



KINTEK SOLUTION

Four De Pyrolyse Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de **La préparation des échantillons,**
Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire,
Équipement biochimique, etc...

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Solution Ltd est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.

Au cours des 20 dernières années, nous avons acquis une riche expérience dans ce domaine de l'équipement de recherche, nous sommes capables de fournir à la fois l'équipement et la solution en fonction des besoins et des réalités du client, nous avons également développé de nombreux équipements de taille client selon un objectif de travail spécifique, et nous avons beaucoup de projets réussis dans de nombreuses universités et instituts de différents pays, comme l'Asie, l'Europe, l'Amérique du Nord et du Sud, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, le Moyen-Orient et l'Afrique.

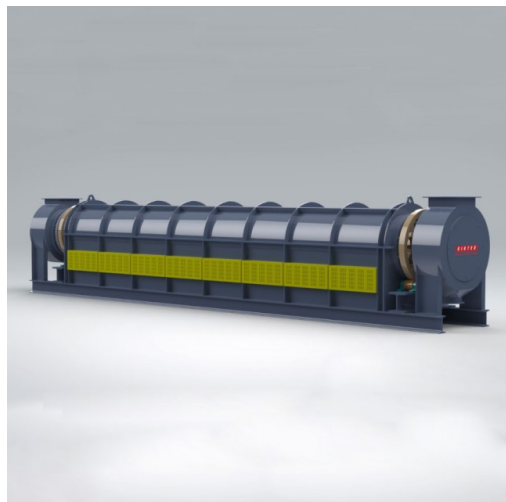
La profession, la réponse rapide, le travail acharné et la sincérité sont une étiquette remarquable de l'attitude de travail des membres de notre équipe, qui nous vaut une solide réputation auprès de nos clients.

Nous sommes ici et prêts à servir nos clients de différents pays et régions, et à partager ensemble la technologie la plus efficace et la plus fiable !



Four Rotatif Électrique Four De Pyrolyse Usine De Pyrolyse Machine De Calcination Rotative Électrique

Numéro d'article: KT-RKTF



Introduction

Four rotatif électrique - contrôlé avec précision, il est idéal pour la calcination et le séchage de matériaux tels que le cobalate de lithium, les terres rares et les métaux non ferreux.

[En savoir plus](#)

Modèle	KT-RKTF60	KT-RKTF80	KT-RKTF100	KT-RKTF120
Diamètre du tube	0.6m	0.8m	1m	1.2m
Longueur du tube	7m	9m	10m	12m
Matériau du tube	Alliage à base de nickel			
Zones de chauffage	4 zones chaudes indépendantes			
Température de travail				
Angle du tambour rotatif	0-3 degrés			
Matériau d'isolation	Fibre céramique polycristalline			
Contrôleur de température	Contrôleur PID à écran tactile avec PLC			
Élément chauffant	Carbure de silicium (SiC)			
Capteur de température	Couple thermique armé de type K			
Alimentation électrique	AC220-440V, 50/60HZ			

Four De Pyrolyse À Chauffage Électrique Fonctionnant En Continu

Numéro d'article: KT-RFTF



Introduction

Calcinez et séchez efficacement les poudres en vrac et les matériaux fluides en morceaux à l'aide d'un four rotatif à chauffage électrique. Idéal pour le traitement des matériaux de batteries lithium-ion et autres.

[En savoir plus](#)

Modèle	Taille du four	Température de fonctionnement	Zones de chaleur	Puissance
KT-RFTF2020	Φ200×2000mm	950°C	3	30kw
KT-RFTF3030	Φ300×3000mm	950°C	6	54kw
KT-RFTF4050	Φ400×5000mm	950°C	6	96kw
KT-RFTF5060	Φ500×6000mm	950°C	6	168kw
KT-RFTF6080	Φ600×8000mm	950°C	9	234kw
KT-RFTF8090	Φ800×9000mm	950°C	9	342kw
KT-RFTF1211	Φ1200×11000	950°C	9	648kw

Four Rotatif De Pyrolyse De La Biomasse

Numéro d'article: RBPF



Introduction

Découvrez les fours rotatifs de pyrolyse de la biomasse et la manière dont ils décomposent les matières organiques à haute température et sans oxygène. Ils sont utilisés pour les biocarburants, le traitement des déchets, les produits chimiques, etc.

