



KINTEK SOLUTION

Four De Presse À Chaud Sous Vide Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de **La préparation des échantillons,**
Équipement thermique, Consommables et matériaux de laboratoire,
Équipement biochimique, etc.

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Kintek Solution Ltd est une organisation axée sur la technologie, les membres de l'équipe se consacrent à sonder la technologie et les innovations les plus efficaces et les plus fiables dans l'équipement de recherche scientifique, des domaines tels que la réaction biochimique, la recherche de nouveaux matériaux, le traitement thermique, la création de vide, la réfrigération, ainsi que pharmaceutique et équipement d'extraction de pétrole.

Au cours des 20 dernières années, nous avons acquis une riche expérience dans ce domaine de l'équipement de recherche, nous sommes capables de fournir à la fois l'équipement et la solution en fonction des besoins et des réalités du client, nous avons également développé de nombreux équipements de taille client selon un objectif de travail spécifique, et nous avons beaucoup de projets réussis dans de nombreuses universités et instituts de différents pays, comme l'Asie, l'Europe, l'Amérique du Nord et du Sud, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, le Moyen-Orient et l'Afrique.

La profession, la réponse rapide, le travail acharné et la sincérité sont une étiquette remarquable de l'attitude de travail des membres de notre équipe, qui nous vaut une solide réputation auprès de nos clients.

Nous sommes ici et prêts à servir nos clients de différents pays et régions, et à partager ensemble la technologie la plus efficace et la plus fiable !



Four De Presse À Chaud Sous Vide

Numéro d'article: KT-VHP



Introduction

Découvrez les avantages du four de pressage à chaud sous vide ! Fabrication de métaux et de composés réfractaires denses, de céramiques et de composites à des températures et des pressions élevées.

[En savoir plus](#)

Spécifications	<ul style="list-style-type: none"> Le four électrique est chauffé par un corps de four vertical (la pression varie de 5 à 800T, et la méthode de pressurisation est divisée en une et deux voies). Les méthodes d'alimentation et de déchargement sont divisées en deux parties : supérieure et latérale. Le four est équipé d'un système de contrôle électronique et d'autres composants.
Coquille du four	<ul style="list-style-type: none"> La coquille du four est une structure à double couche refroidie à l'eau, la couche intérieure est en acier inoxydable strictement poli, la couche extérieure est en acier inoxydable traité par sablage ou en acier au carbone traité contre la rouille, l'eau est refroidie entre les deux couches, et la coquille du four ne dépasse pas 60 °C. Le couvercle du four est soulevé par un mécanisme mécanique, tourné manuellement vers l'arrière pour s'ouvrir (pression unidirectionnelle), et un dispositif de verrouillage est installé sur le couvercle du four.
Côté four	<ul style="list-style-type: none"> Le côté du four est équipé d'une fenêtre d'observation, d'un mécanisme d'entrée et de sortie automatique du thermocouple, d'un thermomètre infrarouge et d'une électrode refroidie à l'eau (triphase). L'entrée et la sortie automatiques de la cellule thermoélectrique sont électriques, avec commutation automatique de la haute et de la basse température. Afin d'éviter les accidents causés par une température anormale du four, un thermocouple de protection contre les surchauffes est également présent sur le côté du four.
L'élément chauffant	<ul style="list-style-type: none"> L'élément chauffant est constitué d'un tube en graphite (ou d'un fil en molybdène), qui peut être divisé en chauffage monophasé et triphasé. La conception rationnelle de l'élément chauffant améliore l'uniformité de la température du four.
La couche d'isolation	<ul style="list-style-type: none"> La couche d'isolation est composée de graphite (ou de papier graphite), de feutre de carbone, etc., qui présente de bonnes performances d'isolation et dont la conception structurelle unique réduit le temps d'aspiration. La couche d'isolation du four de pressage à chaud de fil de molybdène est un écran métallique réfléchissant.
Système de vide	<ul style="list-style-type: none"> Le système de vide se compose de pompes à vide à deux étages, d'une pompe à diffusion d'huile et d'une pompe mécanique pour réaliser le vide haut et le vide bas. La vanne de vide adopte la vanne à chicane à vide poussé conçue et produite par notre société, qui peut réaliser la commutation et le contrôle automatiques du vide poussé et du vide faible à l'aide d'une jauge de vide à affichage numérique et d'un automate programmable.
Circuit principal du système de commande électrique	<ul style="list-style-type: none"> Le circuit principal du système de commande électrique est une entrée basse tension et haute intensité. L'armoire de commande électrique est fabriquée en référence à l'armoire standard de Rittal. Il s'agit d'une conception humanisée. Le panneau de commande comporte des écrans de simulation graphique et des boutons. Le fonctionnement est intuitif et pratique. La température et la pression sont contrôlées par des programmes importés. L'appareil est équipé d'un PLC, et le processus de frittage est automatiquement complété par le programme prédéfini. Le système de contrôle dispose de fonctions d'alarme sonore et lumineuse pour les phénomènes anormaux tels que la coupure d'eau, la surchauffe, la surintensité et la défaillance de la commutation automatique du thermocouple.
Température de travail	<p>1500°C / 2200°C</p>
Élément chauffant	<p>Molybdène/Graphite</p>
Pression de travail	<p>10-400T</p>

Distance de la presse	100 à 200 mm
Pression du vide	6x10 ⁻³ Pa
Diamètre de la zone de travail effective	90-600 mm
Diamètre de la zone de travail effective	120-600 mm

Presse À Lamination Sous Vide

Numéro d'article: KT-VLP



Introduction

Faites l'expérience d'une plastification propre et précise grâce à la presse de plastification sous vide. Parfaite pour le collage des wafers, les transformations de couches minces et la stratification des LCP. Commandez dès maintenant !

[En savoir plus](#)

Dimensions de la machine	Ensemble : 775 mm(L) x 550 mm(L) x 1325 mm(H)
Structure	<ul style="list-style-type: none"> • Deux plateaux chauffants plats de 135 x 135 mm en acier au chrome résistant aux hautes températures avec une température de travail max. • température de travail maximale de 500°C • L'élément chauffant de 1000W est inséré au centre des plaques chauffantes pour un chauffage rapide. • Charge max. Charge sur le plateau chauffant de 135 x 135 mm : 10 tonnes métriques à 500°C (55 kg/cm²) ; 20 tonnes métriques à RT (110 kg/cm²). • Deux régulateurs de température de précision qui contrôlent deux plaques chauffantes séparément • avec 30 segments programmables • Des chemises de refroidissement à l'eau sont construites sur le dessus et le dessous des plaques chauffantes pour faciliter le refroidissement.
Pompe hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Une presse hydraulique électrique modifiée est connectée à la chambre à vide. • Distance mobile entre les deux plaques chauffantes : 15 mm. • Pression maximale automatique contrôlée par un manomètre numérique. • Précision de la pression : +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Deux plaques chauffantes plates sont installées avec des plaques de refroidissement à l'eau pour une température de travail maximale de 500°C. 500°C. • Un refroidissement à l'eau (>15L/min) est nécessaire pour refroidir les plaques chauffantes lorsque la température de fonctionnement est supérieure à 200 °C.
Contrôle de la température et affichage de la pression	<ul style="list-style-type: none"> • Deux régulateurs de température de précision avec 30 segments programmables contrôlent les plaques chauffantes . • séparément avec une précision de +/-1°C. • Les régulateurs de température sont dotés d'une fonction de réglage automatique PID, d'une protection contre les surchauffes et d'une protection contre les ruptures de couple thermique. • Température max. Température max : 500°C avec gaz inerte ou vide avec une précision de +/-1°C • Vitesse de chauffage max. Vitesse de chauffage : 2,5°C/min • Le logiciel et l'interface PC sont intégrés dans le contrôleur, qui peut être connecté à un PC pour le contrôle informatique via un connecteur RS232. • Un pressostat numérique (contrôleur) est installé à l'extérieur de la chambre à vide. • Vous pouvez régler la pression à la valeur souhaitée, ce qui permet d'arrêter automatiquement la presse hydraulique électrique.

Chambre à vide

- La presse hydraulique électrique et les plaques chauffantes sont placées à l'intérieur de la chambre à vide.
- La chambre à vide est fabriquée en SS304 et a des dimensions de 525Lx480Wx450H (mm).
- Capacité de la chambre à vide : environ 75 litres.
- Une porte à charnière scellée sous vide de 300 mm de diamètre avec une fenêtre en verre de quartz de 150 mm de diamètre est installée pour faciliter le chargement et l'observation des échantillons.
- Un joint torique en silicone peut être utilisé pour tous les scellements sous vide.
- Un indicateur de vide numérique de précision (10E-4 torr) est installé sur la chambre à vide.

Modèle	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Taille de la plaque chauffante	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distance de déplacement des plaques	30 mm	40 mm	40 mm
Pression de travail	30T pendant le chauffage/40T à l'état froid		
Manomètre	Manomètre numérique		
Température de chauffage	<500°C		
Contrôle de la température	Écran tactile avec régulateur thermique PID		
Chambre à vide	Acier inoxydable 304		
Pompe à vide	Pompe à vide à palettes		
Pression du vide	-0,1 Mpa		
Alimentation électrique	AC110-220V, 50/60HZ		

Four De Presse À Chaud À Tube Sous Vide

Numéro d'article: KT-VTP



Introduction

Réduire la pression de formage et raccourcir le temps de frittage avec le four de presse à chaud à tubes sous vide pour les matériaux à haute densité et à grain fin. Idéal pour les métaux réfractaires.

[En savoir plus](#)

Presse hydraulique	<p>Pression de travail : 0-30Mpa Distance de déplacement : <50mm Stabilité de la pression : $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Mesure de la pression : Manomètre numérique Solution d'entraînement : Entraînement électrique avec entraînement manuel de secours</p>
Four vertical divisé	<p>Température de travail : $\leq 1150^\circ\text{C}$ Élément chauffant : fil de résistance Ni-Cr-Al avec Mo trempé Vitesse de chauffage : $< 15^\circ\text{C}/\text{min}$ Longueur de la zone chaude : 300mm Zone de température constante : 100mm Contrôleur : Écran tactile avec régulateur thermique PID Puissance nominale : 2200W</p>
Tube du four à vide	<p>Matériau du tube : Tube en quartz (alliage alumine/nickel en option) Diamètre du tube : 100 mm (120/160 mm en option) Fermeture sous vide : Bride en acier inoxydable avec joint torique en silicone Méthode de refroidissement de la bride : Refroidissement par circulation d'eau entre les couches</p>
Matrice de pressage en graphite	<p>Matériau de la matrice : Graphite de haute pureté (Le graphite doit fonctionner sous vide pour éviter l'oxydation) Diamètre de la tige de pression : 87 mm Taille de la matrice : 55 mm de diamètre extérieur/ 50 mm de hauteur Inserts de matrice : Diamètre extérieur 22,8 x diamètre intérieur 20,8 Tige de poussée : 12,7 mm de diamètre extérieur/40 mm de hauteur D'autres tailles de matrices peuvent être fabriquées par le client.</p>
Configuration de la pompe à vide	<p>Le vide de la pompe à palettes peut atteindre 10-2 torr. Le vide de la station de pompage turbo peut atteindre 10-4 torr.</p>
Alimentation électrique	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Four De Frittage Par Plasma Étincelant Four Sps

Numéro d'article: KTSP



Introduction

Découvrez les avantages des fours de frittage par plasma à étincelles pour la préparation rapide de matériaux à basse température. Chauffage uniforme, faible coût et respect de l'environnement.

[En savoir plus](#)

Configuration	<ul style="list-style-type: none"> • Chambre en acier inoxydable - adaptée au contrôle des gaz inertes ou du vide • Unité de presse de frittage • Générateur d'impulsions CC de frittage • Unité de vide • Unité de contrôle du frittage
---------------	---

Contrôleur de température	<ul style="list-style-type: none"> • Le contrôleur de température de précision Eurotherm est intégré. • Dépassement La température est inférieure à 5°C à la vitesse de chauffage de la friture.taux • Précision de la température : < 0,1°C
---------------------------	--

Presse hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Presse hydraulique manuelle pour appliquer la pression. • Pression maximale : 20 T • Un manomètre numérique est intégré avec une alarme de surpression.
--------------------	---

Chambre à vide	<ul style="list-style-type: none"> • Chambre à vide verticale • Réflecteurs intérieurs à double couche en acier inoxydable • Pompe rotative incluse
----------------	--

Dimensions de l'appareil	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentation électrique : 760 L X 460 L X 1820 H, mm • Four : 970 L X 720 L X 1400 H, mm
--------------------------	---

Modèle	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Puissance nominale	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Courant de sortie	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tension d'entrée	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Température nominale	2300°C			
Pression nominale	100KN	200KN	200KN	500KN
Taille de l'échantillon	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Course du vérin	100mm	100mm	100mm	200 mm
Vide ultime	1Pa			

Four De Presse À Chaud À Induction Sous Vide 600T

Numéro d'article: KT-VH



Introduction

Découvrez le four de presse à chaud à induction sous vide 600T, conçu pour les expériences de frittage à haute température sous vide ou atmosphères protégées. Son contrôle précis de la température et de la pression, sa pression de travail réglable et ses fonctions de sécurité avancées le rendent idéal pour les matériaux non métalliques, les composites de carbone, la céramique et les poudres métalliques.

[En savoir plus](#)

Pression maximale	600T
Diamètre extérieur du moule	Ø680mm
Matériau du moule	Graphite
Grand échantillon	Ø500mm
Degré de vide froid	10Pa
Forme du corps du four	Un pour deux
Méthode de chauffage	Induction
Méthode de pression	Pressurisation mécanique à quatre colonnes



Kintek Solution

Siège social : No.11 Changchun Road, Zhengzhou, Chine

