



KINTEK SOLUTION

Four Sous Vide Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de **La préparation des échantillons,**
Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire,
Équipement biochimique, etc.

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Solution Ltd est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.

Au cours des 20 dernières années, nous avons acquis une riche expérience dans ce domaine de l'équipement de recherche, nous sommes capables de fournir à la fois l'équipement et la solution en fonction des besoins et des réalités du client, nous avons également développé de nombreux équipements de taille client selon un objectif de travail spécifique, et nous avons beaucoup de projets réussis dans de nombreuses universités et instituts de différents pays, comme l'Asie, l'Europe, l'Amérique du Nord et du Sud, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, le Moyen-Orient et l'Afrique.

La profession, la réponse rapide, le travail acharné et la sincérité sont une étiquette remarquable de l'attitude de travail des membres de notre équipe, qui nous vaut une solide réputation auprès de nos clients.

Nous sommes ici et prêts à servir nos clients de différents pays et régions, et à partager ensemble la technologie la plus efficace et la plus fiable !



Four À Vide Avec Revêtement En Fibre Céramique

Numéro d'article: KT-VF



Introduction

Four à vide avec revêtement isolant en fibre céramique polycristalline pour une excellente isolation thermique et un champ de température uniforme. Choisissez une température de travail maximale de 1200°C ou 1700°C avec des performances de vide élevées et un contrôle précis de la température.

[En savoir plus](#)

Modèle du four	KT-VF12/KT-VF17
Température maximale	1200/1700°C
Température de travail constante	1100/1600°C
Matériau de la chambre	Fibre polycristalline en céramique
Élément chauffant	Bobine de fil Cr2Al2Mo2/Disiliciure de molybdène
Vitesse de chauffage	0-20°C/min
Capteur de température	Couple thermique intégré de type K/B
Régulateur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC
Précision du contrôle de la température	±1°C
Uniformité de la température	±5°C
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensions standard de la chambre Stocks			
Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)	Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Les dimensions et le volume conçus par le client sont acceptés.

Molybdène Four À Vide

Numéro d'article: KT-VM



Introduction

Découvrez les avantages d'un four sous vide à haute configuration en molybdène avec isolation par bouclier thermique. Idéal pour les environnements sous vide de haute pureté tels que la croissance de cristaux de saphir et le traitement thermique.

[En savoir plus](#)

Modèle du four	KT-VM
Température maximale	1400 °C
Température de travail constante	1300 °C
Matériau d'isolation de la chambre	molybdène calorifugé
Élément chauffant	Bande de molybdène
Vitesse de chauffe	0-10°C/min
Capteur de température	Couple thermique de type S intégré
Contrôleur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC
Précision du contrôle de la température	±1°C
Uniformité de la température	±5°C
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensions standard des chambres Stocks

Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)	Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Les dimensions et le volume conçus par le client sont acceptés.

Chambre du four

- Inspectez régulièrement la surface intérieure de la chambre pour vérifier qu'elle n'est pas trop brillante.
- Veillez à ce que l'intérieur de la chambre soit sec et propre afin d'éviter l'oxydation et la contamination du produit.
- Éviter les taux de chauffage rapides qui peuvent entraîner une déformation de l'écran d'isolation due à la dilatation thermique.
- Vérifier le taux de fuite et le vide final avant de commencer à chauffer.
- Maintenir le vide dans la chambre lorsqu'elle n'est pas utilisée et procéder à une cuisson de la chambre en cas de présence de substances volatiles.
- Réaliser une vitesse de chauffage plus lente pendant les phases de haute température.

<p>Chauffe-bandes de molybdène</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Réchauffeur de bandes de molybdène • Veiller à ne pas faire tomber d'objets sur les bandes de molybdène lors de l'enlèvement des produits, car cela pourrait les briser. • Empêcher les produits contenant du fer à bas point de fusion de se volatiliser sur les bandes de molybdène, car cela peut entraîner la fonte et la rupture des bandes au fil du temps. • Tenir fermement le produit avec les deux mains ou des outils appropriés lors de son extraction. • Contrôler strictement la teneur en impuretés du produit.
<p>Jauge Pirani et jauge d'ionisation</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Respecter les règles de sécurité relatives aux équipements électriques lors de l'utilisation et de l'entretien des jauges Pirani. • Évitez de démonter de force les tubes de la jauge lorsque le four est sous vide. • Ne pas pressuriser la jauge (au-dessus de 0,05Pa) ; si nécessaire, couper l'alimentation de la jauge. • Ne pas introduire d'atmosphères gazeuses corrosives. • Étalonner la jauge à vide avec de l'air sec ou de l'azote, car d'autres atmosphères peuvent entraîner des écarts de mesure. • Éviter d'allumer la jauge d'ionisation sous pression atmosphérique, car cela pourrait l'endommager. • Nettoyer les joints et les surfaces de contact avec de l'acétone ou de l'alcool lors du démontage et appliquer de la graisse à vide avant le remontage. • Effectuer un étalonnage du point zéro et de la pleine échelle lors de la première utilisation ou après une période d'utilisation afin de faire correspondre les jauges de vide et de pirani.
<p>Pompe mécanique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Veillez à ce que la température de la pompe ne dépasse pas 45 degrés afin d'éviter l'usure de la cavité de la pompe et des effets néfastes sur le vide. • Contrôler régulièrement la couleur de l'huile dans la fenêtre d'huile. • Vérifiez qu'il n'y a pas d'éclaboussures d'huile provenant de l'échappement lors du démarrage de la pompe à vide, et inspectez le niveau d'huile. • Mesurez la température de la pompe avant et pendant son fonctionnement et surveillez la température de l'eau de refroidissement. • Vidangez l'huile tous les trois mois (modèle : HFV-100). • Si le niveau d'huile est élevé, ouvrez le robinet de vidange pour le ramener au niveau standard.
<p>Pompe Roots</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Maintenez la propreté à l'intérieur de la cavité de la pompe. • Contrôler la qualité de l'huile de la pompe. • Veiller à la bonne rotation de la pompe. • Éviter de placer des produits très humides ou contenant de grosses particules dans la chambre du four. • Remplacer rapidement l'huile de la pompe de diffusion si elle se décolore ou s'émulsionne. • Contacter immédiatement le fabricant en cas de conditions anormales avec la pompe.
<p>Pompe de diffusion</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si l'huile de diffusion dans la fenêtre d'huile doit être remplacée. • Contrôler la vitesse de pompage après le démarrage. • Veillez à ce que la pompe soit suffisamment alimentée en eau de refroidissement. • Remplacez l'huile de la pompe de diffusion par le modèle approprié (HFV-3). • Vérifiez que la température du chauffage, le niveau d'huile et l'installation du noyau de la pompe sont normaux. • Maintenir la température de surface de la pompe entre 10 et 35 degrés Celsius et une humidité inférieure à 65 %.
<p>Refroidisseur d'eau</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser le refroidisseur d'eau. • Faites attention au sens de rotation des pompes à eau d'entrée et de sortie. • Confirmez que la pression d'entrée d'eau du four est affichée correctement après le démarrage. • Mettez en place un système efficace de dissipation de la chaleur. • Vérifiez régulièrement la qualité de l'eau à l'intérieur du réservoir d'eau. • Nettoyez le système de dissipation de la chaleur tous les 3 à 5 mois. • Évitez de surcharger la température de consigne ; par exemple, si la température de consigne est de 20 degrés, elle ne doit pas descendre en dessous de 21 degrés. Ajustez le point de consigne au-dessus de 21 degrés. • Veillez à ce que la ventilation soit adaptée à l'emplacement de la glacière. • Ouvrez de temps en temps le couvercle latéral et nettoyez le réservoir d'eau intérieur avec de l'acide chlorhydrique dilué.

2200 °C Graphite Four À Vide

Numéro d'article: KT-VG



Introduction

Découvrez la puissance du four à vide pour graphite KT-VG - avec une température de travail maximale de 2200°C, il est parfait pour le frittage sous vide de divers matériaux. En savoir plus.

[En savoir plus](#)

Modèle de four	KT-VG		
Température maximale	2200 °C		
Température de travail constante	2100 °C		
Matériau d'isolation de la chambre	Feutre graphite		
Élément chauffant	Barre résistante en graphite		
Vitesse de chauffe	0-10°C/min		
Capteur de température	Thermocouple T/R et thermomètre infrarouge		
Contrôleur de température	Régulateur PID à écran tactile avec PLC		
Précision du contrôle de la température	±1°C		
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ		
Dimensions standard des chambres Stocks			
Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)	Taille de la chambre (mm)	Volume effectif (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
Les dimensions et les volumes conçus par les clients sont acceptés.			

Four Sous Vide De Tungstène 2200 °C

Numéro d'article: KT-VT



Introduction

Découvrez le four à métal réfractaire ultime avec notre four sous vide au tungstène. Capable d'atteindre 2200°C, parfait pour le frittage de céramiques avancées et de métaux réfractaires. Commandez maintenant pour des résultats de haute qualité.

[En savoir plus](#)

Modèle de four	KT-VT		
Max. température	2200 °C		
Température de travail constante	2100 °C		
Matériau d'isolation de la chambre	Protection contre la chaleur du tungstène		
Élément chauffant	Bobine/maille de tungstène		
Taux de chauffage	0-10°C/min		
Capteur de température	Thermocouple T/R et thermomètre infrarouge		
Contrôleur de température	Contrôleur PID à écran tactile avec PLC		
Précision du contrôle de la température	±1°C		
Alimentation électrique	AC110-440V, 50/60HZ		
Tailles de chambre standard			
Modèle	Taille de la chambre	Uniformité de la température	Puissance nominale
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw
Les tailles et le volume de conception du client sont acceptés			

Four De Fusion À Induction Sous Vide Four De Fusion À Arc

Numéro d'article: KT-VI



Introduction

Obtenez une composition d'alliage précise grâce à notre four de fusion à induction sous vide. Idéal pour l'aérospatiale, l'énergie nucléaire et les industries électroniques. Commandez dès maintenant pour une fusion et un moulage efficaces des métaux et des alliages.

[En savoir plus](#)

Volume utile du creuset	4L
Capacité effective du creuset (acier)	20 kg
Température maximale	2000 °C
Vide de fusion maximal	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10-3Pa • Durée de vide : ouvrir la pompe de diffusion lorsque le préchauffage est terminé, puis atteindre 7×10-3Pa en 30 minutes.
Puissance nominale	60KW
Tension nominale	375V
Fréquence d'alimentation	50HZ
Fréquence nominale	1500~2500HZ
Fréquence nominale	1500~2500HZ
Élément chauffant	Bobine de cuivre à induction
Système de vide	<ul style="list-style-type: none"> • Pompe mécanique à palettes à double étage 70L/s • Pompe à diffusion de 300 mm de diamètre, vitesse de pompage maximale : 5000 L/s • Pompe à diffusion de diamètre 300 mm, piège à mottes, cycle de refroidissement efficace pour l'huile de la pompe • Clapet de pompe à diffusion de 300 mm de diamètre + clapet de pompe de 80 mm de diamètre • Tuyau en acier inoxydable + soufflet en acier inoxydable

Modèle	Capacité	Température d'utilisation	Vide	Puissance nominale
KT-VI5	5 kg			40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25 kg			75Kw
KT-VI50	50 kg	1700 °C	6x10-3Pa	100Kw
KT-VI100	100 kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw
KT-VI500	500 kg			500Kw

La production de fusion semi-contentieuse peut être personnalisée.

Four De Fusion À Induction À Lévitration Sous Vide Four De Fusion À Arc

Numéro d'article: KT-VIL



Introduction

Faites l'expérience d'une fusion précise avec notre four de fusion à lévitation sous vide. Idéal pour les métaux ou alliages à point de fusion élevé, avec une technologie de pointe pour une fusion efficace. Commandez maintenant pour des résultats de haute qualité.

[En savoir plus](#)

Modèle	KT-VIL-0.5	KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
Capacité	0,5 kg	2 kg	5 kg	10 kg	20 kg
Fuite de vide	5 Pa/h				
Pression du vide	6x10-3Pa				
Source de courant	380V, 3pahse, 50Hz				
Fréquence	6000-10000Hz				
Puissance nominale	25kW	160kW	400kW	400kW	500kW
Pression d'eau froide	0.2-0.4MPa				
Consommation d'eau froide	3M3	15M3	30M3	40M3	45M3

Four De Fusion D'Arc De Système De Filature De Fonte D'Induction De Vide

Numéro d'article: KT-VIS



Introduction

Développez facilement des matériaux métastables à l'aide de notre système de filature sous vide. Idéal pour la recherche et les travaux expérimentaux avec des matériaux amorphes et microcristallins. Commandez maintenant pour des résultats efficaces.

[En savoir plus](#)

Modèle	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
Capacité	20g	150g	500g	1000g
Creuset	Nitrure de bore/Quartz			
Largeur de ceinture	1-10mm	1-30mm	1-40mm	1-70mm
Taille de la roulette	φ200mm	φ220mm	φ300mm	φ300mm
Vitesse	3000r/minute			
Vide	6.7*10 ⁻⁴ pa			
Insérer du gaz	Ar			
Puissance nominale	7kw	15kw	25kw	35kw
Source de courant	AC110-480V 50/60HZ			
Partie optionnelle	Compteur de température infrarouge, refroidisseur à recirculation, moule en cuivre coulé par pulvérisation			

D'autres exigences peuvent être personnalisées

Four À Arc Sous Vide Four De Fusion À Induction

Numéro d'article: KT-VA



Introduction

Découvrez la puissance du four à arc sous vide pour la fusion des métaux actifs et réfractaires. Effet de dégazage remarquable à grande vitesse et sans contamination. En savoir plus maintenant !

[En savoir plus](#)

Modèle	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
Capacité (kg)	1	5-15	25	200
Tension de fonctionnement (V)	20-40			
Courant de travail (A)	1000A	3000A	6000A	12000A
Pression du vide (Pa)	1.3-1.3x10 ⁻²			
Taille d'électrode (mm)	Φ25-40x400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
Taille de lingot (mm)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400mm	Φ200x670mm
Dimensions (m)	0.8x0.35x1.8	3.81x3.0x5.21	4.43x3.33x4.93	7.4x3.4x6.72

Four À Arc Sous Vide Non Consommable Four De Fusion Par Induction

Numéro d'article: KT-VAN



Introduction

Découvrez les avantages du four à arc sous vide non consommable avec des électrodes à point de fusion élevé. Petit, facile à utiliser et respectueux de l'environnement. Idéal pour la recherche en laboratoire sur les métaux réfractaires et les carbures.

[En savoir plus](#)

Température de fusion	3500 °C
Chambre à vide	acier inoxydable 304
Pression du vide	
Pouvoir de fusion	20-500g
Courant de fusion nominal	200-1000A
Station de fusion	5-7 station de fusion standard
Insérer le gaz de travail	Ar
Fonction facultative	Coulée par aspiration/station de fusion supplémentaire

Four De Presse À Chaud Sous Vide

Numéro d'article: KT-VHP



Introduction

Découvrez les avantages du four de pressage à chaud sous vide ! Fabrication de métaux et de composés réfractaires denses, de céramiques et de composites à des températures et des pressions élevées.

[En savoir plus](#)

Spécifications	<ul style="list-style-type: none"> Le four électrique est chauffé par un corps de four vertical (la pression varie de 5 à 800T, et la méthode de pressurisation est divisée en une et deux voies). Les méthodes d'alimentation et de déchargement sont divisées en deux parties : supérieure et latérale. Le four est équipé d'un système de contrôle électronique et d'autres composants.
Coquille du four	<ul style="list-style-type: none"> La coquille du four est une structure à double couche refroidie à l'eau, la couche intérieure est en acier inoxydable strictement poli, la couche extérieure est en acier inoxydable traité par sablage ou en acier au carbone traité contre la rouille, l'eau est refroidie entre les deux couches, et la coquille du four ne dépasse pas 60 °C. Le couvercle du four est soulevé par un mécanisme mécanique, tourné manuellement vers l'arrière pour s'ouvrir (pression unidirectionnelle), et un dispositif de verrouillage est installé sur le couvercle du four.
Côté four	<ul style="list-style-type: none"> Le côté du four est équipé d'une fenêtre d'observation, d'un mécanisme d'entrée et de sortie automatique du thermocouple, d'un thermomètre infrarouge et d'une électrode refroidie à l'eau (triphase). L'entrée et la sortie automatiques de la cellule thermoélectrique sont électriques, avec commutation automatique de la haute et de la basse température. Afin d'éviter les accidents causés par une température anormale du four, un thermocouple de protection contre les surchauffes est également présent sur le côté du four.
L'élément chauffant	<ul style="list-style-type: none"> L'élément chauffant est constitué d'un tube en graphite (ou d'un fil en molybdène), qui peut être divisé en chauffage monophasé et triphasé. La conception rationnelle de l'élément chauffant améliore l'uniformité de la température du four.
La couche d'isolation	<ul style="list-style-type: none"> La couche d'isolation est composée de graphite (ou de papier graphite), de feutre de carbone, etc., qui présente de bonnes performances d'isolation et dont la conception structurelle unique réduit le temps d'aspiration. La couche d'isolation du four de pressage à chaud de fil de molybdène est un écran métallique réfléchissant.
Système de vide	<ul style="list-style-type: none"> Le système de vide se compose de pompes à vide à deux étages, d'une pompe à diffusion d'huile et d'une pompe mécanique pour réaliser le vide haut et le vide bas. La vanne de vide adopte la vanne à chicane à vide poussé conçue et produite par notre société, qui peut réaliser la commutation et le contrôle automatiques du vide poussé et du vide faible à l'aide d'une jauge de vide à affichage numérique et d'un automate programmable.
Circuit principal du système de commande électrique	<ul style="list-style-type: none"> Le circuit principal du système de commande électrique est une entrée basse tension et haute intensité. L'armoire de commande électrique est fabriquée en référence à l'armoire standard de Rittal. Il s'agit d'une conception humanisée. Le panneau de commande comporte des écrans de simulation graphique et des boutons. Le fonctionnement est intuitif et pratique. La température et la pression sont contrôlées par des programmes importés. L'appareil est équipé d'un PLC, et le processus de frittage est automatiquement complété par le programme prédéfini. Le système de contrôle dispose de fonctions d'alarme sonore et lumineuse pour les phénomènes anormaux tels que la coupure d'eau, la surchauffe, la surintensité et la défaillance de la commutation automatique du thermocouple.
Température de travail	<p>1500°C / 2200°C</p>
Élément chauffant	<p>Molybdène/Graphite</p>
Pression de travail	<p>10-400T</p>

Distance de la presse	100 à 200 mm
Pression du vide	6x10 ⁻³ Pa
Diamètre de la zone de travail effective	90-600 mm
Diamètre de la zone de travail effective	120-600 mm

Presse À Lamination Sous Vide

Numéro d'article: KT-VLP



Introduction

Faites l'expérience d'une plastification propre et précise grâce à la presse de plastification sous vide. Parfaite pour le collage des wafers, les transformations de couches minces et la stratification des LCP. Commandez dès maintenant !

[En savoir plus](#)

Dimensions de la machine	Ensemble : 775 mm(L) x 550 mm(L) x 1325 mm(H)
Structure	<ul style="list-style-type: none"> • Deux plateaux chauffants plats de 135 x 135 mm en acier au chrome résistant aux hautes températures avec une température de travail max. • température de travail maximale de 500°C • L'élément chauffant de 1000W est inséré au centre des plaques chauffantes pour un chauffage rapide. • Charge max. Charge sur le plateau chauffant de 135 x 135 mm : 10 tonnes métriques à 500°C (55 kg/cm²) ; 20 tonnes métriques à RT (110 kg/cm²). • Deux régulateurs de température de précision qui contrôlent deux plaques chauffantes séparément • avec 30 segments programmables • Des chemises de refroidissement à l'eau sont construites sur le dessus et le dessous des plaques chauffantes pour faciliter le refroidissement.
Pompe hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Une presse hydraulique électrique modifiée est connectée à la chambre à vide. • Distance mobile entre les deux plaques chauffantes : 15 mm. • Pression maximale automatique contrôlée par un manomètre numérique. • Précision de la pression : +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Deux plaques chauffantes plates sont installées avec des plaques de refroidissement à l'eau pour une température de travail maximale de 500°C. 500°C. • Un refroidissement à l'eau (>15L/min) est nécessaire pour refroidir les plaques chauffantes lorsque la température de fonctionnement est supérieure à 200 °C.
Contrôle de la température et affichage de la pression	<ul style="list-style-type: none"> • Deux régulateurs de température de précision avec 30 segments programmables contrôlent les plaques chauffantes . • séparément avec une précision de +/-1°C. • Les régulateurs de température sont dotés d'une fonction de réglage automatique PID, d'une protection contre les surchauffes et d'une protection contre les ruptures de couple thermique. • Température max. Température max : 500°C avec gaz inerte ou vide avec une précision de +/-1°C • Vitesse de chauffage max. Vitesse de chauffage : 2,5°C/min • Le logiciel et l'interface PC sont intégrés dans le contrôleur, qui peut être connecté à un PC pour le contrôle informatique via un connecteur RS232. • Un pressostat numérique (contrôleur) est installé à l'extérieur de la chambre à vide. • Vous pouvez régler la pression à la valeur souhaitée, ce qui permet d'arrêter automatiquement la presse hydraulique électrique.

Chambre à vide

- La presse hydraulique électrique et les plaques chauffantes sont placées à l'intérieur de la chambre à vide.
- La chambre à vide est fabriquée en SS304 et a des dimensions de 525Lx480Wx450H (mm).
- Capacité de la chambre à vide : environ 75 litres.
- Une porte à charnière scellée sous vide de 300 mm de diamètre avec une fenêtre en verre de quartz de 150 mm de diamètre est installée pour faciliter le chargement et l'observation des échantillons.
- Un joint torique en silicone peut être utilisé pour tous les scellements sous vide.
- Un indicateur de vide numérique de précision (10E-4 torr) est installé sur la chambre à vide.

Modèle	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Taille de la plaque chauffante	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distance de déplacement des plaques	30 mm	40 mm	40 mm
Pression de travail	30T pendant le chauffage/40T à l'état froid		
Manomètre	Manomètre numérique		
Température de chauffage	<500°C		
Contrôle de la température	Écran tactile avec régulateur thermique PID		
Chambre à vide	Acier inoxydable 304		
Pompe à vide	Pompe à vide à palettes		
Pression du vide	-0,1 Mpa		
Alimentation électrique	AC110-220V, 50/60HZ		

Four De Presse À Chaud À Tube Sous Vide

Numéro d'article: KT-VTP



Introduction

Réduire la pression de formage et raccourcir le temps de frittage avec le four de presse à chaud à tubes sous vide pour les matériaux à haute densité et à grain fin. Idéal pour les métaux réfractaires.

[En savoir plus](#)

Presse hydraulique	<p>Pression de travail : 0-30Mpa Distance de déplacement : <50mm Stabilité de la pression : $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Mesure de la pression : Manomètre numérique Solution d'entraînement : Entraînement électrique avec entraînement manuel de secours</p>
Four vertical divisé	<p>Température de travail : $\leq 1150^\circ\text{C}$ Élément chauffant : fil de résistance Ni-Cr-Al avec Mo trempé Vitesse de chauffage : $< 15^\circ\text{C}/\text{min}$ Longueur de la zone chaude : 300mm Zone de température constante : 100mm Contrôleur : Écran tactile avec régulateur thermique PID Puissance nominale : 2200W</p>
Tube du four à vide	<p>Matériau du tube : Tube en quartz (alliage alumine/nickel en option) Diamètre du tube : 100 mm (120/160 mm en option) Fermeture sous vide : Bride en acier inoxydable avec joint torique en silicone Méthode de refroidissement de la bride : Refroidissement par circulation d'eau entre les couches</p>
Matrice de pressage en graphite	<p>Matériau de la matrice : Graphite de haute pureté (Le graphite doit fonctionner sous vide pour éviter l'oxydation) Diamètre de la tige de pression : 87 mm Taille de la matrice : 55 mm de diamètre extérieur/ 50 mm de hauteur Inserts de matrice : Diamètre extérieur 22,8 x diamètre intérieur 20,8 Tige de poussée : 12,7 mm de diamètre extérieur/40 mm de hauteur D'autres tailles de matrices peuvent être fabriquées par le client.</p>
Configuration de la pompe à vide	<p>Le vide de la pompe à palettes peut atteindre 10-2 torr. Le vide de la station de pompage turbo peut atteindre 10-4 torr.</p>
Alimentation électrique	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Four De Frittage Sous Pression

Numéro d'article: KT-VPS



Introduction

Les fours de frittage sous pression sous vide sont conçus pour les applications de pressage à chaud à haute température dans le frittage des métaux et de la céramique. Ses fonctionnalités avancées garantissent un contrôle précis de la température, un maintien fiable de la pression et une conception robuste pour un fonctionnement fluide.

[En savoir plus](#)

Température maximale	2100 °C
Plage de pression	10-800T
Méthode de chauffage	Graphite
Degré de vide	6×10 ⁻³ Pa
Espace de travail efficace	Personnalisable

Four De Presse À Chaud À Induction Sous Vide 600T

Numéro d'article: KT-VH



Introduction

Découvrez le four de presse à chaud à induction sous vide 600T, conçu pour les expériences de frittage à haute température sous vide ou atmosphères protégées. Son contrôle précis de la température et de la pression, sa pression de travail réglable et ses fonctions de sécurité avancées le rendent idéal pour les matériaux non métalliques, les composites de carbone, la céramique et les poudres métalliques.

[En savoir plus](#)

Pression maximale	600T
Diamètre extérieur du moule	Ø680mm
Matériau du moule	Graphite
Grand échantillon	Ø500mm
Degré de vide froid	10Pa
Forme du corps du four	Un pour deux
Méthode de chauffage	Induction
Méthode de pression	Pressurisation mécanique à quatre colonnes

Four De Frittage De Fil De Molybdène Sous Vide

Numéro d'article: KT-VMW



Introduction

Un four de frittage de fil de molybdène sous vide est une structure verticale ou en chambre, qui convient au retrait, au brasage, au frittage et au dégazage de matériaux métalliques sous vide poussé et dans des conditions de température élevée. Il convient également au traitement de déshydroxylation des matériaux à base de quartz.

[En savoir plus](#)

Température	1600 °C
Taille de la zone de travail	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm, etc.
Degré de vide limite à froid :	10-3 ou 10-4Pa
Taux de montée en pression	≤3 Pa/h
Source de courant	Triphasé 380 V 50 Hz
Uniformité de la température du four	±5 °C (sous vide)
Méthodes de chargement et de déchargement	Supérieur ou latéral ou inférieur
Protection automatique des gaz de charge et de décharge	Argon, azote, hydrogène.
Methode de CONTROLE	Écran tactile LCD et PLC comme noyau

Petit Four De Frittage De Fil De Tungstène Sous Vide

Numéro d'article: KT-VTW



Introduction

Le petit four de frittage sous vide de fil de tungstène est un four sous vide expérimental compact spécialement conçu pour les universités et les instituts de recherche scientifique. Le four est doté d'une coque soudée CNC et d'une tuyauterie sous vide pour garantir un fonctionnement sans fuite. Les connexions électriques à connexion rapide facilitent le déplacement et le débogage, et l'armoire de commande électrique standard est sûre et pratique à utiliser.

[En savoir plus](#)

Four De Frittage À Pression D'air 9Mpa

Numéro d'article: KT-APS



Introduction

Le four de frittage sous pression d'air est un équipement de haute technologie couramment utilisé pour le frittage de matériaux céramiques avancés. Il combine les techniques de frittage sous vide et de frittage sous pression pour obtenir des céramiques de haute densité et de haute résistance.

[En savoir plus](#)

Four de frittage à pression d'air	Structure verticale
Zone de travail	Φ100×90mm, Φ200×220mm, etc.
Type de levage par le bas	Φ300×400mm, etc.
Type horizontal	250×250×400mm, 375×375×475mm, etc.
Degré de vide à froid	10 ⁻³ Pa, 10Pa, etc.
Pression maximale	1,2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Température	2000°C-2200°C

Four De Brasage Sous Vide

Numéro d'article: KT-BF



Introduction

Un four de brasage sous vide est un type de four industriel utilisé pour le brasage, un processus de travail des métaux qui assemble deux pièces de métal à l'aide d'un métal d'apport qui fond à une température inférieure à celle des métaux de base. Les fours de brasage sous vide sont généralement utilisés pour les applications de haute qualité où un joint solide et propre est requis.

[En savoir plus](#)

Puissance nominale	100 kW
Température nominale	700 °C
Source de courant	380 V, 50 Hz
Taille de la zone de travail	Φ820×1700□
Vide ultime froid	6,67 × 10 ⁻³ Pa
Taux de montée en pression	2h/heure
Précision du contrôle de la température	±1 °C



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine

