déchargement pratiques.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volume(L)	125	196	282	550	1000	1500
Température nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Température limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Surface de chauffage efficace (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Puissance (KW)	150	200	300	500	600	800
Fréquence (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Méthode de contrôle de la température	Thermostat électrique Japon Shima					
méthode de chauffage	Chauffage par induction					
Système de vide	Pompe à vide à palettes rotatives (pour les exigences de vide poussé, une pompe à vide Roots et une pompe à diffusion d'huile sont requises)					
atmosphère de frittage	N ² Ar et autres gaz					
Tension d'alimentation nominale (V)	380					
Tension nominale de chauffage (V)	750					
Limite de vide (Pa)	100 (état froid sous vide)					

Four De Graphitisation Continue

Numéro d'article: GF-07



Introduction

Le four de graphitisation à haute température est un équipement professionnel pour le traitement par graphitisation des matériaux carbonés. Il s'agit d'un équipement clé pour la production de produits en graphite de haute qualité. Il a une température élevée, un rendement élevé et un chauffage uniforme. Il convient à divers traitements à haute température et traitements de graphitisation. Il est largement utilisé dans l'industrie métallurgique, électronique, aérospatiale, etc.

[En savoir plus](#)

Spécifications du modèle de produit	GF-07-10 × 20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
Température nominale (C)	2500	2500	2500
Surface de chauffage efficace (mm)	100 × 200 × 500	100×400 × 1000	100 × 600 × 2000
Puissance (KW)	80	150	300
Fréquence (HZ)	2500	2500	1000
méthode de chauffage	Chauffage par induction		
Refroidissement à l'importation et à l'exportation	Des zones de refroidissement de 500 à 1 000 mm sont installées respectivement à l'entrée et à la sortie.		
Protection des gaz à l'importation et à l'exportation	Mettre en place des zones d'étanchéité aux gaz de 500 à 1 000 mm respectivement à l'entrée et à la sortie		
Méthode de mesure de la température	Mesure de température optique infrarouge 1000-3200C		
Partie isolante	Feutre de carbone dur + feutre de carbone souple		
flux du gaz	2-6 m/h		
Détection de la teneur en oxygène	Utilisation de l'analyseur de teneur en oxygène Shaanxi Fein, détection en temps réel de la teneur en oxygène et analyseur en temps réel du point de rosée		

Grand Four De Graphitisation Vertical

Numéro d'article: GF-08



Introduction

Un grand four de graphitisation vertical à haute température est un type de four industriel utilisé pour la graphitisation de matériaux carbonés, tels que la fibre de carbone et le noir de carbone. Il s'agit d'un four à haute température pouvant atteindre des températures allant jusqu'à 3100°C.

[En savoir plus](#)

Four De Graphitisation À Ultra Haute Température

Numéro d'article: GF-09



Introduction

Le four de graphitisation à ultra haute température utilise un chauffage par induction à moyenne fréquence dans un environnement sous vide ou sous gaz inerte. La bobine d'induction génère un champ magnétique alternatif, induisant des courants de Foucault dans le creuset en graphite, qui chauffe et rayonne de la chaleur vers la pièce, l'amenant à la température souhaitée. Ce four est principalement utilisé pour la graphitisation et le frittage de matériaux carbonés, de matériaux en fibre de carbone et d'autres matériaux composites.

[En savoir plus](#)

Capacité d'alimentation	60KVA
Source de courant	4 000 ~ 8 000 Hz (suivi automatique)
Température	3000°C
Précision du contrôle de la température	±2°C
Méthode de mesure de la température	1100 °C ~ 3000 °C
Taille effective de la zone de travail	Φ200×200 mm (diamètre×hauteur)
Degré de vide limite à froid	133Pa
Augmentation de la pression	3,0 Pa/h
Atmosphère protectrice	Argon Azote
Pression de gonflage	≤ 0,03MPa
Méthode d'entrée et de sortie du matériau	Chargement et déchargement par le haut
Conditions de chauffage	Frittage sous atmosphère (gaz inerte)



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine
Bureau de Hong Kong : 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hong Kong
Bureau Canada : Boulevard Graham, Mont-Royal, QC,
H3P 2C7, Canada