[En savoir plus](#)

Équipement De Raffinage Des Déchets Plastiques

Numéro d'article: WPRE



Introduction

Cet appareil est chauffé par un four de chauffage rotatif horizontal, qui peut être utilisé pour une production continue et une capacité de traitement ; 20 à 30 tonnes/jour peuvent traiter l'huile de pneu pour produire du diesel et des sous-produits.

[En savoir plus](#)

Modèle	Débit quotidien	
LL-10	10 tonnes/jour	Continu
LL-20	20 tonnes/jour	Continu
LL-30	30 tonnes/jour	Continu
LL-50	50 tonnes/jour	Continu
LL-100	100 tonnes/jour	Continu

Traitement Des Boues Installation De Pyrolyse

Numéro d'article: KSTE



Introduction

La technologie de la pyrolyse est une méthode efficace de traitement des boues d'hydrocarbures. Il s'agit d'un nouveau type de méthode technique couramment utilisé pour le traitement inoffensif des boues d'hydrocarbures.

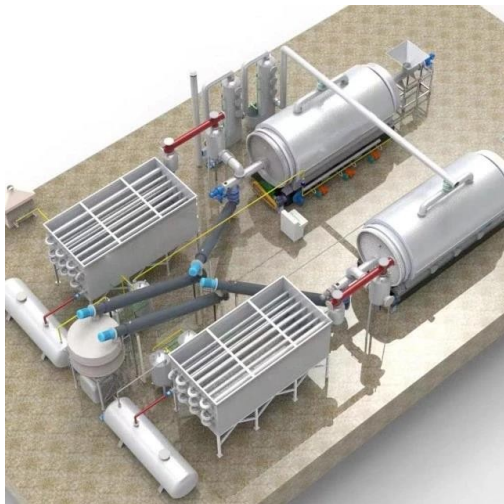
[En savoir plus](#)

Étape 1 : Alimentation	En fonction de la cause des boues ou de leur état, les boues liquides ou les boues mixtes solides-liquides peuvent être injectées dans l'hôte de chauffage à l'aide d'une pompe d'aspiration, et les solides peuvent être injectés dans l'hôte de chauffage à l'aide d'un alimentateur à vis sans arbre, en fermant la porte de chargement après le chargement.
Étape 2 : Chauffage	Le gaz naturel et les gaz non condensables sont utilisés pour chauffer le réacteur de manière homogène. La température augmente progressivement jusqu'à environ 260 degrés après un chauffage d'environ 2 heures. L'huile est acheminée vers le réservoir intermédiaire.
Étape 3 : Traitement du gaz non condensable	Le gaz non condensable (composants C1-C4) s'écoule dans le réservoir d'huile en même temps que l'huile, et cette partie du gaz non condensable passe par deux dispositifs coupe-feu scellés à l'eau et un dispositif coupe-feu. Enfin, il entre dans le four et est entièrement brûlé par le brûleur, ce qui permet également d'économiser une grande partie du combustible.
Étape 4 : Traitement des fumées et des poussières	Toutes les fumées et poussières produites par la combustion sont pompées dans le système général de dépoussiérage par un ventilateur à tirage induit spécial pour être traitées. Les fumées et poussières traitées sont de la vapeur d'eau blanche sans particules noires, puis la vapeur d'eau entre dans le système d'épuration industriel. Le dispositif effectue un traitement standard des émissions pour garantir que les émissions de fumées et de poussières respectent les normes d'émission exigées par Huanbai.
Étape 5 : Déchargement des scories	Lorsque la température de la bouilloire de réaction est inférieure à 80 degrés, la porte d'évacuation des scories est ouverte, la machine automatique d'évacuation des scories est connectée pour commencer l'évacuation des scories, et les scories évacuées sont transportées vers le réservoir de stockage des scories par l'équipement de transport d'air à pression négative via le pipeline, afin de garantir que le processus d'évacuation des scories est exempt de poussière.

Modèle	Volume d'accueil	Débit journalier	Puissance totale de fonctionnement
2600*6000	31,8 mètres cubes	9-10 tonnes	20 kW/h
2600*6600	35 mètres cubes	10-12 tonnes	20 kW/h
2800*6600	40,6 mètres cubes	12-14 tonnes	20 kW/h
2800*7500	46,2 mètres cubes	15-18 tonnes	26 kW/h
2800*8000	49,2 mètres cubes	18-20 tonnes	30 kW/h

Usine De Pyrolyse De Pneus Usagés

Numéro d'article: KWRE



Introduction

L'usine de pyrolyse de pneus usagés produite par notre société adopte un nouveau type de technologie de pyrolyse, qui permet de chauffer les pneus dans des conditions d'anoxie totale ou d'apport limité en oxygène, de sorte que les polymères de haute molécule et les additifs organiques sont dégradés en composés de faible molécule ou de petite molécule, ce qui permet de récupérer l'huile de pneu.

En savoir plus

Étape 1 : Alimentation	<p>Introduisez les pneus usagés dans l'axe de pyrolyse. Ce processus peut être alimenté par une alimentation manuelle, une alimentation par convoyeur plat, une machine d'alimentation hydraulique et d'autres méthodes d'alimentation. La plupart des usines utilisent généralement une machine d'alimentation hydraulique pour alimenter les matériaux. En raison de sa grande efficacité de production, de ses économies de main-d'œuvre et de sa sécurité, il est largement utilisé par de nombreuses usines. Fermez la porte de chargement après le chargement.</p>
Étape 2 : Chauffage	<p>Vous pouvez utiliser de l'huile de pneu ou du gaz non condensable (gaz non condensable excédentaire produit au cours du processus de pyrolyse de plusieurs autres équipements) pour chauffer uniformément le réacteur. Lorsque la température atteint 80°C, il y a précipitation de gaz (la plupart du gaz à ce moment-là est de la vapeur d'eau, la partie liquéfiée est de l'eau, et le gaz non liquéfiable atteint la chambre de combustion par le système de circulation du gaz pour la combustion). Lorsque la température atteint 120°C, le gaz combustible est précipité et entre dans le sac de distribution de gaz. L'huile résiduelle (contenant une partie des résidus, qui peut être utilisée comme combustible pour chauffer le four principal) coule dans le réservoir d'huile résiduelle, tandis que l'huile légère entre automatiquement dans le condenseur et se liquéfie dans les réservoirs d'huile légère. Il est ainsi possible d'obtenir de l'huile lourde et de l'huile légère (pour le chauffage et le chauffage de l'ensemble du projet).</p>
Étape 3 : Traitement des gaz non condensables	<p>Le gaz non condensable (composants C1-C4) qui s'écoule dans le réservoir d'huile en même temps que l'huile, le gaz qui ne peut pas être condensé, a traversé deux joints d'eau de sécurité (un pour l'attente et un pour l'utilisation, l'eau Le rôle du joint est d'empêcher la flamme ouverte de revenir de la chambre de combustion pour rencontrer le gaz d'échappement, et d'empêcher le gaz de refluer), et de retourner dans la chambre de chauffage comme combustible pour chauffer la chaudière. Par conséquent, au début du fonctionnement de l'équipement, le combustible est le fioul ou le gaz naturel. Lorsque la température continue d'augmenter, le gaz non condensable généré peut être utilisé comme combustible.</p>
Étape 4 : Traitement des fumées et des poussières	<p>Toutes les fumées et poussières produites par la combustion sont pompées par le ventilateur à tirage induit vers le système général de dépolluissage pour être traitées. Les fumées et poussières traitées sont de la vapeur d'eau blanche sans particules noires, puis la vapeur d'eau entre dans le dispositif de purification industrielle. Le traitement standard des rejets permet de s'assurer que les rejets de fumées et de poussières répondent aux normes d'émission exigées par la protection de l'environnement.</p>
Étape 5 : Déchargement des scories	<p>Une fois les scories déchargées, le processus de pyrolyse est terminé. Le fil d'acier et le noir de carbone dont nous avons besoin se trouvent dans le four principal. L'équipement adopte un système de décharge des scories scellé entièrement automatique. La vis du four, le scellement de la sortie du laitier et l'extracteur de laitier sont utilisés pour l'élimination du laitier. Le noir de carbone est principalement utilisé pour les encres, les pigments, les agents de renforcement, les additifs, etc.</p>
Étape 6 : Fil d'acier	<p>Le fil d'acier est tiré par le tracteur, ce qui permet d'économiser de la main-d'œuvre et de réaliser une production automatique de l'équipement. Lorsque le fil d'acier est déchargé, il coopère avec les équipements de ventilation et de dépolluissage pour garantir l'absence de poussière.</p>

Modèle	Volume d'accueil	Débit journalier	Puissance totale de fonctionnement
2600*6000	31,8 mètres cubes	8 tonnes	16 kW/h

2600*6600	35 mètres cubes	9 tonnes	16 kW/h
2800*6600	40,6 mètres cubes	12 tonnes	18 kW/h
2800*7500	46,2 mètres cubes	15 tonnes	20 kW/h



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine

